



VIPER (E) 2 SABORES, VIPER (E) 3 SABORES & VIPER (E) 4 SABORES

Manual Del Servicio



Fecha de Publicación: Noviembre 18, 2008

Número de Publicación: 621260373SERSP

Fecha de Revisión: julio de 29, 2019

Revisión: M

Visite el sitio de Cornelius en www.cornelius.com donde encontrará la información que necesite.

Los productos, la información técnica y las instrucciones incluidas en este manual están sujetas a cambios sin previo aviso. Las instrucciones no intentan cubrir todos los detalles y las variaciones del equipo ni tampoco cubren cualquier posible contingencia en la instalación, operación o el mantenimiento de este equipo. Este manual asume que la(s) persona(s) que trabaja(n) en el equipo ha(n) sido capacitado(s) y está(n) capacitado(s) para trabajar con equipo eléctrico, de plomería, neumático y mecánico. Se asume que se toman las precauciones de seguridad apropiadas y que se cumplen todos los requisitos de construcción y de seguridad local, además de la información incluida en este manual.

Este Producto se garantiza sólo como se establece en la Garantía Comercial de Cornelius aplicable a este Producto y está sujeta a todas las restricciones y limitaciones contenidas en la Garantía Comercial.

Cornelius no se hará responsable de ninguna reparación, reemplazo, u otro servicio requerido por, o pérdida o daño que resulte de cualquiera de los siguientes eventos, inclusive pero sin limitarse a, (1) otro que no sea el uso normal y adecuado y condiciones de servicio normal en relación con el Producto, (2) voltaje inapropiado, (3) cableado inadecuado, (4) abuso, (5) accidente, (6) alteración, (7) uso indebido, (8) negligencia, (9) reparación no autorizada o el uso de personas no calificadas ni capacitadas para llevar a cabo el servicio y/o la reparación del Producto, (10) limpieza inapropiada, (11) no seguir las instrucciones de instalación, operación, limpieza y mantenimiento, (12) uso de partes “no autorizadas” (por ejemplo, partes que no son 100% compatibles con el Producto) cuyo uso anula la garantía por completo, (13) Partes del producto en contacto con el agua o que puedan verse afectadas de manera adversa por cambios en la presencia de líquido o composición química.

Información de Contacto:

Para solicitar más información sobre revisiones actuales de éste u otro documento o para asistencia con cualquier producto de Cornelius contacte a:

**www.cornelius.com
800-238-3600**

Marcas Registradas y Derechos de Reproducción:

Este documento contiene información exclusiva y no puede ser reproducido de ninguna forma sin permiso de Cornelius.

Impreso en EE.UU

Todos los derechos reservados, Cornelius Inc.

TABLA DE CONTENIDO

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD	1
Lea Y Siga Todas Las Instrucciones De Seguridad	1
Resumen De Seguridad	1
Reconocimiento	1
Diferentes Tipos De Alertas	1
Consejo De Seguridad	1
Personal De Servicio Calificado	2
Precauciones De Seguridad	2
Transporte Y Almacenamiento	2
Montaje En O Sobre Un Mostrador	2
Información De Carro Y Montaje	2
INTRODUCCIÓN	3
Descripción De Manual	3
Condiciones Dispensado de Producto	4
De Retención, Aplicado a las Bebidas carbónatadas	4
Definición de Rebasamiento	4
Rebasamiento es Variable	4
Ingredientes Específicos del Producto Afectan la Rebasamiento	4
BRIX Afecta a Rebasamiento	4
Bajo Volumen de Distribución Afecta a Rebasamiento	4
Nivel de carbónatación en Producto Líquido Afecta la Rebasamiento	4
La Congelación Afecta La Rebasamiento	4
RESUMEN DE SISTEMA	5
Introducción	5
Teoría de la Funcionamiento	5
Sistema De CO ₂	12
Sistema Del Agua	17
Sistema De Jarabe	17
Panel De Control	17
Introducción	17
Pantalla del Panel de Control	17
Botones del Panel de Control	18
Descripciones De Menú De Panel De Control	19
Menús Del Sistema	19
Menú Principal	20
Menú de Unit Data	21
Menú De Estado De Error	21
Menú de Registro de Error	24
Menú de Configuración	24

Menú De Configuración Del Reloj	25
Ajuste Del Reloj	25
Ajuste De Horario De Verano	26
Menú De Configuración De Eventos	27
Configuración De Eventos	28
Ajuste el Horario De Sueño Y Despierta	28
Configuración De Bloqueo De Descongelación	29
Menú De Configuración De Viscosidad	29
Menú De Opciones	30
Ajuste El Formato De Temperatura	31
Ajuste El Formato De Fecha	31
Ajuste El Formato De Hora	31
Ajuste De La Iluminación Del POS	31
Ajustar El Tipo De Jarabe	31
Menú De Mantenimiento	31
Menú De Mantenimiento De Barril	32
Purga De Un Barril	32
Llenar un Barril	33
Ejecute el Motor Barril	33
Enjuague El Barril	33
Menú De Diagnóstico Manual	34
Menú De Totales	35
Menú De Configuración De BRIX	35
Menú De Configuración De Motor	38
Calibrar Un Motor	39
Menú Del Sistema	40
Seguridad	41
Sensores De Presión	41
Funcionamiento	43
Mantenimiento La Calidad De Producto	43
Rendimiento Del Producto Dispensado	43
Programación Programación De Descongelación	43
Recomendaciones Del Modo De Sueño	44
Regulación De La Viscosidad	44
Arranque La Unidad	44
MANTENIMIENTO PREVENTIVO	45
Resumen	45
Mantenimiento Manual	45
Limpieza De Filtro De Aire	46
Mantenimiento Anual	46

Inspección Y Sustitución De Láminas Del Raspador	46
Limpieza De Las Conexiones De Jarabe	47
Mantenimiento de válvulas dispensadoras.	47
Desinfectantes sugeridos	47
KAY-5® Sanitizer/Cleaner (100 PPM)	47
Household Bleach (200 PPM)	47
Mantenimiento de Válvulas dispensadoras SPH	49
Esterilización del sistema	49
Desinfectantes sugeridos	49
KAY-5® Sanitizer/Cleaner (100 PPM)	49
Household Bleach (200 PPM)	49
VVaciar el Barril	51
Limpieza Del Sistema De Jarabe	51
Desinfectar El Barril	52
Limpiar El Sistema	52
Limpieza Del Filtro De Agua	53
REEMPLAZO DE COMPONENTES	55
Reemplazo Del Sello Motor Barril	55
Quitar El Sello Existente	55
Instalar Un Sello Nuevo	55
Prueba De Fugas De Sello De Motor	57
Reemplazo Del Motor Del Barril	57
Recambio Motor Condensador De Funcionamiento	58
Recambio De Bomba De Agua	59
Reemplazo Del Solenoide Del Cierre De CO ₂	60
Reemplazo Del Solenoide Del Cierre Del Jarabe Y Agua	60
Reemplazo Del Regulador De CO ₂	61
Reemplazo Del Motor De Ventilador Del Condensador	63
Reemplazo Del Compresor	63
Reemplazo De La Solenoide De Gas Caliente	64
Reemplazo Del Solenoide De La Línea Líquido	64
Reemplazo De Interruptor De Presión De Jarabe	65
Reemplazo De Interruptor De Presión Del Agua	66
Reemplazo De La Placa De Pantalla	66
Reemplazo De La Placa De Control	67
Posiciona Compatibilidad Atras/Adelante Con Versiones Anteriores Del Software	68
Reemplazo De La Placa De Motor	68
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	70
Solución De Problemas Del Sistema	70
Solución De Problemas De Producto No Frío	70

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

LEA Y SIGA TODAS LAS INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Resumen De Seguridad

- Lea y siga **TODAS LAS INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD** en este manual y cualquier etiquetas de advertencia de la unidad (calcomanías, etiquetas o tarjetas laminadas).
- Lea y entienda todos los reglamentos de seguridad aplicables de la OSHA (Administración de Seguridad y Salud Ocupacional) antes de hacer funcionar esta unidad.

Reconocimiento

	<i>Reconocer Las Alertas De Seguridad</i> <i>Este es el símbolo de alerta de seguridad. Cuando lo vea en este manual o en la unidad, estar alerta a la posibilidad de lesiones personales o daño a la unidad.</i>
---	--

DIFERENTES TIPOS DE ALERTAS

PELIGRO:

Indica una situación de peligro inmediata, que si no se evita, **CAUSARÁ** en lesiones graves, muerte o daño al equipo.

ADVERTENCIA:

Indica una situación potencialmente peligrosa, que si no se evita, **PODRÍAN** resultar en lesiones graves, muerte o daño al equipo.

PRECAUCION:

Indica una situación potencialmente peligrosa, que si no se evita, **PUEDE** resultar en lesiones menores o moderadas o daño al equipo.

CONSEJO DE SEGURIDAD

- Cuidadosamente lea y siga todos los mensajes de seguridad en este manual e indicaciones de seguridad de la unidad.
- Mantener señales de seguridad en buena condición y sustituir los elementos faltantes o dañados.
- Aprender cómo hacer funcionar la unidad y cómo usar los controles correctamente.
- **No deje** a nadie hacer funcionar la unidad sin la formación adecuada. Este aparato no está diseñado para el uso de los niños muy pequeños o personas enfermizas sin supervisión. Los niños pequeños deben ser supervisados para asegurarse que no jueguen con el aparato.
- Mantener su unidad en buenas condiciones de trabajo y no permiten modificaciones no autorizadas a la unidad.

NOTE: El dispensador no está diseñado para un ambiente de lavado y **NO SE COLOCARÁN** en un área donde podría usarse un chorro de agua.

PERSONAL DE SERVICIO CALIFICADO

ADVERTENCIA:

Sólo entrenados y certificados eléctricos, plomería y refrigeración técnicos deben servicio de esta unidad. Toda instalación y **PLOMERÍA DEBE CUMPLIR CON LOS CÓDIGOS NACIONALES Y LOCALES.**
INCUMPLIMIENTO PODRÍA RESULTAR EN LESIONES GRAVES, MUERTE O DAÑO AL EQUIPO.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Esta unidad ha sido diseñada específicamente para proporcionar protección contra lesiones personales. Para asegurar una protección continúa observar los siguiente:

ADVERTENCIA:

Desenchufe la unidad antes de servicio tras procedimientos de todo bloqueo/etiquetado establecidos por el usuario. Verifique que todo el poder está apagado a la unidad antes de realiza cualquier trabajo.

Fallo de desconectar eléctrica podría resultar en lesiones graves, muerte o daño al equipo.

PRECAUCION:

Asegúrese de mantener el área alrededor de la unidad limpia y libre de desorden. No mantener esta área limpia puede resultar en lesiones o daño al equipo.

TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO

ADVERTENCIA:

No use la manija dispensadora para levantar o mover la unidad esto podría ocasionar lesiones serias.

PRECAUCION:

Antes de transporte, almacenamiento o reubicación de la unidad, la unidad debe limpiarse y toda la solución de desinfectante debe ser agotada del sistema. Un ambiente de congelación causará solución desinfectante residual o el agua que haya quedado dentro de la unidad para congelar lo que resulta en daño a los componentes internos.

MONTAJE EN O SOBRE UN MOSTRADOR

ADVERTENCIA:

Cuando instale la unidad en o sobre un mostrador, el contador debe ser en capaz de soportar el peso en exceso de 450 lb. para asegurar el apoyo adecuado de la unidad. Incumplimiento podría resultar en lesiones graves, muerte o daño al equipo.

NOTE: Muchas unidades incorporan el uso de equipos adicionales como los fabricantes de hielo. Cuando se utiliza cualquier equipo de adición debe verificar con el fabricante del equipo para determinar el peso adicional, que el contador tendrá que apoyar para asegurar una instalación segura.

INFORMACIÓN DE CARRO Y MONTAJE

Estos carros están diseñados también con ruedas móviles que actúan como estabilizadores para proporcionar estabilidad a la unidad cuando se mueve.

ADVERTENCIA:

Las ruedas y el montaje indicado anteriormente los pernos deben instalarse extendido y bloqueado en la posición de fuera de borda antes de mover la unidad.

Incumplimiento podría resultar en lesiones graves, muerte o daño al equipo.

INTRODUCCIÓN

DESCRIPCIÓN DE MANUAL

La organización de este manual permite al usuario a escanear rápidamente al sujeto de interés a lo largo de la parte izquierda de una página y leer los detalles sobre el asunto o procedimiento en el lado derecho de la página. El manual proporciona el detalle necesario de recién llegados a la industria al permitir a los técnicos experimentados saltar sobre los detalles y pasar rápidamente a través del material.

Este manual está diseñado como una guía para el técnico en mantenimiento y servicio del sistema de la víbora. El sistema Víbora es fácil en diseño y tiene características incorporadas y controles de diagnóstico para ayudar al técnico de servicio rápidamente y con precisión de servicio la máquina.

La unidad consiste en varios barriles de congelación que cada uno contiene un batidor interno, impulsado por un motor eléctrico montado de trasero, un sistema de refrigeración, gas caliente controlado por temporizador, automático descongela el sistema y la interconexión de tuberías y controles necesarios para dispensar el producto.

Algunas de las funciones y características del sistema son los siguientes:

- Pantalla LCD de interfaz de usuario fácilmente
- Reloj en tiempo real
- Entrada línea detección de voltaje
- Detección de la presión de entrada del agua, el jarabe y CO₂
- Manejo de Errores de Sistema
- Registro de Errores
- Control de Viscosidad

CONDICIONES DISPENSADO DE PRODUCTO

De Retención, Aplicado a las Bebidas carbónatadas

Definición de Rebasamiento

Rebasamiento se define como la expansión del producto que se lleva a cabo en la bebida carbónica congelada. Es causada principalmente por liberación de gas CO₂ y secundariamente por congelación.

Rebasamiento es Variable

El porcentaje o grado de rebasamiento depende de varios factores. El jarabe específico, BRIX, bajo volumen de distribución, nivel de carbónatación en el producto líquido y la congelación del producto. Estos elementos todos afectan a rebasamiento. Después de que se han considerado estos factores, puede hacerse ajuste de la viscosidad deseada (consistencia de producto) en la unidad. El ajuste de viscosidad ajusta la textura de producto de muy peso a ligero.

Ingredientes Específicos del Producto Afectan la Rebasamiento

Cada jarabe tiene su propia formulación específica de composición. Sabores de la fruta contienen ácidos cítrico que colas no. Colas también se diferencia en los ingredientes de una marca a otra. La formulación de cada producto tiene sus propias peculiaridades en cuanto a la forma que el producto absorbe la carbónatación y la forma que libera carbónatación.

BRIX Afecta a Rebasamiento

Azúcar en bebidas carbónatadas es como anticongelante en el agua. Cuanto mayor sea el BRIX, mayor será la resistencia del producto a congelar. Por el contrario, en productos con bajo BRIX, congelación ocurre a temperaturas superiores a productos de alto BRIX. Por lo tanto, BRIX afecta rebasamiento porque la cantidad de azúcar en una bebida tiene una relación directa sobre las características de la congelación de producto.



DRAWING 1



DRAWING 2



DRAWING 3

Bajo Volumen de Distribución Afecta a Rebasamiento

Cuando una unidad se encuentra inactivo durante un período de tiempo no bebidas ser despachado, CO₂ gas en el sistema tiene un "set". Cuando se extrae los primeros tragos después de un período de inactividad, CO₂ gas tiene menos tendencia a romper como se distribuye la bebida. El resultado es que estas primeras bebidas tienen menos rebasamiento de bebidas dispensadas durante los períodos de máximo uso.

Nivel de carbónatación en Producto Líquido Afecta la Rebasamiento

Nivel de mayor la carbónatación específica en un producto determinado, cuanto mayor sea el potencial de estalla de carbónatación en forma carbónatada congelada de esa bebida. Por ejemplo, bebidas con 3.0 volumen de carbónatación tienen más liberación de gas en forma carbónatada congelada y más saturación que las bebidas que contienen 2,0 volúmenes de CO₂ gas.

La Congelación Afecta La Rebasamiento

Congelación causa aproximadamente una extensión de 5 a 7 por ciento en bebidas carbónatadas congeladas rebasamientos. El grado de congelación es limitado porque la bebida acabada pretende ser bebiendo a través de una pajita. Este no es posible si el producto es demasiado "sólido".

RESUMEN DE SISTEMA

INTRODUCCIÓN

La unidad de Viper consiste de los siguientes sistemas y ferretería:

Varios congelar barriles, cada uno con una barra de arrastre interno impulsada por un AC motor. Un sistema de refrigeración y un gas caliente inteligente sistema de descongelación.

Los componentes están encerrados en una estructura de acero polvo-revestida para evitar la corrosión. Está cubierto con paneles de revestimiento ventilado y un promotor iluminado. El revestimiento es fácilmente desmontable para facilitar la instalación, servicio y mantenimiento.

Cada barril tiene una placa transparente, con una válvula alivio integral y un desmontable, cierre automático montada en la parte frontal de la válvula de dispensar. Una bandeja del goteo separable, con el resto de la taza se encuentra directamente debajo de las válvulas de distribución.

Un sistema de control programable con un panel de control que controlas la configuración y las funciones operacionales y configuración se encuentra detrás de la unidad de vending.

TEORÍA DE LA FUNCIONAMIENTO

El sistema de refrigeración esquemático se muestra en la Figura 1. proporciona la configuración básica para el sistema de refrigeración Viper.

El diagrama de cables de la unidad de Viper 2 barriles se muestra en la Figura 4 muestra el diagrama de cables de la unidad de Viper de 3 barriles Figura 4 y el diagrama de cableado de la unidad de víbora 4-barril se muestra en la Figura 5. Estos diagramas muestran los detalles de las conexiones eléctricas en la unidad.

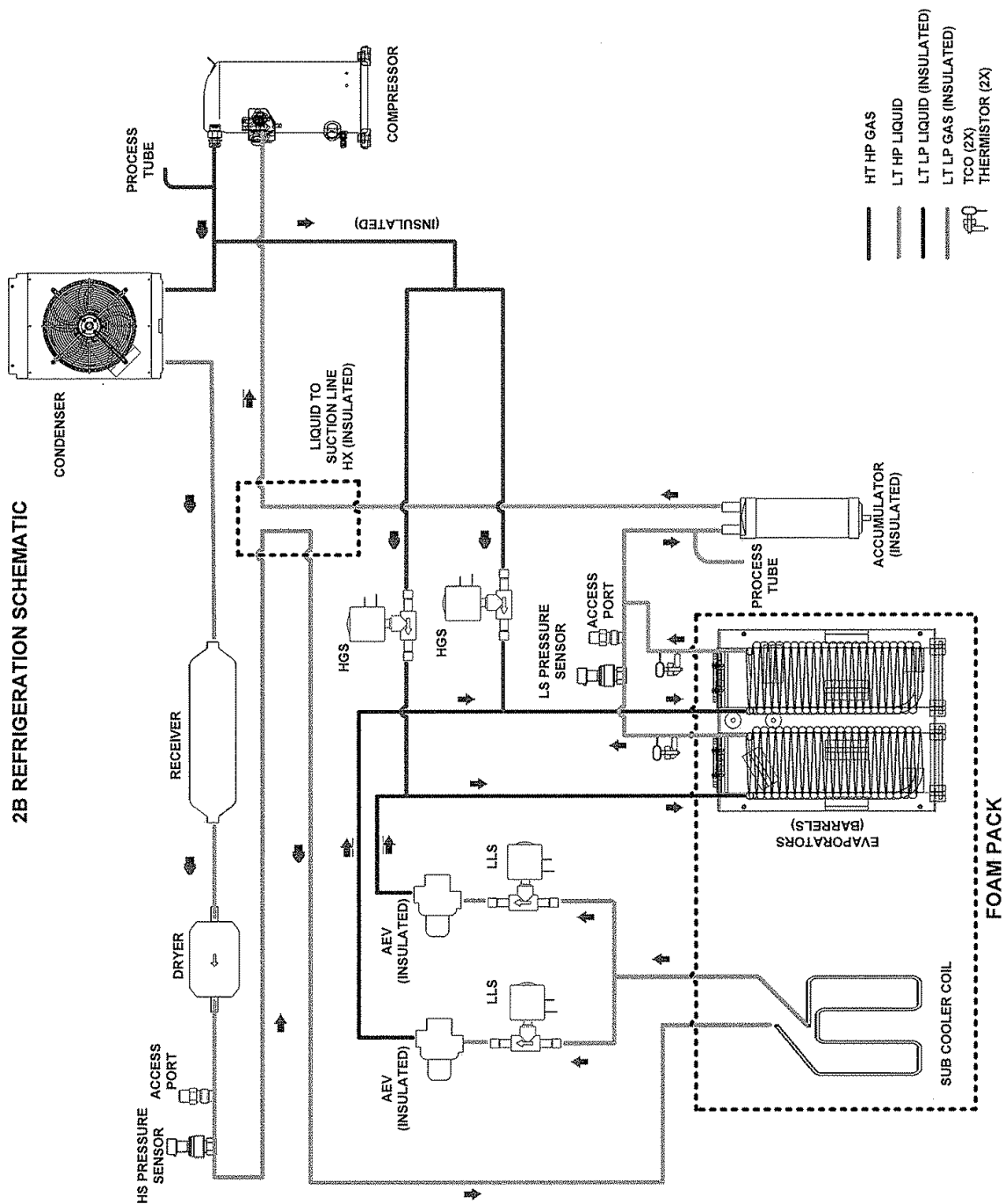


Figura 1. Esquema De Refrigeración De 2 Barriles De Sistema Viper

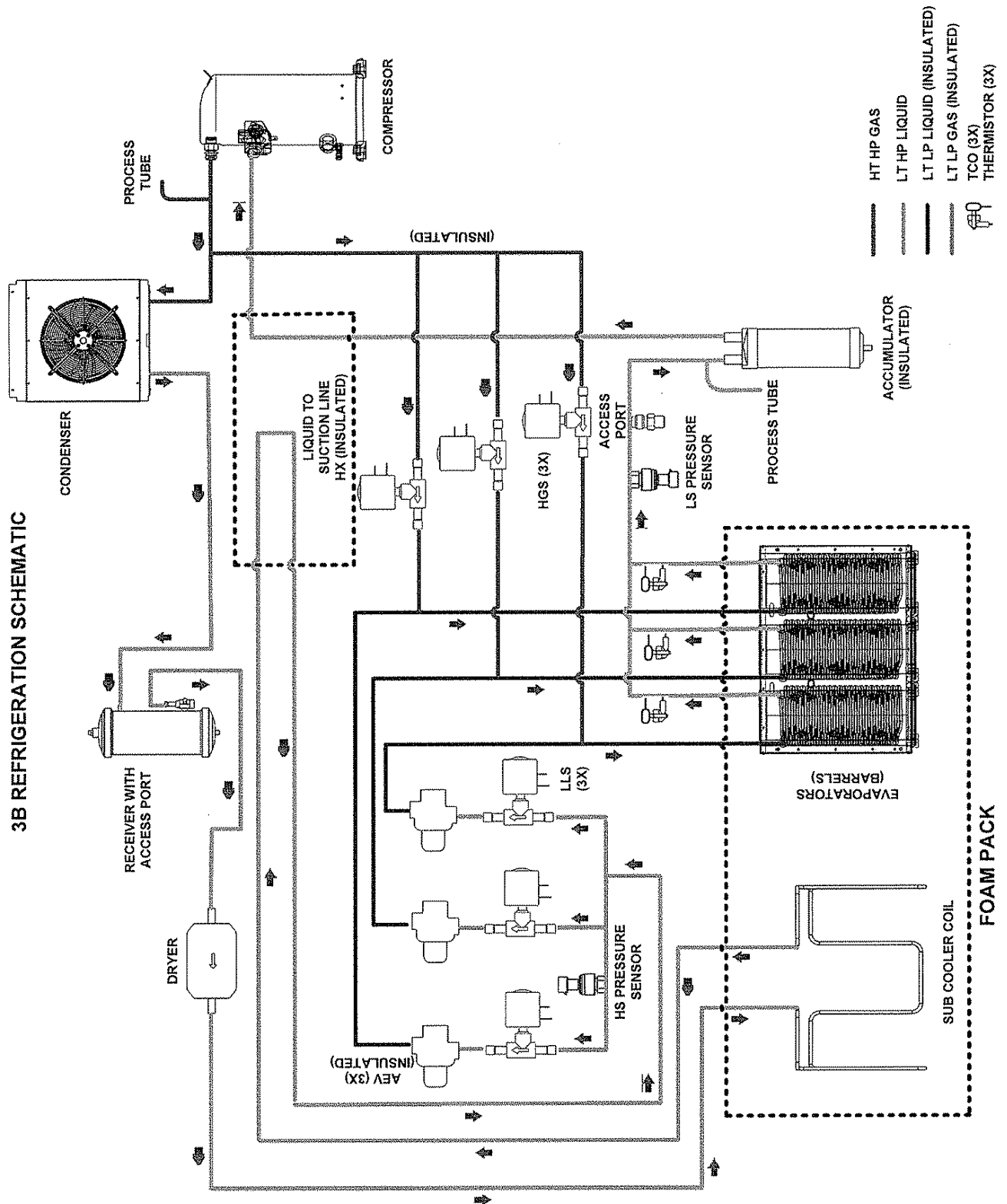


Figura 2. Viper Sistema Refrigeración 3-Barril Esquema

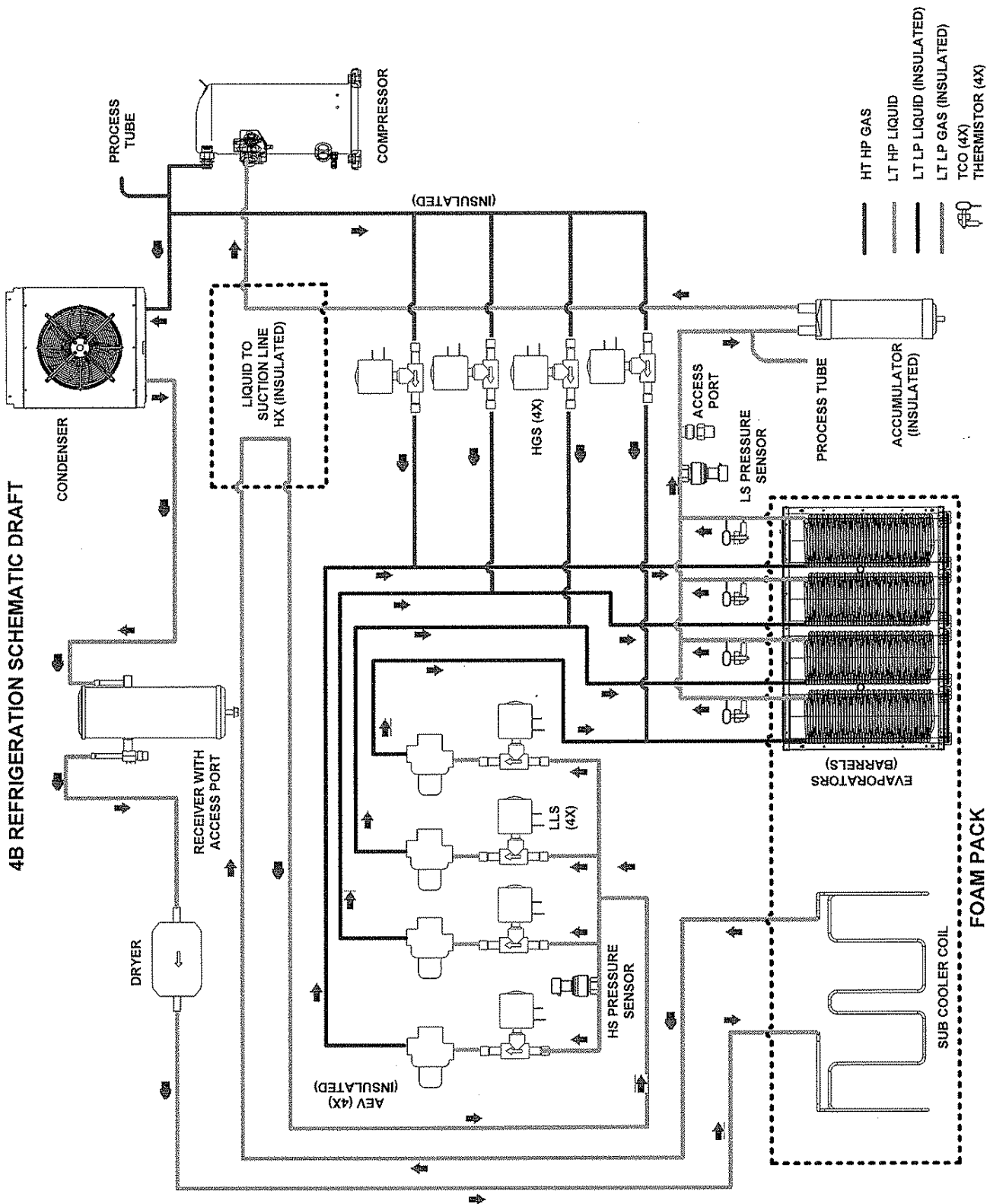
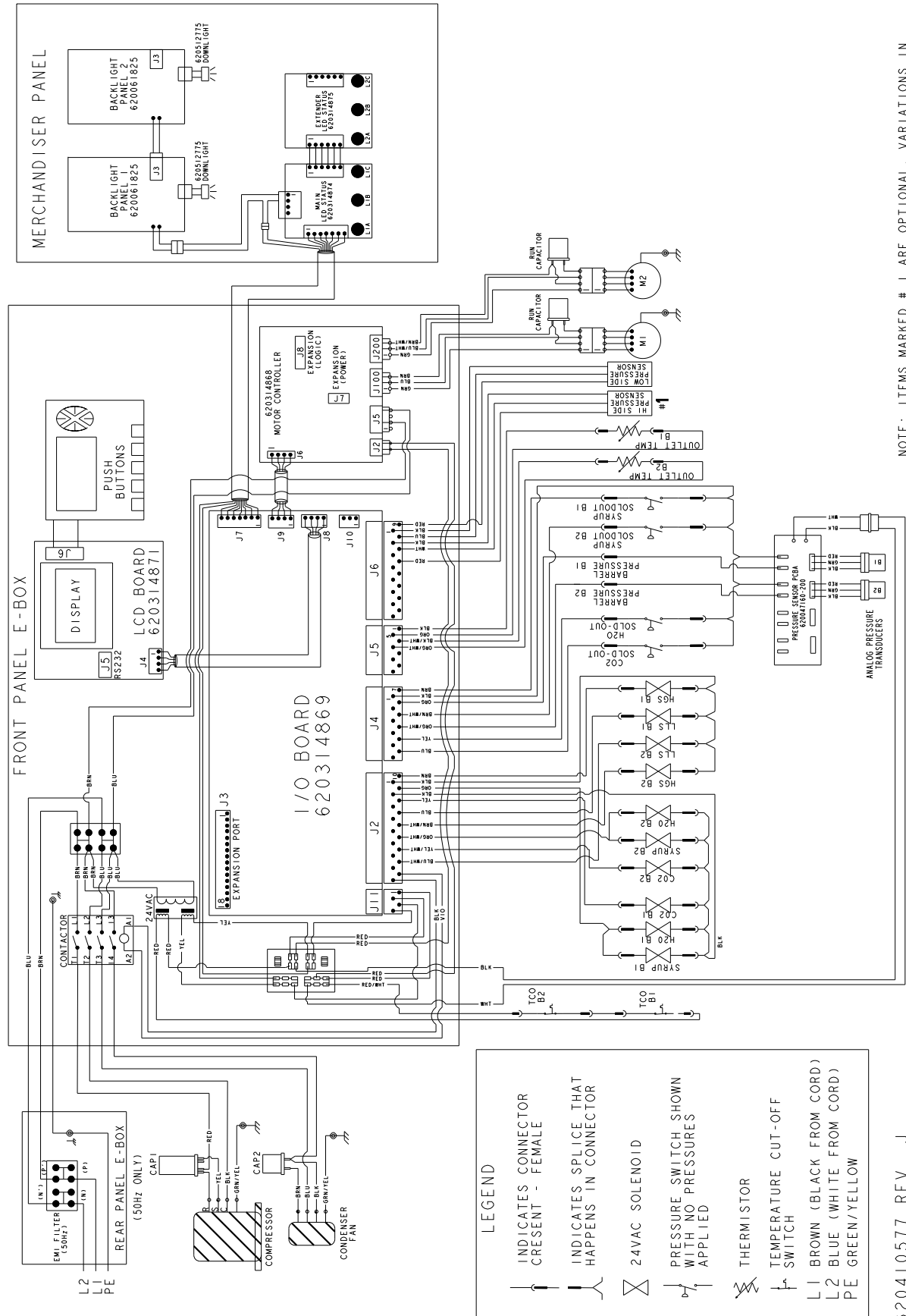


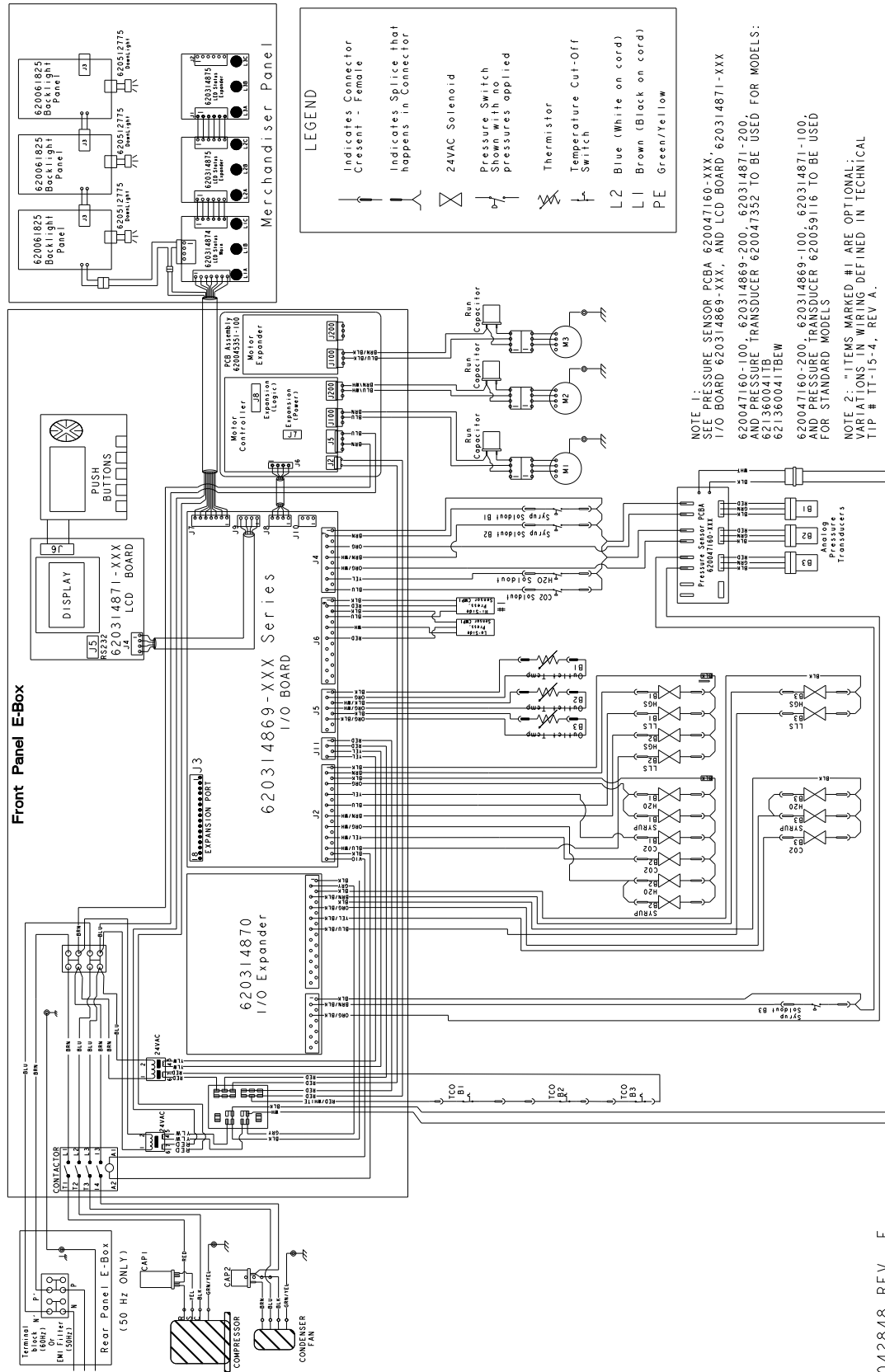
Figura 3. Viper System 4-Barrel Refrigeration Schematic



NOTE: ITEMS MARKED # 1 ARE OPTIONAL, VARIATIONS IN WIRING DEFINED IN THE TECHNICAL TIP # TT-15-4, REV A.

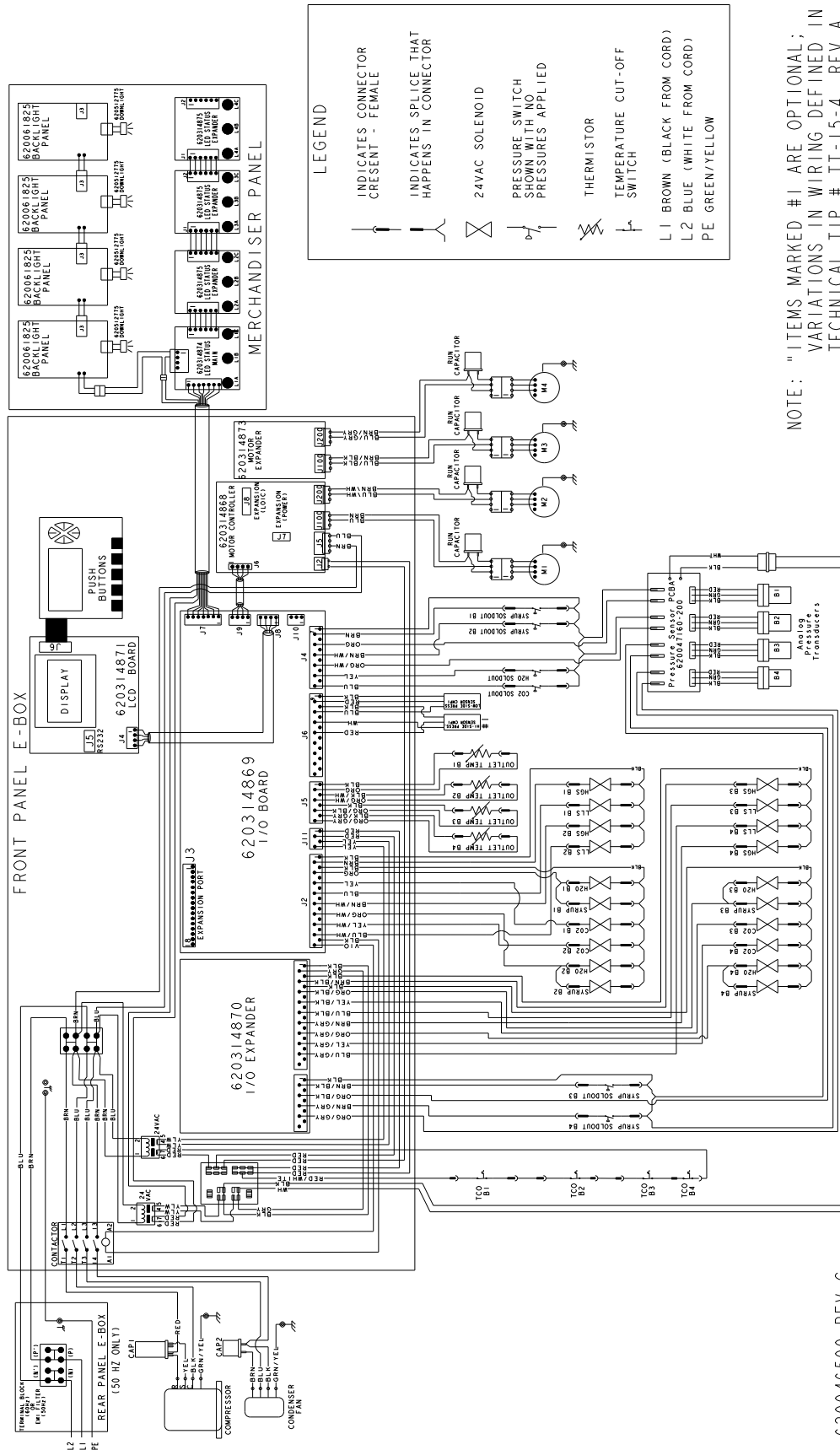
620410577 REV. J

Figura 4. Diagrama De Cableado De 2 Barriles De Viper (Con Transductor)



620042848 REV. F

Figura 5. Diagrama De Cableado 3-Barril De Viper



620046599 REV G

Figura 6. Diagrama De Cableado 4-Barril De Viper

Un esquema total de los tres sistemas de entrega contenido en la unidad se muestran en la Figura 8, Figura 9 y Figura 10. El CO₂ sistema es en la parte superior, el sistema de agua está en el centro y el sistema del jarabe está en la parte inferior del diagrama. El CO₂ sistema interactúa con el sistema del agua y el jarabe. Proporciona presión y proceso de carbonatación para la mezcla de producto del jarabe y agua.

Sistema De CO₂

El tanque de CO₂ o mayor suministro de CO₂ entrega gas de dióxido de carbón (CO₂) a una assembly del regulador CO₂ secundario ajustable que se adjunta al tanque como se muestra en Figura 7. El sistema de CO₂ también suministra CO₂ a la bomba de impulso de agua, el regulador del tanque de expansión y la secundaria tanque reguladores de CO₂.

CO₂ entra en el regulador del tanque de expansión y se reduce hasta aproximadamente 30 psig para alimentar la presión de la tenencia en el depósito de expansión. Este proporciona una fuerza de trabajo contra la presión del barril cuando el producto se congela y se expande.

CO₂ también entra en los reguladores secundarios. Estos reguladores sirven para ajustar el barril saturación/expansión para diversos productos. Se muestran los ajustes de presión para varios tipos de jarabe en tabla 1. Presión de saturación del CO₂ se aplica a los solenoides de control de CO₂ a través de orificios preestablecidos y a la línea de válvulas de retención.

Desde la línea en retención, el CO₂ fluye en la línea de productos.

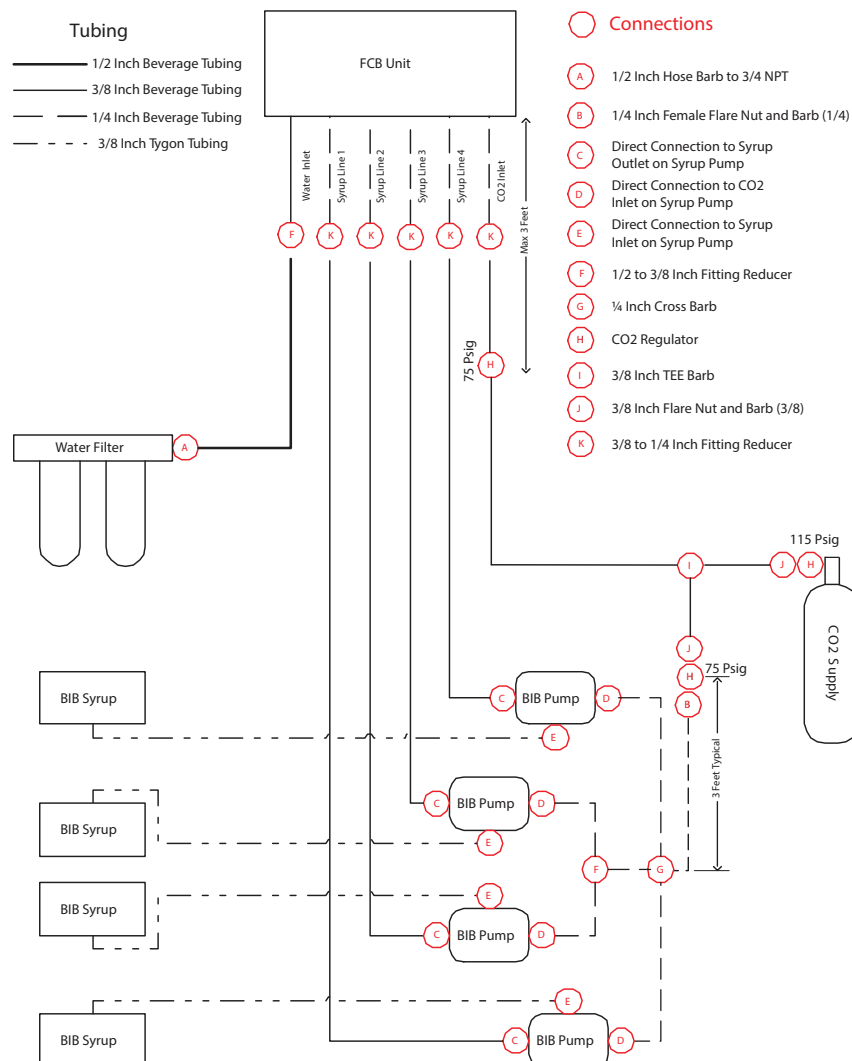


Figura 7. Típico A Granel Cilindro CO₂ Conexión

Tabla 1 proporciona las pautas para la configuración de la máquina según el tipo de jarabe general. Varios factores, incluyendo la formulación de jarabe, nivel de ácidos cítricos, etc., afectará la configuración. Estos ajustes son proporcionar ajustes iniciales para lograr saturaciones del producto en el rango de 80-120%.

Tabla 1.

Syrup Type	Syrup Type Set	Viscosity	Pressure	Expansion
FCB Jarabe con FCB Agente Espumante	FCB	4	34-36 PSIG	30
Jarabe de FCB sin Agente Espumante	FCB	4	32-36 PSIG	30
FUB	FUB	7	N/A	30

NOTA: Para jarabes de cítricos, ajustar las presiones de CO₂ abajo por 2-4 PSIG de la anterior para compensar la menor adsorción CO₂.

The diagram illustrates a two-stage freeze concentration process for syrup. It begins with two input streams: **WATER SUPPLY** at 25 PSIG and **CO2 SUPPLY** at 75 +/- 1 PSIG. The water supply line passes through a **STAINER + PRESSURE REGULATOR** and a **PRESSURE SWITCH** (set to cut in at 64 PSIG and cut off at 55 PSIG) before entering a **WATER PUMP**. The CO2 supply line passes through a **PRESSURE REGULATOR** and an **ORIFICE** before entering a **CO2 CHECK VALVE**. Both the water pump output and the CO2 check valve output feed into a **MIXING OF SYRUP AND WATER** stage, which includes **FLOW CONTROL+ WATER AND SYRUP CHECK VALVES**. This stage is equipped with a **BRIX SAMPLE VALVE** and a **36 PSIG** pressure gauge. The output of the first mixing stage passes through **EXPANSION TANK #1** and then through a set of **FLOW CONTROL+ WATER AND SYRUP CHECK VALVES** (with a **BRIX SAMPLE VALVE** and a **30 PSIG** pressure gauge) before entering **FREEZE BARREL #1**. The output of the first freeze barrel passes through a **CUT IN 23 PSIG / CUT OFF 28 PSIG** valve and then through **EXPANSION TANK #2** and another set of **FLOW CONTROL+ WATER AND SYRUP CHECK VALVES** (with a **BRIX SAMPLE VALVE** and a **30 PSIG** pressure gauge) before entering **FREEZE BARREL #2**. The final output of the second freeze barrel passes through a **CUT IN 23 PSIG / CUT OFF 28 PSIG** valve and then through **EXPANSION TANK #2** and another set of **FLOW CONTROL+ WATER AND SYRUP CHECK VALVES** (with a **BRIX SAMPLE VALVE** and a **30 PSIG** pressure gauge) before entering **FREEZE BARREL #2**. The final output of the second freeze barrel passes through a **CUT IN 23 PSIG / CUT OFF 28 PSIG** valve and then through **EXPANSION TANK #2** and another set of **FLOW CONTROL+ WATER AND SYRUP CHECK VALVES** (with a **BRIX SAMPLE VALVE** and a **30 PSIG** pressure gauge) before entering **FREEZE BARREL #2**.

© 2008-2019, Cornelius Inc.

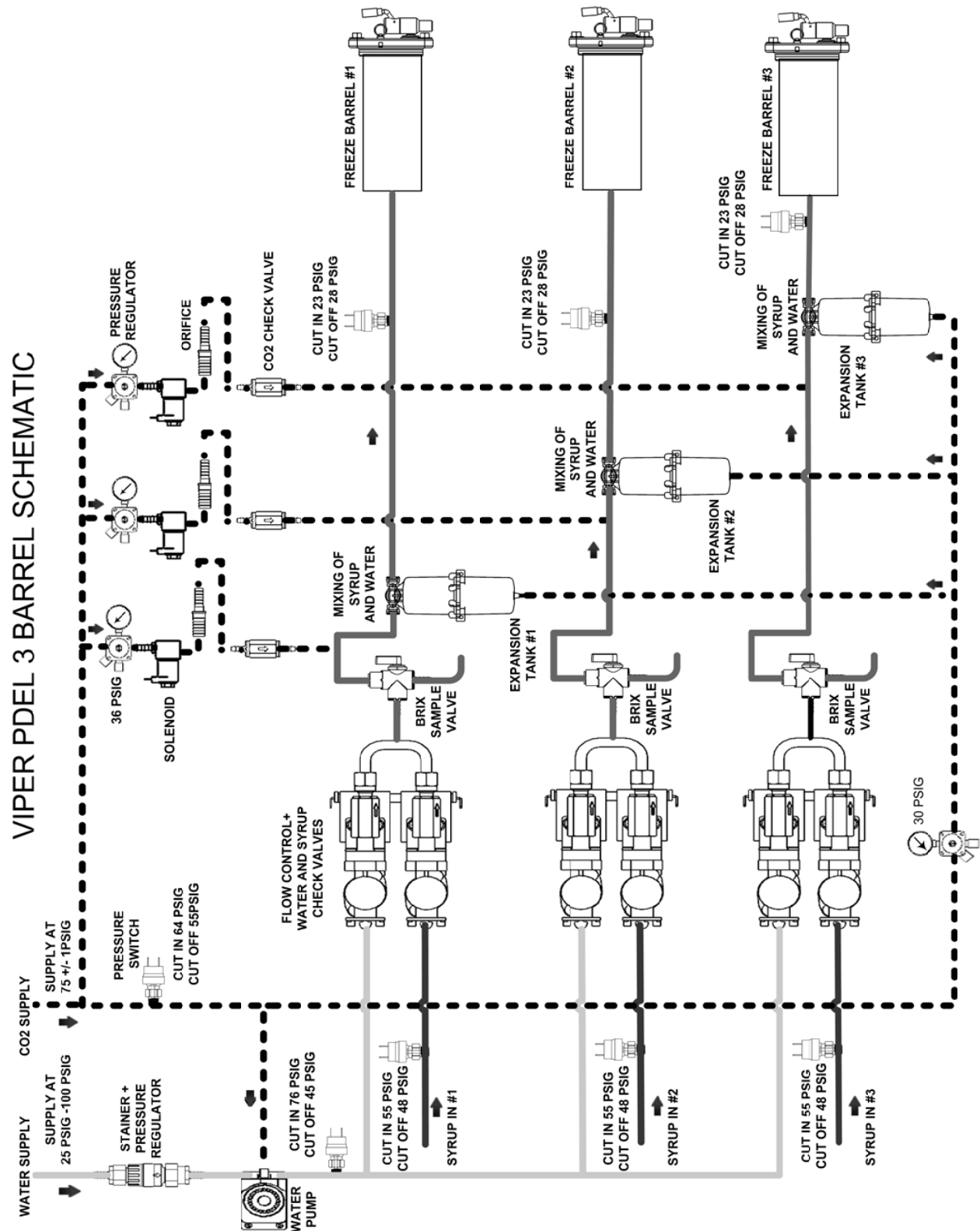


Figura 9. Esquema De Sistema De 3 Barriles

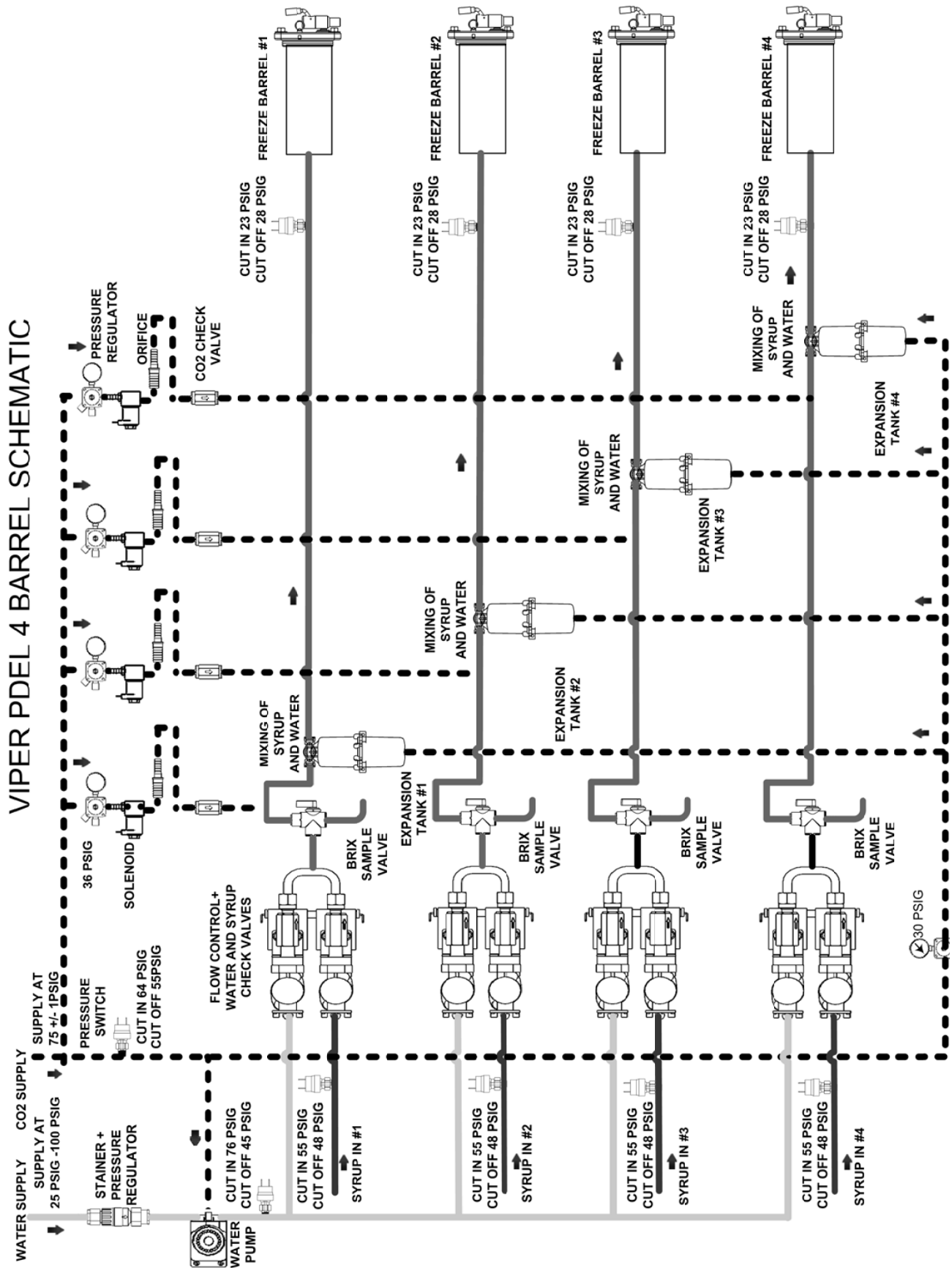


Figura 10. Esquema De Sistema De 4 Barriles

Sistema Del Agua

Los flujos de agua de entrada a un regulador de la presión del agua que es predeterminado a 30 psig. Fluye a través de la bomba de refuerzo de agua, al regulador y a través de un interruptor de sold-out.

Una vez a través de la bomba de impulso, el suministro de agua se reparte a cada barril y se alimenta a los controles de flujo de agua. Desde el control de flujo, el agua pasa a través de una válvula de retención bola sola y se mezcla con el jarabe en una horqueta para inyección en el cilindro de congelación.

Sistema De Jarabe

Jarabe entra en la unidad a través de un interruptor agotado. Entra en un control de flujo similar al sistema de agua, pasa a través de una válvula de retención bola solo y a la conexión "Wye" donde se encuentra con el agua para la inyección en el cilindro de congelación.

PANEL DE CONTROL

Introducción

La unidad de Viper utiliza un sistema de control de microprocesador que monitorea y controla todos los sistemas principales y los componentes de la máquina. Temperaturas y presiones son supervisadas, además de bombas, válvulas y el sistema de refrigeración. Se administran por el sistema de control para proporcionar un producto de alta calidad con una eficacia óptima.

El sistema de control está configurado por el proveedor de servicios para realizar las tareas necesarias para mantener la unidad de Viper funciona correctamente. Además de controlar la unidad, el sistema de control realiza un seguimiento de la información de diagnóstico utilizada cuando ajuste o reparación de la máquina.

El sistema de control debe consultarse en las siguientes situaciones:

- Instalar la Viper
- Modificación de Características de Funcionamiento
- Verificación del Funcionamiento
- Mantenimiento o Reparación de la Máquina
- Verificación de Mensajes de Error

El sistema de control se accede mediante el panel de control situado detrás de la unidad encendida. El panel de control contiene una pantalla LCD y botones que se muestran en Figura 11.

Hay 2 niveles de acceso al panel de control: el primer nivel se puede acceder por el operador para el funcionamiento normal y el segundo nivel es utilizado por los técnicos de servicio cualificados para las funciones de instalación y servicio. Las funciones de servicio pueden fijarse (bloqueado) para que un operador no tiene acceso a ellos. El panel de control tiene una organización estructurada de menús. El esquema de esta estructura se muestra en la Figura 12. Menú el mantenimiento no está visible cuando la característica de seguridad está en.

El primer menú que se visualiza después de que la unidad se enciende y estabilizado es el menú ESTADO DEL BARRIL o EL HOGAR, que se muestra en la Figura 11. Este menú se muestra cuando la unidad está funcionando en modo normal.

Pantalla del Panel de Control

La pantalla del panel de control tiene dos áreas principales. La primera área es el área de la pantalla de menú. Esta zona presenta información sobre el estado y la configuración de la máquina. También muestra los menús de acciones que se toman para modificar el funcionamiento de la máquina.

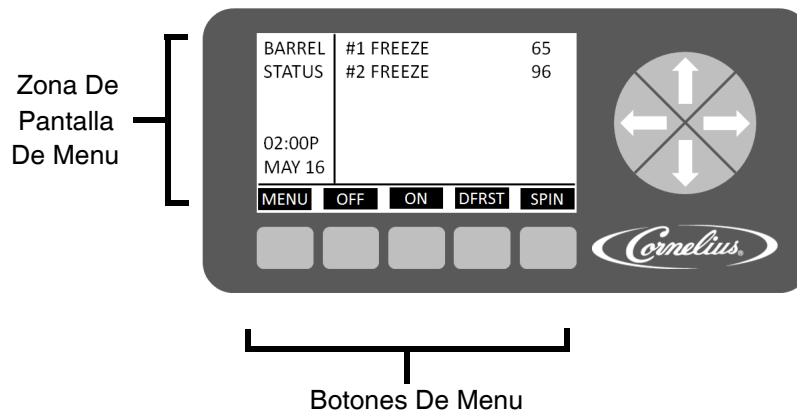


Figura 11. Pantalla Del Sistema De Control

Botones del Panel de Control

La segunda zona son los botones y las flechas ubicadas en la parte inferior y en el lado derecho del panel de control. Hay hasta cinco botones y cuatro flechas direccionales que se pueden utilizar en una pantalla para activar y controlar las funciones diversas del sistema. Cada botón que se activa para un menú determinado tiene una etiqueta directamente encima de este. La etiqueta describe lo que controla ese botón. Por ejemplo, en el menú de estado de barril, pulsa el botón 1 (etiquetado MENU) muestra el menú selecto con más opciones, pulsa el botón 3 (etiqueta OFF) apaga el barril destacado.

En cada menú debajo el menú Selecto, hay un botón (etiquetado BACK) a guardar cualquier configuración y volver al menú anterior. Hay otro botón (GO) para avanzar hasta el menú destacado.

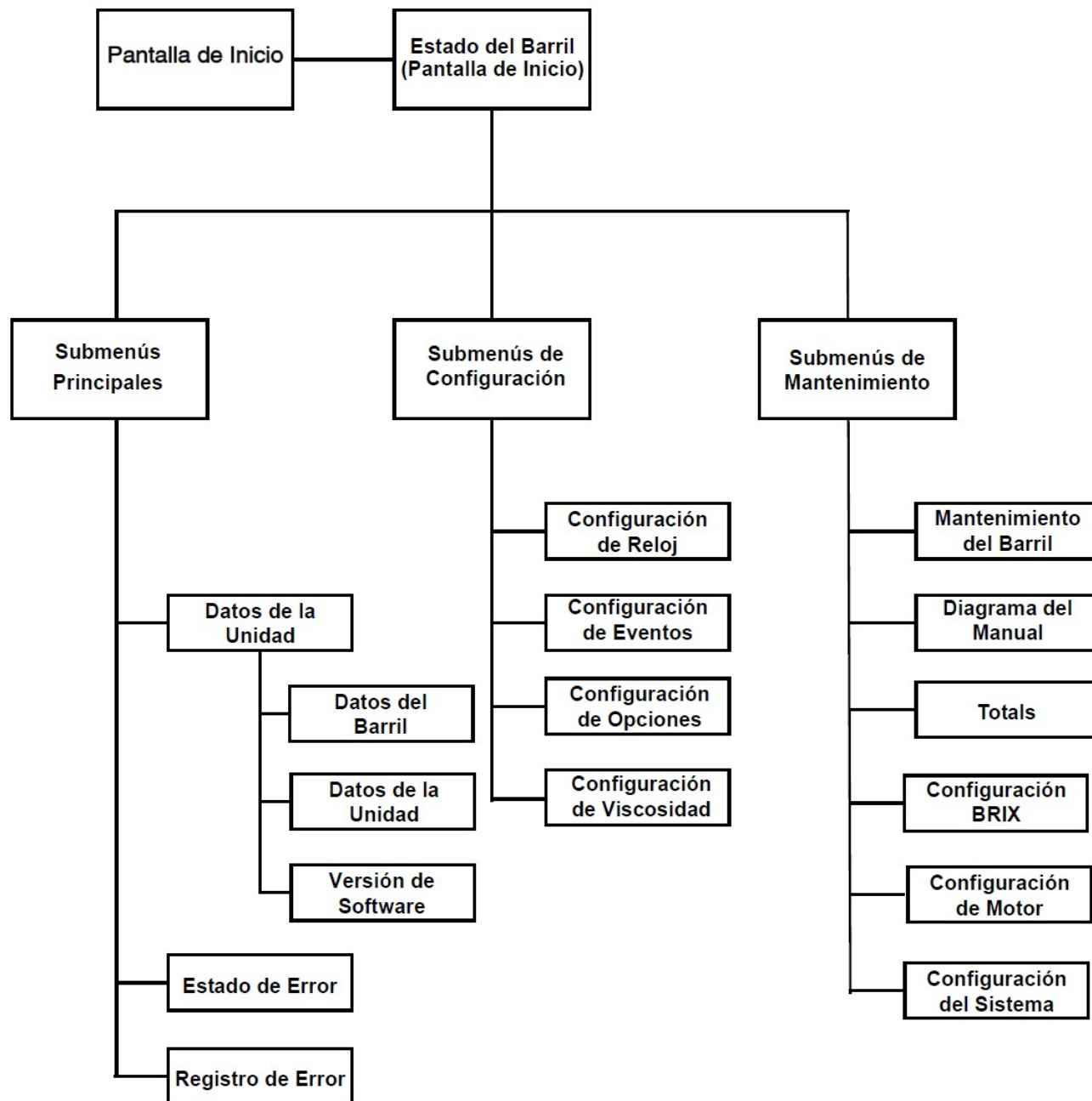


Figura 12. Estructura Del Software

DESCRIPCIONES DE MENÚ DE PANEL DE CONTROL

La siguiente sección describe la información que aparece en cada menú de panel de control y las interacciones y las configuraciones que son controladas por menú.

Menús Del Sistema

La estructura de menú de sistema permite al usuario a controlar la unidad a través del panel de control. Ajustes de funcionamiento, los parámetros opcionales, información de solución de problemas y el error son controlados a través de este sistema de menú.

El menú de estado de barril, que se muestra en la Figura 13, es la pantalla de inicio para la unidad. Durante el funcionamiento normal, esta pantalla se muestra en el panel de control.

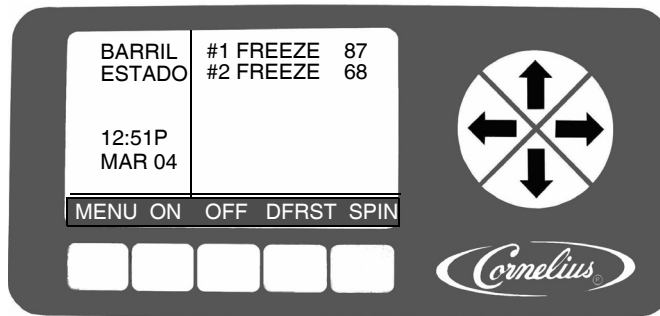


Figura 13. Pantalla Principal

Tabla 2.

Botón	Descripción
MENU	Muestra el menú principal
ON	Se enciende el barril destacado
OFF	Se apaga la barril destacado
DFRST	Inicia un manual de descongelación en el barril destacado. Descongelamiento manual es limitado a un ciclo de cuatro minutos.
SPIN	Se apaga Refrigeración, si está activado y mezcla el producto en el barril.

Menú Principal

Para acceder a los menús del sistema desde el menú de estado de barril, pulsa el botón MENU. Muestra el menú Selecto, se muestra en la Figura 14. Los menús de mantenimiento y la instalación se acceden a través de los botones que se muestran en la parte inferior de la pantalla.

NOTA: Si la seguridad está activa, no aparece el botón de MAINT.

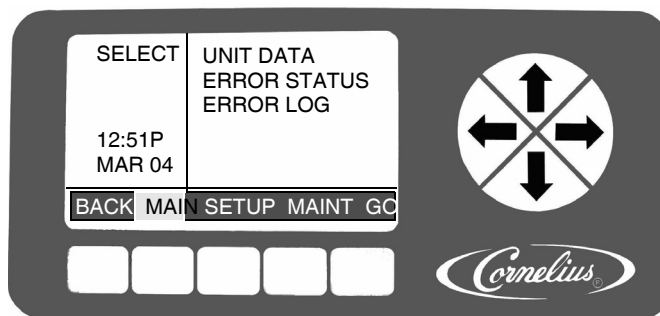


Figura 14. Select Screen

Al seleccionar el menú se muestra, Unit Data es destacados. Para acceder al menú de Unit Data, presione el botón GO. Consulte a mesa de 3, el menú Selecto, para funciones de los botones.

Tabla 3.

Botón	Descripción
BACK	Devuelve la pantalla para el menú de estado de barril
MAIN	Destacado para indicar el menú actual
SETUP	Abre el menú de configuración
MAINT	Muestra y abre el menú de mantenimiento, si la seguridad está desactivada o tenido acceso
GO	Abre la selección destacada en el menú actual

Menú de Unit Data

Pantalla de Unit Data, que se muestra en la Figura 15, proporciona información sobre los barriles individuales en el sistema. Cuando los DATOS es destacado y pulsado el botón GO en el menú Selecto, la pantalla muestra el primer barril en el sistema y algunos de sus parámetros. Para ver el barril siguiente, pulse la flecha hacia abajo a la derecha de la pantalla. Continúe pulsando la flecha hacia abajo para ver los datos en los barriles en el sistema. Consulte Tabla 4 para funciones de los botones.


Figura 15. Pantalla De Unit Data
Tabla 4.

Botón	Descripción
BACK	Devuelve la pantalla para menú Selecto
BRL	Muestra los datos de un solo barril, incluyendo temperatura de salida, Viscosidad, si refrigeración está activado o desactivado, media onzas de producto dispensadas por hora para los últimos tres horas y tiempo de bloqueo de descongelación hasta próxima descongelación
UNIT	Muestra el tiempo real de entrada voltaje y frecuencia se suministra a la unidad y la baja, alta o dos presiones de refrigeración de la unidad, dependiendo de la configuración de los sensores del compresor en la unidad de Pantalla de datos, como se muestra en Figura 36.
VER	Muestra el número de versión de las tarjetas de interfaz de usuario, E/S, Motor y estado instalado en la unidad.

Menú De Estado De Error

Menú del Error Status, que se muestra en la Figura 16, muestra los errores actuales figuran en Error Messages List.

Hay tres tipos de errores que pueden ser generados por el sistema. Estos tipos de error y descripción de su significado se listado en Tabla 5.

Tabla 5.

Tipo de Error	Descripción
System	Un error del sistema muestra la misma información a través de todos los barriles en la unidad.
Barrel	Un error de barril es limitado a un barril específico
Limp	Un error de blando es un error que no impide que la unidad de funcionamiento, pero limita la funcionalidad.

Los mensajes posibles desde el sistema de control y una descripción de los errores se muestran en la Tabla 6. Las funciones de los botones se describen en Tabla 7.

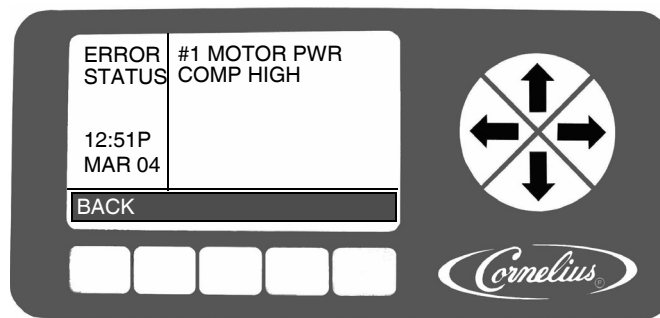


Figura 16. Pantalla de Estado de Error

Tabla 6.

Muestra Mensaje	Acción	Tipo	Descripción
HOT GAS	Off	Sistema	Ocurre cuando la temperatura de salida del barril supera 115 °F para más de un minuto y el compresor está encienda.
HOT BARREL	Off	Sistema	Ocurre cuando la temperatura de salida del barril supera 115 °F para más de un minuto y el compresor está apagado.
MTR CTL FAIL		Sistema	El controlar del motor reportó una falla, triac está en corto y hay una pérdida de motor de funcionalidad de encendido/apagado.
TCO OPEN		Sistema	TCO (Corta de temperatura) se ha ocurrido en la salida de refrigeración de barril o la alimentación de 24 VCA ha fallado.
COMM ERR IO		Sistema	El error de comunicaciones esta ocurrido entre la Placa de IO y la tarjeta de IU.
COMM ERR MTR		Sistema	Placa de IU no puede comunicarse con la placa de motor.
BARREL REFRG		Barril	Compresor ha estado en más de 45 minutos y la viscosidad del barril no satisfecho con no dibujo.
MTR CAL ERR		Barril	Ocurre si una calibración iniciada desde el menú de configuración de Motor falla. Este indicado que consumo de energía del motor está fuera del intervalo permisible de calibración
CMP HI-PRESS		Sistema	Este error se genera si la presión del lado de baja es superior a 55 psi para superior a 30 seg. Sólo comprobado cuando barriles están en modo de congelación y compresor está funcionando más de dos minutos.
BRL TEMP OUT		Barril	Indica la lectura del termistor es mínimo o máximo. valor por 30 segundos, sin cambiar.

Tabla 6.

Muestra Mensaje	Acción	Tipo	Descripción
MOTOR STALL		Barril	BarrilMotor detenido. Descongelación de dos minutos y se permiten dos intentos, entonces el se muestra el mensaje
METER FAIL		Barril	Chip de medición es no responde.
BRL RECOVER		Barril	Viscoso de barril es demasiado alto. El motor no puede gira. Dos minutos automático descongelación para descongelar el barril.
COM ERR STAT		Blando	Error de comunicaciones, el sistema continúa funcionar.
HIGH VOLT-AGE		Sistema	La unidad está experimentando tensión mayor que 260VAC. El sistema está activado cuando la tensión desciende por debajo de 260VAC durante dos minutos.
LOW VOLT-AGE		Sistema	La unidad está experimentando tensión menos que 200VAC. el sistema se activa cuando tensión de línea se eleva por encima de los 200VAC durante dos minutos.
NO MOTOR		Barril	El motor no está reportando ninguna corriente cuando se activa. El motor es desconectado o se ha disparado el límite térmico.
FILL ERROR		Barril	Barril no ha llenado correctamente dentro de 2 minutos.
H ₂ O OUT		Sistema	Presión del agua es demasiado baja para un funcionamiento correcto. Este error ocurre cuando el sensor de H ₂ O informe no o baja presión del agua para más de un segundo. Error se borra 10 segundos después de la restauración.
CO ₂ OUT		Sistema	La presión de CO ₂ es por debajo de la presión de funcionamiento requerida. Este error ocurre cuando el sensor de CO ₂ informe no o bajo presión de CO ₂ más de un segundo. Error se borra 10 segundos después de la restauración.
SYRUP OUT		Barril	La presión de Jarabe está por debajo de presión de funcionamiento requerida. Este error ocurre cuando el sensor de jarabe informe no o jarabe bajo presión durante más de un segundo. Error se borra 10 segundos después de la restauración.
CLOCK		Sistema	El reloj de tiempo real del sistema no está funcionando.
MTR CTL EEPROM		Sistema	Control de motor de EEPROM es malo o que falta.

Tabla 7.

Botón	Descripción
BACK	Devuelve la pantalla para menú Selecto
RESET	Permite al usuario a reajustar el error destacado (este botón sólo aparece en ciertos errores manualmente restaurables.)

Menú de Registro de Error

La pantalla del registro de Error muestra la información acerca de los errores generados por la unidad, como se muestra en Figura 17. Si se han detectado ningún error, el lado derecho de la pantalla está en blanco. Para ver más de un error, pulsa las flechas arriba o abajo a la derecha de la pantalla para desplazarse por el registro de errores. Funciones de los botones se describen en la Tabla 8.

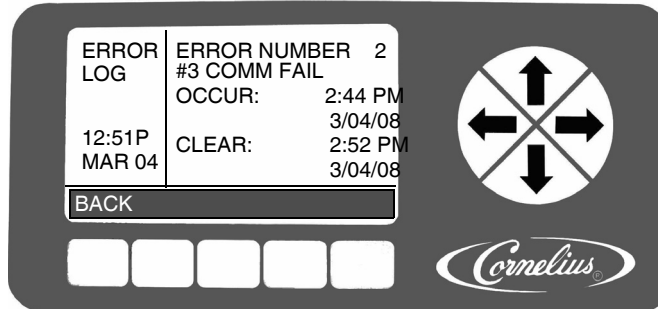


Figura 17. Pantalla de Registro de Error

Botón	Descripción
BACK	Devuelve la pantalla para menú Selecto

Menú de Configuración

El menú de configuración proporciona los medios para cambiar varios ajustes a las preferencias locales, tales como formatos de hora, fecha y temperatura. También permite al usuario a ajustar la unidad para el tipo de jarabe que sirve en cada barril.

Para acceder al menú de configuración en el menú de estado de barril, pulsa el botón MENU. Muestra el menú Selecto, se muestra en la Figura 14. Pulsa el botón SETUP para mostrar el menú de configuración, que se muestra en la Figura 18. Para configurar las opciones de la unidad, utilice las flechas arriba y abajo al lado derecho del panel de control para seleccionar las opciones en la pantalla. Cuando se resalte la opción deseada, pulse el botón GO para acceder a ese menú.

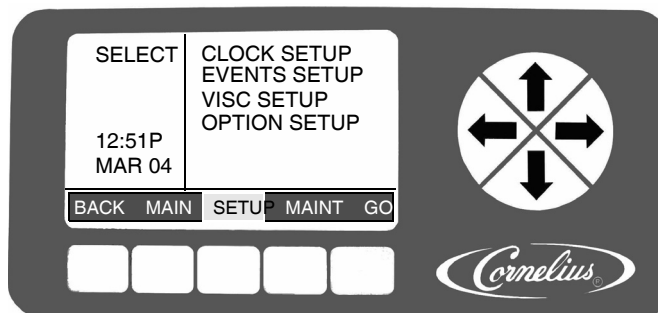


Figura 18. Pantalla de Configuración

Tabla 8.

Botón	Descripción
BACK	Devuelve la pantalla para menú Selecto
MAIN	Abre el menú principal
SETUP	Resaltado para indicar que se muestre el menú de configuración
MAINT	Muestra botón y abre el menú de mantenimiento, si la seguridad está desactivada o tenido acceso
GO	Abre la selección resaltada en el menú actual

Menú De Configuración Del Reloj

Seleccione el menú de CLOCK SETUP en el menú Selecto, que se muestra en la Figura 18. Muestra el menú de configuración del reloj, que se muestra en la Figura 19. Funciones de los botones se describen en Tabla 9.

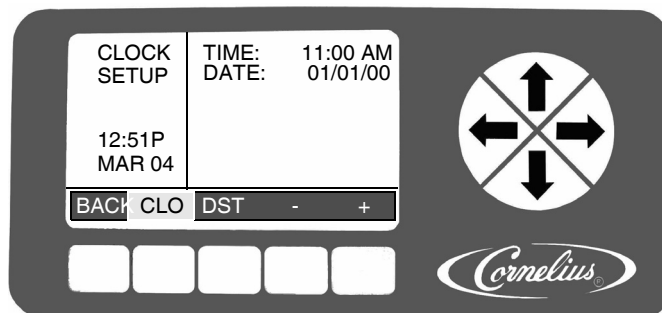


Figura 19. Pantalla De Clock Setup

Tabla 9.

Botón	Descripción
BACK	Devuelve la pantalla para menú Selecto
CLOCK	Resaltado para indicar que se muestre el menú de reloj
DST	Abre el menú de hora de verano
-	Decrementos el valor resaltado
+	Incremento el valor resaltado

Ajuste Del Reloj

Seleccione el menú de CLOCK SETUP en el menú Selecto, que se muestra en la Figura 18. Muestra el menú de CLOCK SETUP , que se muestra en la Figura 19. Para ajustar la hora, realizar el procedimiento en Tabla 10.

Tabla 10.

Paso	Acción	Procedimiento
1	Ajuste la Hora del reloj	Utilice las flechas arriba y abajo al lado derecho de la panel de control para seleccionar la demostración del tiempo en pantalla.
2	Seleccione hora valor	Usa las flechas izquierdas y derecha para seleccionar valor de hora
3	Ajuste la hora correctamente	Uso los botones + o - en la parte inferior de la pantalla para ajustar la hora correcta.
4	Seleccione el valor minuto	Utilice las flechas izquierdas y derecha para seleccionar el valor minuto.
5	Ajuste el minuto correcto	Uso los botones + o - en la parte inferior de la pantalla para establecer el minuto adecuado.
6	Seleccione AM/PM	Si se selecciona la opción de reloj de 12 horas, use las flechas izq. y derecha para seleccionar el valor AM/PM.
7	Ajuste AM/PM	Uso del botón + en la parte inferior de la pantalla para ajustar la configuración de AM/PM.

Para establecer la fecha, realice el procedimiento en Tabla 11 y se refieren a Figura 19.

Tabla 11.

Paso	Acción	Procedimiento
1	Establecida la fecha	Utilice las flechas arriba y abajo al lado derecho de la panel de control para seleccionar la demostración de DATE en pantalla.
2	Seleccione valor de mes	Usa las flechas izquierdas y derecha para seleccionar el valor de mes.
3	Ajuste el mes correcto	Uso los botones + o - en la parte inferior de la pantalla para establecer el mes correcto.
4	Seleccione valor de día	Usa las flechas izquierdas y derecha para seleccionar el valor de día.
5	Ajuste el Día correcto	Uso los botones + o - en la parte inferior de la pantalla para ajustar el día correcto.
6	Seleccione valor de año	Usa las flechas izquierdas y derecha para seleccionar el valor de año.
7	Ajuste el año correcto	Uso los botones + o - en la parte inferior de la pantalla para ajustar el año correcto.

Ajuste De Horario De Verano

Una vez la fecha y la hora ajuste correctamente, pueden realizarse ajustes de tiempo de ahorro de luz del día. Se muestra el menú de horario de verano en Figura 20. Si horario de verano está desactivada, pulse el botón + para activarlo. Las funciones de los botones se describen en Tabla 12. Para establecer horario, realice el procedimiento en Tabla 13.

NOTA: La configuración predeterminada de ahorro de luz del día es para Estados Unidos

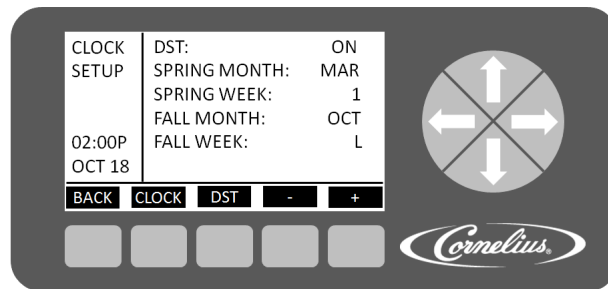


Figura 20. Pantalla De Configuración De Ahorro De Luz Diurna

Tabla 12.

Botón	Descripción
BACK	Devuelve a la pantalla para menú Selecto
CLOCK	Abre el menú de reloj
DST	Resaltado para indicar el menú de DST
-	Decrementos el valor resaltado por un incremento
+	Incrementos el valor resaltado por un incremento

Tabla 13.

Paso	Acción	Procedimiento
1	Establecer Horario verano tiempo (DST)	Pulsa el botón de la DST en la parte inferior de la pantalla para abrir pantalla del tiempo ahorro luz del día, que se muestra en la Figura 20.
2	Selecione DST	Utilice las flechas arriba y abajo para seleccionar DST.
3	DST establecido	Usar el botón + para apagar el horario de verano.
4	Selección el mes de primavera	Utilice las flechas arriba y abajo para seleccionar SPRING MONTH.
5	Ajuste de mes de primavera	Uso los botones + o - en la parte inferior de la pantalla para establecer el mes correcto.
6	Selección de semana de primavera	Utilice las flechas arriba y abajo para seleccionar la SPRING WEEK.
7	Ajuste de semana de primavera	Uso los botones + o - en la parte inferior de la pantalla para ajustar la semana correcta. Las opciones son 1, 2, 3 o L.
8	Selecione mes de otoño	Utilice las flechas arriba y abajo para seleccionar el mes de otoño
9	Ajuste el mes de otoño	Uso los botones + o - en la parte inferior de la pantalla para establecer el mes correcto.
10	Selecione semana de otoño	Utilice las flechas arriba y abajo para seleccionar FALL WEEK.
11	Ajuste la semana de otoño	Uso los botones + o - en la parte inferior de la pantalla para ajustar la semana correcta. Las opciones son 1, 2, 3 o L.

Cuando la configuración de ahorro de luz diurna completa, pulse el botón BACK para guardar la configuración y volver al menú Selecto, que se muestra en la Figura 18.

Menú De Configuración De Eventos

Los eventos de menú, que se muestra en la Figura 21, permite al usuario para fijar los períodos de reposo para la unidad y bloquear el ciclo de descongelación durante máximo. Períodos de sueño y de descongelación cierre patronal se puede programar para cualquier día de la semana o todos los días de la semana, dependiendo de los requerimientos de negocio. Funciones de los botones se describen en Tabla 14.

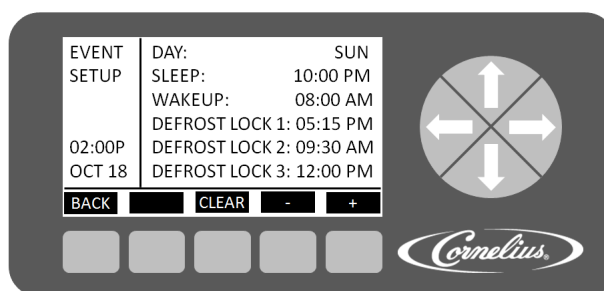

Figura 21. Pantalla De Instalación Del Evento

Tabla 14.

Botón	Descripción
BACK	Devuelve la pantalla para seleccionar el menú y guarda la configuración actual
CLEAR	Borra el valor resaltado en el menú
-	Decrementos el valor resaltado
+	Incremento el valor resaltado

Cuando el sueño y el despertar de ajustes y la configuración de bloqueo de la descongelación completas, pulse el botón BACK para guardar la configuración y volver a seleccionar el menú, que se muestra en la Figura 18.

Configuración De Eventos

Configuración de eventos permite al usuario a fijar los períodos de reposo para la unidad y bloquear el ciclo de descongelación durante el pico ocupado tiempos. Períodos de sueño y de descongelación bloqueos pueden ser programados para los días de la semana o todos los días de la semana, dependiendo de requisitos de ubicación.

Ajuste el Horario De Sueño Y Despierta

El horario de Sueño y despertar se fijan en el menú de eventos que se muestra en la Figura 21. El horario de sueño y despierta, realice el procedimiento en Tabla 15.

Cuando la unidad entra en un período de sueño, el barril se descongela automáticamente durante cuatro minutos. También, si el barril está apagado cuando empieza el ciclo del sueño, el barril sigue siendo en el estado apagado cuando termine el ciclo de sueño. Si un barril se ejecuta cuando se inicia el ciclo del sueño, el barril inicia copia de seguridad cuando finaliza el ciclo de sueño.

Despierta debe programarse durante aproximadamente una hora antes de que producto se requiere.

NOTA: Ajuste de la hora de despierta después de medianoche requerido establecer durante el día siguiente. (esto es, la noche del sábado a la 1:00 se debe establecer como 1:00 el domingo, etc..) Si este tipo de ajuste es necesario, no se puede establecer otro ciclo de sueño durante el día siguiente, esto es, Domingo.

Tabla 15.

Paso	Acción	Procedimiento
1	Sistema de horario de sueño y despertar	Abrir el menú de configuración de eventos, que se muestra en la Figura 21 pulsando el botón GO.
2	Seleccione DAY	Se destaca el campo de día.
3	Ajuste el DAY	Uso los botones I + o - en la parte inferior de la pantalla para fijar el día deseado o todos días.
4	Seleccione el SLEEP	Utilice las flechas arriba y abajo para destacar despertar.
5	Fijar el valor de la hora	Usa las flechas izquierdas y derecha para seleccionar el valor de hora y pulsar el + o - pero -toneladas a la hora de cambiar.
6	Ajustar el valor de minuto	Usa las flechas izquierdas y derecha para seleccionar el valor de minuto y pulsar el + o - pero - toneladas para cambiar los minutos (incrementos de 15 minutos)
7	Seleccione AM/PM	Si se selecciona la opción de reloj de 12 horas, utilice las flechas izquierdas y derecha para seleccionar el valor de AM/PM. Luego pulsar el + o - botones para cambiar entre AM y PM.
8	Seleccionar día para despertar	Repita los pasos 2 y 3 según sea necesario.
9	Seleccione activación	Utilice las flechas arriba y abajo para resaltar la activación y repita los pasos 5 a través de 7 para ajustar la activación de tiempo.

Cuando la configuración de sueño y despertar completas, pulse el botón BACK para guardar la configuración y volver a seleccionar el menú, que se muestra en la Figura 18.

Configuración De Bloqueo De Descongelación

Menú del estado del barril, que se muestra en la Figura 13, Pulse el botón MENU y pulsa el botón SETUP para mostrar el menú de configuración. Utilice las flechas arriba y abajo a la derecha del control para resaltar el menú de configuración de eventos, después pulsa GO a entrar en el menú (Figura 21).

El bloqueo también se puede fijar día a día o para todos los días con hasta períodos de cierre tres de tres horas por día. Estos bloqueo períodos puede quedar comprometidos a brindar de tres a nueve horas de descongelación cierre, si lo desea. Cuando los periodos se superponen, se recomienda superponer los bloqueos de descongelación durante períodos de bloqueo secuencial por 15 minutos. El bloqueo de descongelación afecta a todos los barriles en la unidad. Para configurar los bloqueos de descongelación, realice el procedimiento en Tabla 16.

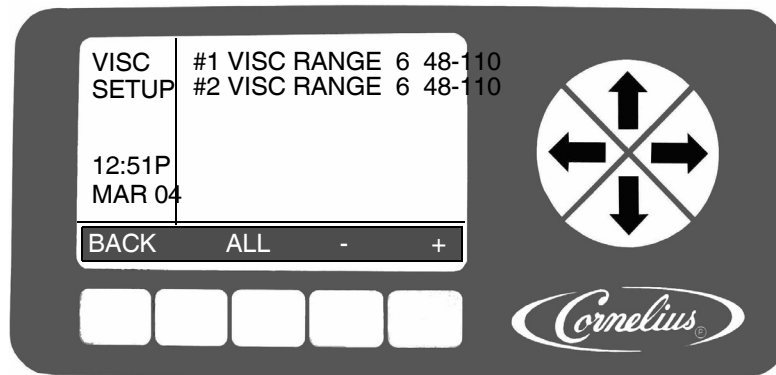
Tabla 16.

Paso	Acción	Procedimiento
1	Sistema de descongelación cierre	Abra eventos de menú, que se muestra en la Figura 21
2	Seleccione DAY	Se destaca el campo de día.
3	Ajuste el DAY	Uso los botones I + o - en la parte inferior de la pantalla para fijar el día deseado o todos días.
4	Seleccione DEFROST LOCK 1	Utilice las flechas arriba y abajo para destacar 1 cerradura de descongelación.
5	Fijar el valor de la hora	Utilice las flechas arriba y abajo para destacar despertar.
6		Usa las flechas izquierdas y derecha para seleccionar el valor de hora
7	Ajustar el valor de minuto	Usa las flechas izquierdas y derecha para seleccionar el valor de minuto.
8		pulsar el + o - pero - toneladas para cambiar los minutos (incrementos de 15 minutos).
9	Seleccione AM/PM	Si se selecciona la opción de reloj de 12 horas, utilice las flechas izquierdas y derecha para seleccionar el valor de AM/PM.
10		Luego pulsar el + o - botones para cambiar entre AM y PM.
11	Seleccione DEFROST LOCK 2	Repetir los pasos 2 a 10 para el tiempo de bloqueo de la descongelación 2, si lo desea.
12	Seleccione DEFROST LOCK 3	Repetir los pasos 2 a 10 para el tiempo de bloqueo de la descongelación 3, si lo desea.

Cuando la configuración de bloqueo de la descongelación completa, pulse el botón BACK para guardar la configuración y volver a seleccionar el menú, que se muestra en la Figura 18.

Menú De Configuración De Viscosidad

La viscosidad en los barriles de congelación depende del tipo de producto que se sirve. Algunos productos se sirven mejores a una viscosidad más alta, mientras que otros requieren una viscosidad más baja para la mejor calidad. El menú de la viscosidad, se muestra en Figura 22, permite al usuario a ajustar la viscosidad de cada barril para el ajuste óptimo para cada tipo de jarabe.

**Figura 22. Pantalla De Configuración De Viscosidad**

Consulte el manual de instalación para la configuración recomendada basado en el tipo de jarabe.

Tabla 17.

Paso	Acción	Procedimiento
1	Ajuste de rango de viscosidad	De la pantalla (Figura 18), abierto la pantalla de configuración de viscosidad, que se muestra en Figura 22.
2	Seleccione el barril	Utilice las flechas arriba y abajo para resaltar el barril
3	Seleccione el valor de rango	Usa las flechas izquierda y derecha para seleccionar el campo del rango
4	Ajuste el Rango	Uso los botones + o - en la parte inferior de la pantalla para ajustar el rango deseado.
5	Seleccione el barril	Repita los pasos 2 a 4 para todos los barriles.

Poner todos los barriles en el sistema para el mismo ajuste de viscosidad, realice los pasos 1 a 4 en Tabla 17, y luego pulsa el botón ALL en la parte inferior de la pantalla mientras se destaca la ajustación de la viscosidad deseada para todos los barriles. Cuando el ajuste de viscosidad esta completados, pulse el botón BACK para guardar la configuración y volver a seleccionar el menú, se muestra en la Figura 18.

Menú De Opciones

Menú de configuración de la opción permite al usuario a configurar las distintas opciones disponibles en el sistema. Estas opciones se enumerado en Tabla 18. La opción de menú se muestra en la Figura 23.

Las funciones de los botones de presentación cambian, dependiendo de la selección resaltada en la pantalla de configuración de opción. Consulte Tabla 18 para una lista de las funciones de los botones para las diferentes selecciones de campo.

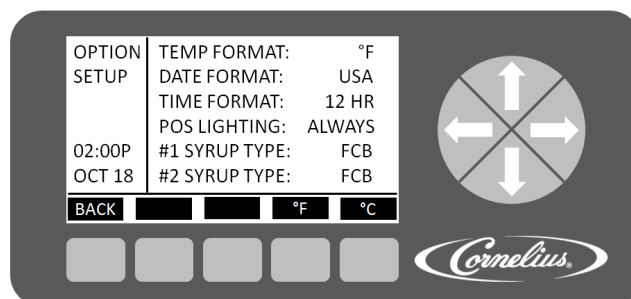
**Figura 23. Pantalla De Configuración De Opción**

Tabla 18.

Opción	Botón 2	Botón 3	Botón 4	Botón 5
Formato De Temp			°F	°C
Formato De Fecha			EUA	EURO
Formato De Hora			12 HR	24 HR
Iluminación De POS		OFF	SIEMPRE	DORMIR
#1 TIPO DE JARABE	FCB	FCB-L	FUB	FUB-L
#X TIPO DE JARABE	FCB	FCB-L	FUB	FUB-L

Cuando todas las opciones se establecen en los valores deseados para la unidad, pulse el botón BACK para guardar estos ajustes y volver al menú Seleccionar, se muestra en la Figura 18.

Ajuste El Formato De Temperatura

El formato de la temperatura de la unidad puede configurarse para grados centígrados o Fahrenheit. Pulsa el botón depara mostrar las lecturas en grados Fahrenheit y pulsa el botón °C para mostrar las lecturas en grados centígrados.

Ajuste El Formato De Fecha

El formato de fecha puede mostrarse en formato europeo o Estados Unidos. Para mostrar el formato de la fecha de los Estados Unidos, pulsa el botón de USA. Esto muestra la fecha en la forma de mm/dd/aa. Pulsa el botón EURO para mostrar la fecha en la forma de dd/mm/aa.

Ajuste El Formato De Hora

Formato de la hora puede mostrarse en formato de 12 o 24 horas. Para mostrar la configuración de reloj en formato 12 horas (1:08 P), pulse el botón de 12 HR. Para ajustes de pantalla en formato de 24 horas (23:05), pulse el botón de 24 HR.

Ajuste De La Iluminación Del POS

Iluminación de POS se controla por el campo de la iluminación de POS en el menú de configuración de opción (Figura 23). Para apagar la iluminación de unidad, pulse el botón OFF mientras que el campo de la iluminación de POS es resaltado. Para activar la iluminación de unidad permanentemente, pulse el botón ALWAYS Para encender y apagar la iluminación de la unidad con los parámetros de sueño, presione el botón SLEEP.

Ajustar El Tipo De Jarabe

Tipo de jarabe por cada barril puede seleccionarse por destacando el barril deseado y el botón apropiado, FCB, FCB-L, FUB o FUB-L. FCB es para bebidas carbónatadas congeladas, FCB-L es para bebidas carbónatadas congeladas - luz (dieta), FUB es para las bebidas sin carbónadas congelado y FUB-L es para las bebidas sin carbónadas congelado - luz (dieta). Cada una de estas opciones proporciona los ajustes de viscosidad y temperatura adecuados para el tipo de jarabe que se utiliza.

Menú De Mantenimiento

El menú de mantenimiento, que se muestra en la Figura 24, sólo está disponible para personal de servicio u otros usuarios autorizados, si está activada la seguridad.

El menú de mantenimiento se utiliza para el mantenimiento de barril, diagnóstico y información de configuración del sistema BRIX. Permite el acceso del técnico a la unidad durante el periódico de mantenimiento o solución de problemas. A veces reemplaza las entradas normales del sistema para realizar esta tarea.

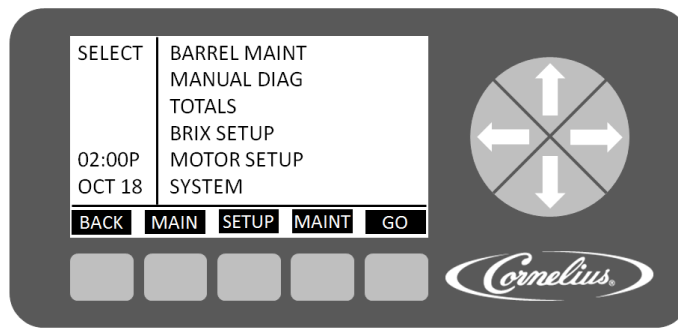


Figura 24. Pantalla De Seleccione

Menú De Mantenimiento De Barril

Mantenimiento de barril el menú, que se muestra en la Figura 25, permite al técnico que limpie, enjuague y desinfecte el sistema en forma de barril por barril. El barril debe OFF para llevar a cabo las funciones de mantenimiento de barril. Como una advertencia al técnico, los indicadores de estado "DO NOT DRINK" están iluminados en los barril al entrar en el menú de mantenimiento de barril.

El procedimiento para purgar el barril se muestra en la Tabla 19. El procedimiento para llenar un barril se muestra en la Tabla 20. El procedimiento para el funcionamiento de la lámina del raspador solo en un barril se muestra en la Tabla 21 y el procedimiento para despertar un barril se muestra en la Tabla 23.

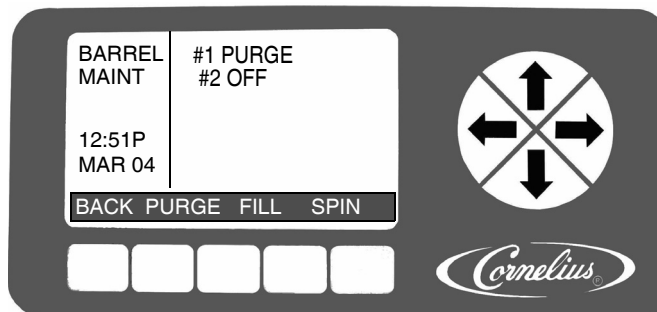


Figura 25. Pantalla De Mantenimiento De Barril

Purga De Un Barril

NOTA:Cuando se pulsa el botón de purga, le cambia a un botón STOP.

Tabla 19.

Paso	Acción	Procedimiento
1	Purgar un barril	Menú de seleccionar (Figura 24), abrir el menú de mantenimiento de barril, se muestra en la Figura 25.
2	Seleccionar del barril	Utilice las flechas arriba y abajo para resaltar la barra deseada
3	Seleccionar la función de purga	Pulsa el botón de PURGE en la parte inferior de la pantalla para seleccionar la purgación de la Barril resaltado
4	Vaciar el barril	Colocar un contenedor bajo de la válvula dispensación de barril, abrir el suministro válvulas y dispensar todo el producto de la barril. Como baja el nivel del producto en el barril, parcialmente cerrar la válvula para evitar salir a chorros.
5	Completar el proceso	Cuando el barril esta completamente vacío, cerrar la válvula dispensadora y pulsa el botón STOP en la parte inferior de la pantalla para apagar la purgación. Pulsa el Botón BACK para volver al menú Seleccionar.

Llenar un Barril

Tabla 20.

Paso	Acción	Procedimiento
1	Llenar un barril	Menú de seleccionar (Figura 24), abrir el menú de mantenimiento de barril, se muestra en la Figura 25.
2	Seleccionar el barril	Utilice las flechas arriba y abajo para resaltar la barra deseada
3	Seleccione la función de llenado	Pulsa el botón FILL en la parte inferior de la pantalla para llenar el barril resaltado
4	Terminar de llenar el barril	Cuando se completa el lleno, intermitentemente abierto y cerrado la válvula para purgar el CO ₂ del barril.
5	Completar el proceso	Pulsa el botón STOP en la parte inferior de la pantalla para parar el llenado. Pulse el botón BACK para volver al menú Seleccionar.

NOTA: When FILL Botón is pressed, it changes to a STOP Botón.

Ejecute el Motor Barril

Tabla 21.

Paso	Acción	Procedimiento
1	Llenar un barril	Menú de seleccionar (Figura 24), abrir el menú de mantenimiento de barril, se muestra en la Figura 25.
2	Seleccionar el barril	Utilice las flechas arriba y abajo para resaltar la barra deseada
3	Selección de Función de ejecución	Pulse el botón SPIN en la parte inferior de la pantalla para arrancar el motor en el barril resaltado
4	Completar el proceso	Pulsa el botón STOP en la parte inferior de la pantalla para detener el motor. Pulse el botón BACK para regresar en el menú Seleccionar.

NOTA: Cuando se pulsa el botón RUN, le cambia a un botón de STOP.

Enjuague El Barril

Cuando enjuague del barril, el menú de mantenimiento de barril no se puede utilizar. El procedimiento debe realizarse manualmente, como se describe en Tabla 22.

Tabla 22.

Paso	Acción	Procedimiento
1	Vaciar un barril	Si el barril tiene líquido, utilizar el proceso de purga en Tabla 19 para vaciar el barril.
2	Enjuague el barril	Ir al menú de estado de barril (Figura 11).
3	Seleccionar el barril	Utilice las flechas arriba y abajo para resaltar la barra deseada
4	Apague el barril	Pulsa el botón de OFF en la parte inferior de la pantalla para apagar el barril.
5	Anular solenoide de agua	Pulsa el bypass manual del solenoide de agua y llenar el barril con agua. Uso el alivio válvula en la placa frontal del barril para aliviar la presión y completamente llene el barril.

Tabla 22.

Paso	Acción	Procedimiento
6	Ejecutar el motor de barril	Utilice el procedimiento en Tabla 21 para enjuagar el barril.
7	Completar el proceso	Repita el procedimiento de purga en Tabla 19 a vacío el barril.

Menú De Diagnóstico Manual

Menú del Manual de diagnóstico, que se muestra en la Figura 26, se utiliza para solucionar problemas y probar el sistema en forma componente. Permite al técnico que los componentes individuales del sistema de encender y apagar para propósitos de solución de problemas. Pulsando el botón BACK devuelve la pantalla al menú principal y desactiva todas las cargas activadas.

Esta pantalla debe ser utilizada por personal cualificado para solucionar problemas del sistema.

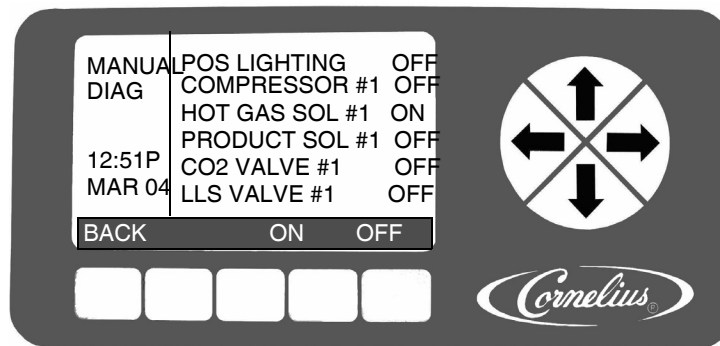


Figura 26. Pantalla Manual De Diagnóstico

Los artículos mostrados en Tabla 23 para el primer barril de la unidad solamente. La lista incluye componentes adicionales con su número de barril relacionados, esto es, Gas caliente Sol #2, etc.



PRECAUTION:

El compresor puede sufrir daño si está permitido a ejecutar sin gas caliente descongelación o abierto solenoide línea de líquido. El software está diseñado para activar la solenoide de gas caliente para el barril para evitar daño que se produzcan.

Tabla 23.

Display	Descripción
ILUMINACIÓN DE POS	Esta selección enciende y apaga la iluminación del punto de venta
COMPRESOR #1	Esta selección enciende y apaga el compresor
GAS CALIENTE SOL #1	Esta selección se abre y cierra la solenoide de gas caliente para barril 1
PRODUCTO SOL #1	Esta selección abre y cierra los solenoides de producto y válvulas para barril 1
CO ₂ VÁLVULA #1	Esta selección se abre y cierra el solenoides de CO ₂ y válvula de barril 1
LLS VÁLVULA #1	Esta selección se abre y cierra la solenoide de la línea de líquido y la válvula de barril 1
BRL MOTOR #1	Esta selección enciende y apaga el motor del barril 1

Para desplazarse entre un conjunto de parámetros de barril a la siguiente, pulse las flechas derecha o izquierda. Esto mueve el resaltado a la primera entrada del segundo barril, etc.

Menú De Totales

Menú de totales (Figura 27) muestra el tiempo acumulado de funcionamiento del sistema, un componente del sistema o un error. Algunos elementos individuales pueden restablecer, cuando sea posible, por resaltando el elemento y pulsando el botón RESET. El botón RESET sólo aparece para los elementos que pueden restaurarse como horas desde que se cambió el sello de motor o el número de ciclos del compresor. Pulsando el botón BACK vuelve al menú elige y guarda los cambios. La descripción de cada elemento de la lista de Total se muestra en la Tabla 24.

Para desplazarse entre un conjunto de parámetros de barril y el siguiente, pulsa las flechas derechas o izquierdas. Este resalta la primera entrada del segundo barril, etc.

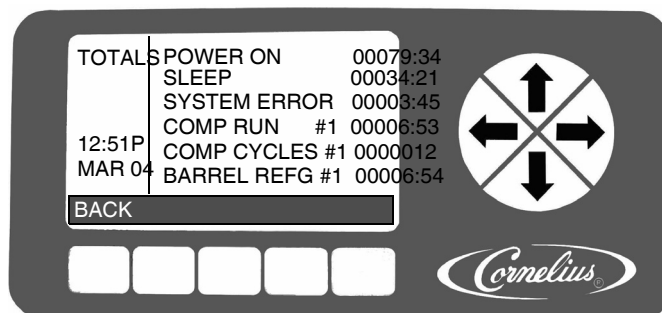


Figura 27. Pantalla De Totales

Tabla 24.

Display	Value	Descripción
POWER ON	HHHHH:MM	Muestra cuánto tiempo ha estado encendida la máquina
SLEEP	HHHHH:MM	Cuánto tiempo ha sido la máquina en modo de reposo
SYSTEM ERROR	HHHHH:MM	Muestra cuánto tiempo la máquina ha tenido un error del sistema
COMP RUN #1	HHHHH:MM	Muestra cuánto el compresor ha estado funcionando desde el último reajuste
COMP CYCLES #1	#####	Muestra el número de ciclos del compresor desde el último reajuste
BARREL REFG #1	HHHHH:MM	Muestra Cuánto tiempo el barril ha sido en modo de refrigeración
MOTOR ON #1	HHHHH:MM	Muestra cuánto el motor ha estado funcionando en un barril específico
MOTOR SEAL #1	HHHHH:MM	Muestra cuánto tiempo ha pasado desde el sello de motor fue insertado en un barril específico
DEFROST #1	HHHHH:MM	Muestra cuánto tiempo el barril ha sido en modo de descongelación
FILL CYCLES #1	#####	Muestra el número de veces que el barril se ha llenado de producto
SYRUP RUN #1	HH:MM:SS	Muestra cuánto tiempo el solenoide de jarabe se ha abierto
SYRUP OUT #1	HHHHH:MM	Muestra el tiempo que el jarabe ha estado fuera
ERROR #1	HHHHH:MM	Muestra cuánto barril ha tenido un error

Menú De Configuración De BRIX

BRIX es importante para la calidad del producto final. El menú BRIX facilita la extracción de una muestra de producto de la unidad para la medición de BRIX. Hay un automático dispense de producto de segundo tres que produce un volumen constante, por lo que puede hacer una comparación BRIX entre muestras. Para realizar una prueba BRIX, realice el procedimiento en Tabla 25.

Tabla 25.

Paso	Acción	Procedimiento
1	Ajuste el Estado de barriles	Asegúrese de que el estado de los barriles está apagado en la pantalla de control.
2	Eliminar de Goteo de bandeja / Panel Salida	Para el modelo clásico Retire la bandeja de goteo, afloje los dos tornillos que sujetan la panel de Splash y quitarlo.. (Figura 29) Para el modelo de carbón antes de retirar la bandeja de goteo, quitar panel de salpicaduras y goteo revestimiento de la bandeja y luego afloje los dos tornillos que sujetan el panel de presentación y quitar se.(Figura 30)
3	Ajuste válvula de suministro de producto	Gira Válvula de suministro de producto hacia la posición de 180 grados (BRIX) para el barril está probando. (Ver Figura 31)
4	Menú de acceso BRIX	Pulsa MENU. Luego pulsa el botón SETUP.
5	Ajuste el barril para BRIX	Desde la pantalla de Ajustar (Figura 18), abra la pantalla de configuración de BRIX, se muestra en la Figura 28 Utilice las flechas arriba y abajo para resaltar configuración de BRIX. Pulse el botón GO en la parte inferior de la pantalla.
6	Seleccionar el Barril	Utilice las flechas arriba y abajo para resaltar el Barril deseado para BRIX-ando.
7	Realizar procedimiento BRIX	Ubicar el tubo de muestra de barril adecuado y sostener una taza debajo de él. Abra la válvula al final del tubo de muestra. Pulse el botón BRIX, y Espere 3-5 segundos. La bomba del producto bombea el producto para aproximadamente 3 segundos. Después de la muestra se distribuye pulsa BRIX dos veces más para dispensar producto dos veces más. Deseche los tres de estas muestras.
8		Pulsa el botón BRIX por cuatro vez. Recoger este muestra en una taza y cierre la válvula al final del tubo de muestra.
9	Medida de BRIX	Coloque la cantidad adecuada del producto en un refractómetro y leer la Valor de BRIX. Normalmente se desea una lectura de BRIX objetivo de 13.0 (+-1.0) para jarabes de azúcar. Pueden especificar valores más bajos para algunos jarabes de dieta. Si no está seguro, consulte con el fabricante de jarabe.
10	Ajustar BRIX	Si el BRIX no está dentro del rango adecuado, ajustar la mezcla de jarabe y agua por abriendo o cerrando la válvula del jarabe, se muestra en la Figura 32, y luego vuelva a probar.
11	Manguera transparente	Cuando Meedición de BRIX completa, pulsa la válvula en la parte inferior de la solenoide de agua apropiada para purgar la manguera antes de cerrar la válvula al final de la manguera.
12	Ajuste válvula de suministro de producto	Gira Válvula de suministro de producto de vuelta de nuevo a la posición (BARREL) para el barril le probado. (See Figura 31)
13	Recolocar el panel de acceso	Recolocar las mangueras y el panel de acceso. Fije el panel con los dos tornillos que quitó en el paso 2. Esto completa el procedimiento.

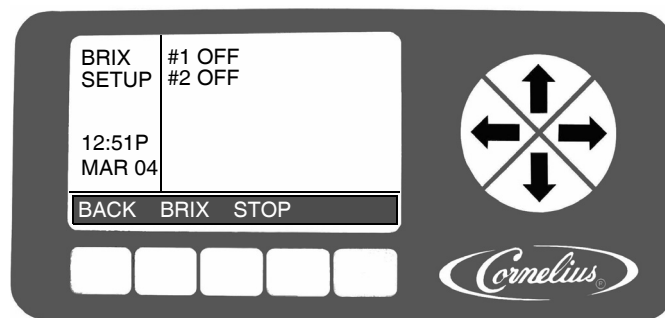


Figura 28. Pantalla De Configuración BRIX

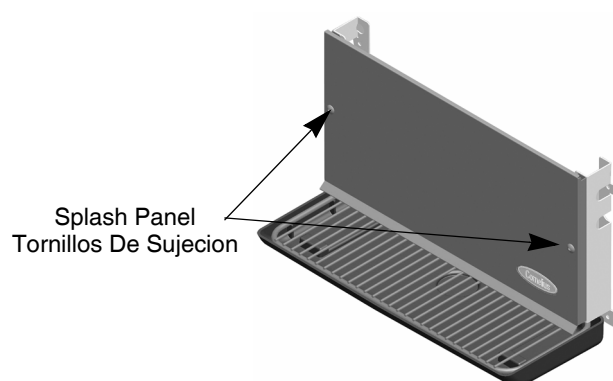


Figura 29. Tornillos De Montaje Para Panel De Toque Clásico

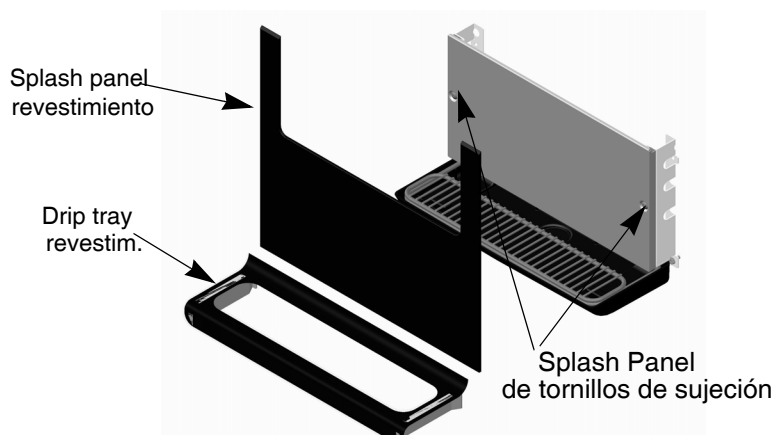
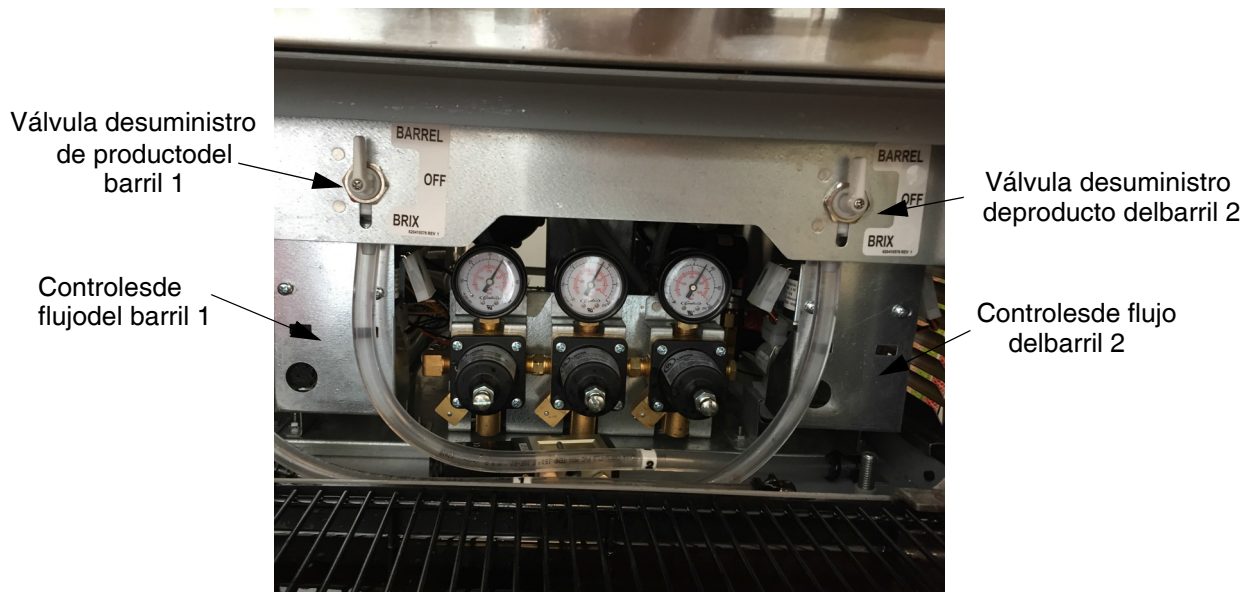


Figura 30. Para carbón Panel Splash - Tornillos De Montaje



Las válvulas se muestran en la posición del barril sin el panel frontal

Figura 31. Válvulas De Control De Producto (Unidad De 2 Barriles)

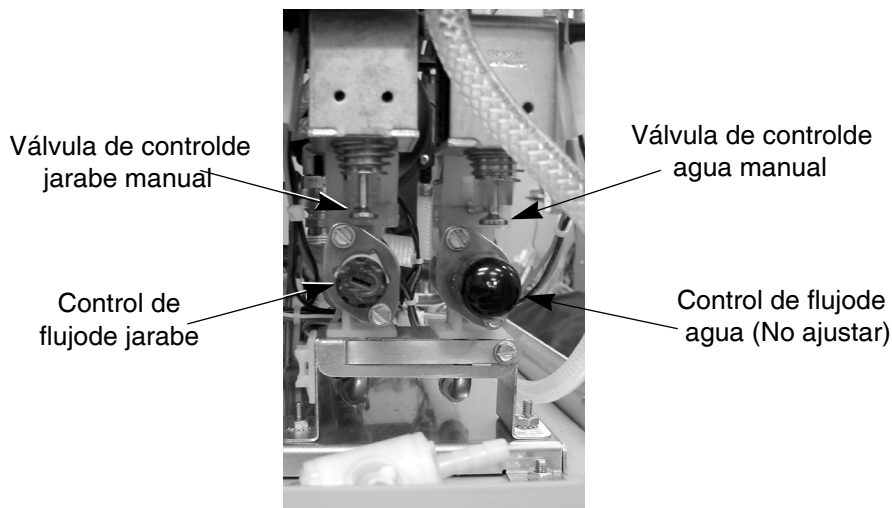


Figura 32. Flow Controls

Menú De Configuración De Motor

Configuración del motor se realiza inicialmente en la fábrica y no necesita ser cambiado a menos que un motor de barril o componentes de barril son substituidos, ajustados o quitados y reinstalados.

Este menú le permite para seleccionar diferentes tipos de motor para cada barril en la unidad y funciona el procedimiento de calibración en ese motor. Este procedimiento correlaciona la viscosidad actual del barril y su contenido con las características eléctricas del motor. Estas características son almacenadas por el sistema de control y se acceden en el momento de la calibración para cada motor en particular.

Debido a las diferencias entre las características del motor de diferentes proveedores de motor, el menú del Motor, se muestra en la Figura 33, se utiliza para ajustar la configuración de la unidad para que coincida con el tipo de motor está instalado. Facilita la tabla correcta de características eléctricas de configuración incorporado en

memoria permanente. Realizar el procedimiento descrito en Tabla 28 para cambiar la configuración de tipo de motor. Asegurar que el tipo del motor coincida con los ajustes que se enumeran en Tabla 26 basado en el modelo.

NOTA: Si el tipo de Motor se muestra es "DEFAULT", indica que la EEPROM no está instalada o está defectuosa.

Tabla 26.

Modelo	Tipo De Motor
Todos 60 Hz	1
Todos 50 Hz	2

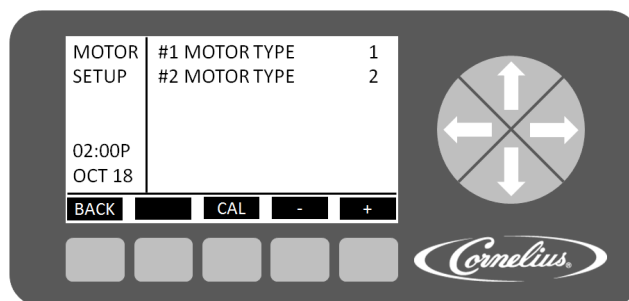


Figura 33. Pantalla De Configuración Motor

Tabla 27.

Botón	Descripción
BACK	Devuelve para la pantalla del menú seleccionar
CAL	Verifica la configuración de motor de un motor nuevo
-	Decrementos el valor resaltado
+	Incrementos el valor resaltado

Tabla 28.

Paso	Acción	Procedimiento
1	Ajuste barril para el tipo de Motor	Desde la Menú de mantenimiento (Figura 24), abrir la configuración del Motor menú, que se muestra en la Figura 33.
2	Seleccionar el barril	Utilice las flechas arriba y abajo para resaltar el barril deseada
3	Seleccione el tipo del motor apropiado	Pulsa los botones + o - en la parte inferior de la pantalla para seleccionar el tipo de motor adecuado
4	Completa el procedimiento	Pulse el botón BACK en la parte inferior de la pantalla para guardar el configuración y volver al menú de configuración.

Calibrar Un Motor

Calibración de motores se requiere por lo general cuando un motor o cualquier asociado componentes de barril (esto es, las hojas de la rasqueta, sello, placa, etc.) es eliminado o recolocar. Calibración establece una nueva línea de base para la asamblea del motor. Esto permite al sistema determinar ajustes de viscosidad adecuada para el nuevo motor. Cuando se instala un nuevo motor en la unidad o alguno de los componentes del barril se cambió o ajustada, el motor debe calibrarse al realizar el procedimiento descrito en Tabla 29.



PRECAUTION:

Calibración debe realizarse cuando el producto en el barril es totalmente líquido. No debe haber hielo en la hoja de la rasqueta.

Tabla 29.

Paso	Acción	Procedimiento
1	Volver a montar el barril	Es MUY IMPORTANTE que calibración se realiza cuando el producto en el barril se encuentra en estado líquido 100%. No puede ser hielo en el barril o en la barra del batidor.
2	Descongelar el barril	Selecione DFRST en el menú de estado de barril (Figura 13). Es muy importante que calibración se realiza en un barril completamente descongelado (temperatura de salida debe ser 41°F o barril debe purgar y recargar con nuevos productos).
3	Selecione la configuración de Motor	Utilice arriba y abajo para resaltar la CONFIGURACIÓN DE MOTOR en el menú de mantenimiento
4	Seleccionar el barril	Utilice las flechas arriba y abajo para resaltar la barra deseada
5	Inicio de calibración	Pulsa el botón de CAL en la parte inferior del menú de configuración del Motor para iniciar el proceso de calibración Continúa el ciclo de calibración durante cinco 5 minutos permitir que la caja de cambios estabilizar en temperatura y asegurar la correcta calibración. Es en ese momento el motor se detiene y se calibra.
6	Completar el proceso	Pulse el botón BACK en la parte inferior de la pantalla para volver al menú de mantenimiento

Menú Del Sistema

El sistema de menú se utiliza durante la producción para configurar la unidad. También permite al técnico ver y cambiar el número de barriles, el número de compresores y el número de sensores de presión en el sistema, como se muestra en Figura 34. La descripción de estos elementos se muestra en la Tabla 30

NOTA: Cambiar estos valores a un número que no coincide con el número físico de elementos en el sistema genera errores o apaga algunos de los equipos presentes en el sistema.

Cuando se destacan los campos individuales, cambian los botones de pantalla. Consulte la Tabla 32 para un listado de las funciones de los botones para las diferentes selecciones de campo.

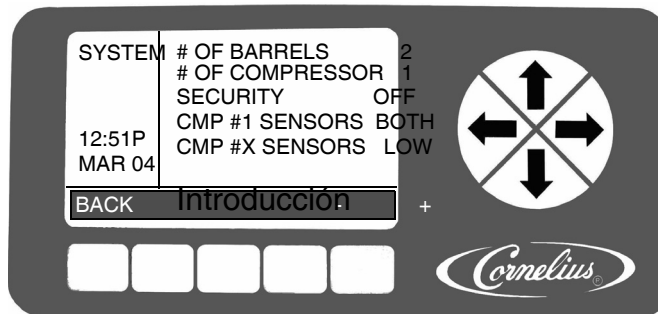


Figura 34. System Screen

Tabla 30.

Display	Descripción
# DE BARRILES	Esta selección muestra el número de barriles en el sistema y permite al usuario cambiar la cantidad.
# OF COMPRESORES	Esta selección muestra el número de compresores en el sistema. Actualmente este número es fijo en uno y no se puede cambiar.
SEGURIDAD	Esta selección permite al usuario activar o desactivar la seguridad.
SENSORES DE CMP #X	Esta selección permite al usuario elegir que sensores de presión son de lectura para el compresor.

Opción	Botón 2	Botón 3	Botón 4	Botón 5
# de barriles			-	+
# de compresores			-	+
Seguridad			OFF	ON
Sensores de Compresor	NINGUNO	BAJO	ALTO	AMBOS

Seguridad

Sistema de seguridad se encuentra en el menú del sistema. Permite a un supervisor o técnico de servicio evitar que personal no autorizado acceso al menú de mantenimiento. Esta característica es activada en el menú del sistema. Cuando seguridad está activada, los usuarios sólo pueden acceder a los menús principal y configuración. La palabra LOCKED aparece en la esquina superior izquierda de la pantalla para informar a los usuarios que está activada la seguridad.

Pulsar el extremo izquierda y derecho botones (botones 1 y 5) en la parte inferior de la pantalla al mismo tiempo y durante aproximadamente cinco 5 segundos abre el menú de seguridad. Si de seguridad se deja ON en el menú de sistema, cuando el sistema se agote o cuando el usuario vuelve al menú principal, seguridad se reactiva y el menú de mantenimiento no es accesible. Para desactivar la seguridad, acceder al menú de sistema, resalte seguridad y pulse el botón OFF.

Sensores De Presión

Presión sensores permiten al técnico ver las presiones alta y de baja en el sistema de refrigeración sin tener que conectar los medidores externos al sistema. Para ver esta información, vaya a la pantalla de datos de la unidad se muestra en la Figura 15 y pulse el botón UNIT. La pantalla del sistema, se muestra en la Figura 35, aparece.

El número y tipo de sensores en la unidad se establecen típicamente en la fábrica y no deben cambiarse. Datos sólo están disponibles en los sensores instalados. Si se activa un sensor que no está instalado en la unidad, se muestran datos incorrectos. Es posible instalar sensores en el campo, pero no es recomendable porque puede perderse la carga de refrigerante del sistema.

El sensor de presión del lado de baja se utiliza para supervisar la inversión del compresor. Si no está instalado en la unidad, la unidad puede no funcionar correctamente.

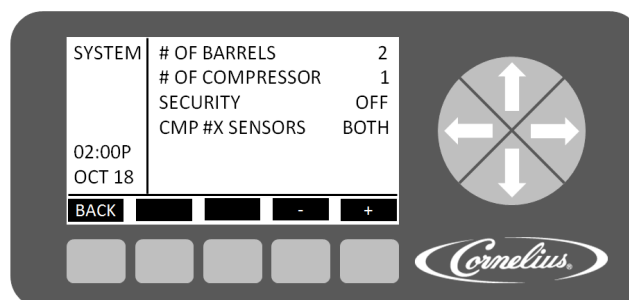


Figura 35. Pantalla De Sistema

Cuando se destaca la selección de sensores de presión, pulsa el botón NINGUNO quita las lecturas de presión en la pantalla de datos de la unidad, que se muestra en la Figura 36. si se selecciona Baja, se muestra sólo la lectura de presión baja. Si selecciona HIGH, se muestra sólo la lectura de la presión alta.

NOTA: Si un sensor de presión está abierto, la tensión arterial es 386 PSIG.

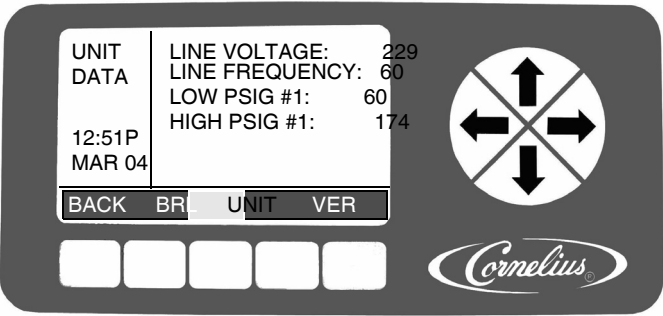


Figura 36. Pantalla De Datos De La Unidad

Funcionamiento

MANTENIMIENTO LA CUALIDAD DE PRODUCTO

Se ha determinado que los siguientes factores pueden afectar la tasa en que el producto disminuye la calidad (como indica por un cambio en la apariencia del producto).

1. Dispensar Productos Rendimiento
2. Programado Descongela Programación
3. Regulación de la Densidad

Cornelius recomienda las siguientes instrucciones se lee y en relación con la funcionamiento y establecimiento configuración para el equipo de FCB. Manuales de servicio de equipo de Cornelius contienen instrucciones sobre cómo configurar el programa dentro del sistema de control. Los operadores que no han recibido capacitación en servicio del equipo de FCB Cornelius no deben intentar modificar la configuración de equipo pero deben contactar con un proveedor acreditado.

Cornelio hace las siguientes recomendaciones para ayudar a asegurar máxima calidad.

Rendimiento Del Producto Dispensado

Equipo de FCB está diseñado para proporcionar un alto rendimiento de producto congelado de bebidas para satisfacer demandas de consumo pico. Donde se experimenta el rendimiento bajo de los productos, hay el potencial de disminuir la calidad del producto. La información se muestra en la Tabla 31 describe el rendimiento mínimo por barril que debe ser distribuido sobre la base de 24 horas.

Tabla 31.

Viper	Viscosidad ≤ 4	Viscosidad > 4
Volumen del producto dispensado por barril por 24 horas para mantener el calidad de producto	48 oz.	60 oz

NOTA: Cornelius recomienda que, en condiciones donde la máquina FCB está en funcionamiento y el rendimiento mínimo (como se describe en Tabla 31 no se cumple en una base por barril, producto debe dispensado y descartado para aumentar el rendimiento y ayudar a asegurar que se mantenga la calidad del producto.

NOTA: Datos de Tabla 31 equipo se ha instalado correctamente, encargado y calibrado según instrucciones contenidas en toda la literatura técnica publicada por Cornelius y se han seguido las recomendaciones contenidas en este documento se supone.

Cornelius recomienda que, en condiciones donde la máquina FCB está en funcionamiento y el rendimiento mínimo no se cumple en una base por barril, producto dispensado y desechado para aumentar el rendimiento y ayudar a asegurar que se mantenga la calidad del producto.

Programación Programación De Descongelación

El sistema de control en el sistema Viper incluye una función para descongelar automáticamente el producto en el barril a intervalos programada basada en la viscosidad del producto. descongela Programado se programan con frecuencia para asegurar que la calidad del producto dentro del barril se mantiene. No descongele regularmente durante los períodos de bajo rendimiento permiten hielo de mayor tamaño de los cristales, con una posible disminución en la calidad del producto. Regular rendimiento del producto llena el barril con frecuencia con el líquido y reduce los requisitos para programar se descongela. La unidad automáticamente detecta la falta de rendimiento y mantiene la calidad del producto de descongelar los barriles más con frecuencia cuando el rendimiento es lento.

Recomendaciones Del Modo De Sueño

Cornelius recomienda programar un período de sueño de la máquina durante cualquier período de tiempo más de 3 horas que la unidad no se utiliza. Esto aumenta la vida de la máquina y reduce el consumo de energía.

Un tiempo de despertar debe programarse después del período de espera para devolver la unidad al funcionamiento normal. Cornelius recomienda programación tras hora durante aproximadamente 20 minutos antes de que el producto es necesario. Este es el tiempo recomendado si la temperatura es a 75°F. Los tiempos varían según la temperatura ambiente (una temperatura ambiente más alta requiere más tiempo para que el producto se enfríe).

Regulación De La Viscosidad

El sistema de control incluye una función para seleccionar la viscosidad del producto deseado. Esta función se conoce como "Configuración de viscosidad ". Hay rangos de viscosidad seleccionable de 1 a 9. Cuanto mayor sea el número seleccionado, más viscoso se convierte el producto congelado en el barril. Esta mayor viscosidad se logra congelando el producto en el barril a una temperatura más baja aumentando tamaño/crecimiento de cristales de hielo. Como aumenta el tamaño del cristal de hielo, sin embargo, existe potencial para disminuir la calidad del producto.

Cornelius se recomienda fijar los valores de viscosidad en el ajuste más bajo posible para lograr la calidad de la bebida deseada. En instalaciones más típicas con un jarabe de azúcar, calidad de bebida aceptable puede lograrse mediante ajustes de viscosidad programada en el rango de 3-5 para Viper.

Dieta FCB jarabes congelan mucho más fácilmente que los jarabes basado de azúcar, por lo que el ajuste de viscosidad debe seleccionarse el valor mínimo disponible (que es 1 o 2 para el Viper).

ARRANQUE LA UNIDAD

La tabla siguiente, Tabla 10, describe el procedimiento básico para arrancar Viper. Consulte el operador de Manual (P/N 621260373OPS) para más detalles sobre el funcionamiento de la unidad de Viper.

Tabla 32.

Paso	Acción	Procedimiento
1.	Abra la unidad de vending	Abra la unidad y exponer el panel de control
2.	Encienda los barriles	Encienda todos barriles por pulsando los botones etiquetados ON para iniciar el proceso de refrigeración normal.
3.	Cerrar la unidad de vending	Cerrar la unidad. En aproximadamente 20 minutos, el producto está listo para servir.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO

RESUMEN

No hay ningún procedimiento de mantenimiento diarias necesaria en la unidad de Viper que no sea la normal limpieza de derrames o exceso de rociado y vaciar la bandeja de goteo. Intervalos de mantenimiento de equipo normal se enumeran en Tabla 33. Se recomienda que el procedimiento de mantenimiento preventivo se realiza cada doce 12 meses. Este procedimiento debería incluir todos los elementos de mantenimiento descritos en Tabla 33. and the following sections.

Tabla 33.

Resumen De Mantenimiento Preventivo	
Procedimiento de Mantenimiento	Frecuencia de Mantenimiento
Filtro de aire limpio	Mensualmente o con mayor frecuencia, según sea necesario (Ver Tabla 34.)
Verificar BRIX	Cada doce meses o cuando cambie los tipos de jarabe (Ver "Menú De Configuración De BRIX" en la pg 35.)
Cambio de Sello	Cada doce meses
Limpie la bobina condensador	Cada doce meses o según sea necesario
Desinfecte la unidad	Cada doce meses o cuando cambie los tipos de jarabe
Verificar filtro de agua	Cada seis meses o si la presión del agua en el sistema es baja.
Cambio o gire las láminas del raspador	Cada doce meses
Verifica si hay fugas	Cada doce meses
Limpiar los conectores de babero y verificar el funcionamiento de interruptores de vendido de jarabe	Cada seis meses o cuando cambie los tipos de jarabe
Verificar el ajuste del reloj	Cada seis meses o cuando se cambia a o de horario de verano
Cambio jaula anillo en modelos con Válvulas de Maquinista	Lubricar cada 6 meses o más frecuentemente si la palanca de la válvula se hace apretado para funcionar. Jaula O-anillos deben cambiarse cada doce meses o cambiando el tipo de jarabe



PRECAUCION:

Sólo entrenados y certificados eléctricos, plomería y refrigeración técnicos deben servicio de esta unidad. Todo el cable y tuberías deben conformar a los códigos nacionales y locales.

MANTANAMIENTO MANSUAL

Una inspección general de la máquina para fugas y limpieza debe hacerse sobre una base semanal. Cualquier condición anormal debe ser registrada y corregidos cuando notó.

Limpieza De Filtro De Aire

El filtro de aire debe limpiarse al menos una vez al mes (más a menudo en ambientes hostiles). Realizar el procedimiento en Tabla 34. para limpiar el aire limpiador.

Tabla 34.

Paso	Acción
1.	Abra la unidad
2.	Quitar el filtro, que se muestra en la Figura 37, sujetando las dos lengüetas y deslizándolo directamente hacia afuera de la parte delantera de la unidad.
3.	Lave el filtro con agua limpia. Sacudir el exceso de agua.
4.	Vuelva a instalar el filtro de aire.
5.	Cierra la unidad de vending



Figura 37. Ubicación Del Filtro De Aire

MANTENIMIENTO ANUAL

Hay varios procedimientos que deben realizarse en base semestral. Hay procedimientos ayudan a asegurar el correcto funcionamiento del sistema en una base a largo plazo. Consulte Tabla 33. para un listado de los artículos de mantenimiento semestral.

Inspección Y Sustitución De Láminas Del Raspador

Láminas del raspador deben ser inspeccionadas para el desgaste durante la verificación de mantenimiento semestral. Para inspeccionar las hojas, realizar el procedimiento en Tabla 35.

Tabla 35.

Paso	Acción
1.	Ver "Purga De Un Barril" en la pg 32.
2.	Cuando termine de purgar, quitar poder de la unidad.
3.	Quitar los 4 cuatro tuercas de 3/4 de pulgada de la placa frontal y lentamente retire la placa frontal de la unidad.
4.	Jale lentamente la cuchilla por el barril.

Tabla 35.

Paso	Acción
5.	Enjuague e inspeccione la cuchilla para señales de desgaste.
6.	Si hay desgaste en las cuchillas, inversa o sustituirlos, según en el patrón de desgaste.
7.	Reemplace el ensamble de la cuchilla y bujes (PN 2392) en el eje del motor en el barril.
8.	Vuelva a instalar la placa frontal y reemplace replace the four (4) mounting nuts. Apriete a mano las tuercas hasta que la placa frontal hace contacto con la Junta, a continuación, use una llave de para apretar las tuercas de un 1/4 vuelta adicional. Tenga cuidado de no apretar en exceso las tuercas o puede provocar la rotura de la placa frontal.
9.	Llenar el barril con producto. Ver “Llenar un Barril” en la pg 33.
10.	Cuando llena de barril es completa, realizar una calibración del motor.. Ver “Calibrar Un Motor” en la pg 39.

Limpieza De Las Conexiones De Jarabe

Conexiones de Jarabe deben limpiarse por lo menos cada seis meses, o cuando se cambian los tipos de jarabe. Realizar el procedimiento en Tabla 36. para limpiar los conectores del babero.

Tabla 36.

Paso	Acción
1.	Abra la unidad y seleccione OFF para limpiar el barril
2.	Quitar la rápida desconexión del contenedor BIB.
3.	Llenar un cubo adecuado o balde con solución de jabón.
4.	Sumergir la desconexión en la solución jabonosa y luego límpiela con un cepillo de cerdas de nylon. (No utilice un cepillo de alambre). Enjuague con agua limpia y seca.

MANTENIMIENTO DE VÁLVULAS DISPENSADORAS.

NOTA: A las válvulas dispensadoras con empaque en forma de jaula (Caged O-ring) se les debe dar mantenimiento (Lubricar) cada 6 meses o más frecuentemente en caso de que la palanca se sienta más apretada al operarla. Los empaques enjaulados deben de ser remplazados cada 12 meses.

Refiérase y realice el procedimiento en la Tabla 37. para lubricar o para cambiar los empaques en forma de jaula (Caged O-ring) en cada válvula dispensadora de la unidad.

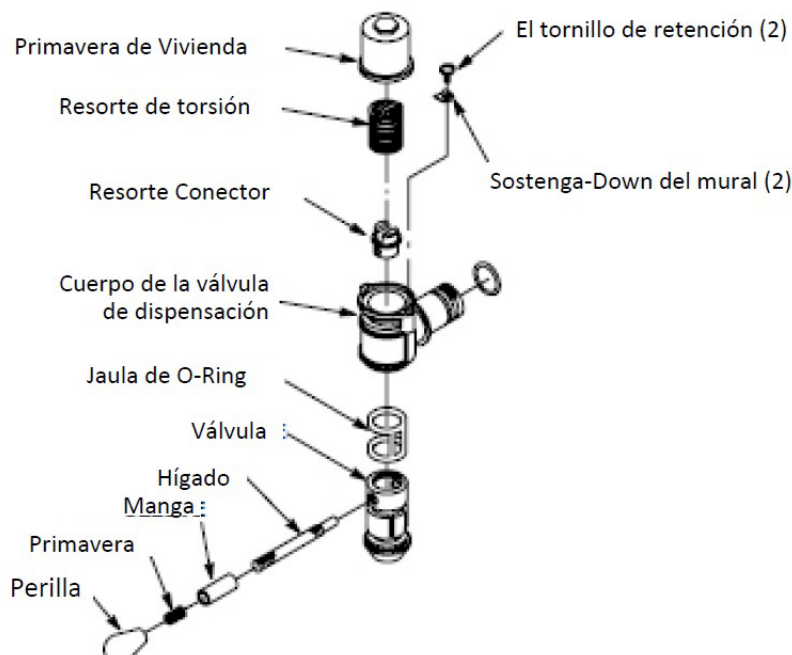
Desinfectantes sugeridos

KAY-5® Sanitizer/Cleaner (100 PPM)

Mezcle un paquete de KAY-5® Sanitizer/Cleaner por cada 2.5 galones de agua del grifo [70°-100°F (24°-35°C)] según las instrucciones del fabricante para asegurar 100 PPM de clorina disponible.

Household Bleach (200 PPM)

Para 6% de hipoclorito de sodio blanqueador, mezcle 2.5 onzas líquidas (75mL) en 5 galones de agua del grifo [70°-100°F (24°-35°C)]. Para 5.25% de hipoclorito de sodio blanqueador, mezcle 2.2 onzas líquidas (66mL) de blanqueador en 5 galones de agua del grifo [75°-95°F (24°-35°C)]. Esto asegurará una solución de blanqueador de 200 PPM de clorina disponible.


Figura 38. Cierre La Válvula De Dispensación
Tabla 37.

Paso	Acción
1.	Descongelar los cilindros de congelación, apague la unidad, desconecte la alimentación eléctrica de la unidad.
2.	Realizar el procedimiento en Table 39 para vaciar los barriles.
3.	Retire las tuercas hexagonales y arandelas planas de sujeción de la placa frontal para el cilindro de congelación, luego retire la placa frontal del barril.
4.	Retire cuidadosamente la arandela redonda grande de la placa frontal.
5.	Desenrosque la válvula de alivio de la placa frontal.
6.	Desmonte la válvula de dispensar (ver Figura 38).
7.	Retire la rejilla de la bola de hielo de la placa frontal, si corresponde
8.	Retire los dos tornillos y placas de sujeción asegurar la cubierta del resorte en el cuerpo de válvula dispensadora, retire la cubierta.
9.	Quite el resorte de torsión de la válvula de dispensar.
10.	Retire la perilla, el resorte, manga y palanca de la válvula de dispensar.
11.	Quitar conexión de resorte de válvula de dispensación.
12.	Pulsa la válvula con la junta tórica enjaulada, abajo y hacia fuera del cuerpo de la válvula de suministro.
13.	Retire con cuidado la jaula junta tórica de la válvula.
14.	Lave todas las piezas en agua templado. Eliminar los restos de jarabe y lubricante, especialmente de la placa frontal, O-anillos y válvula de dispensar. Si las partes son excesivamente cubiertas, limpie con una toalla de papel para eliminar el exceso jarabe y lubricante, especialmente de enjaulada válvula empaque y distribución. Use un cepillo (suministrado con la unidad) para limpiar los pasajes de la válvula de alivio de la placa frontal.
15.	Sumerja todas las partes en una solución al 4% del agente desinfectante aprobado por la cantidad de tiempo recomendado por el fabricante del desinfectante.

Tabla 37.

Paso	Acción
16.	Quite los componentes de la solución desinfectante y colocalos sobre una toalla de papel limpias.
17.	Montar la válvula de dispensar.
18.	Lubrique la junta tórica enjaulado. Cuidadosamente Instale la junta tórica enjaulado en la válvula del extremo derecho (opuesto extremo cónico). Lubrique los surcos que la junta tórica para llenar en todas las áreas vacías alrededor de la junta tórica.
19.	Cuidadosamente Instale la válvula con la junta tórica enjaulado en el cuerpo de la válvula de suministro.
20.	Instale el resorte montaje, pomo y palanca, muelle de torsión y resorte de vivienda mediante la inversión de la procedimiento de extracción. No apriete hacia abajo las placas de sujeción asegurar la cubierta del resorte en este momento.
21.	Después de volver a instalar la placa frontal, gire el suministro válvula resorte bastidor a la izquierda (sentido antihorario) para poner tensión en el resorte de tensión. Aplicar suficiente tensión para que el eje de la válvula de descarga vuelve a la posición cerrada después del lanzamiento. No apriete en exceso. Apretarlos en exceso resulta en una fuerza de activación alta en el válvula.

NOTA: Uso Dow-Corning DC-111 (P/N 321471000) Lubricante Silicona de grado ligero para lubricar las juntas tóricas.

MANTENIMIENTO DE VÁLVULAS DISPENSADORAS SPH

Esterilización del sistema

Los sistemas del jarabe se deben esterilizar cada 180 días por un técnico de servicio calificado siguiendo las recomendaciones del fabricante del Desinfectante o cuando se cambian los tipos de jarabe.

El proceso de esterilización consiste en vaciar el barril, lavar las líneas y el barril, limpiar los BIB Connectors, el enjuagar y rellenar el sistema.

NOTA: La esterilización se debe realizar solamente por los técnicos de servicio calificados.

Desinfectantes sugeridos

KAY-5® Sanitizer/Cleaner (100 PPM)

Mezcle un paquete de KAY-5® Sanitizer/Cleaner por cada 2.5 galones de agua del grifo [70°-100°F (24°-35°C)] según las instrucciones del fabricante para asegurar 100 PPM de clorina disponible.

Household Bleach (200 PPM)

Para 6% de hipoclorito de sodio blanqueador, mezcle 2.5 onzas líquidas (75mL) en 5 galones de agua del grifo [70°-100°F (24°-35°C)]. Para 5.25% de hipoclorito de sodio blanqueador, mezcle 2.2 onzas líquidas (66mL) de blanqueador en 5 galones del agua del grifo [75°-95°F (24°-35°C)]. Esto asegurará una solución de blanqueador de 200 PPM de clorina disponible.

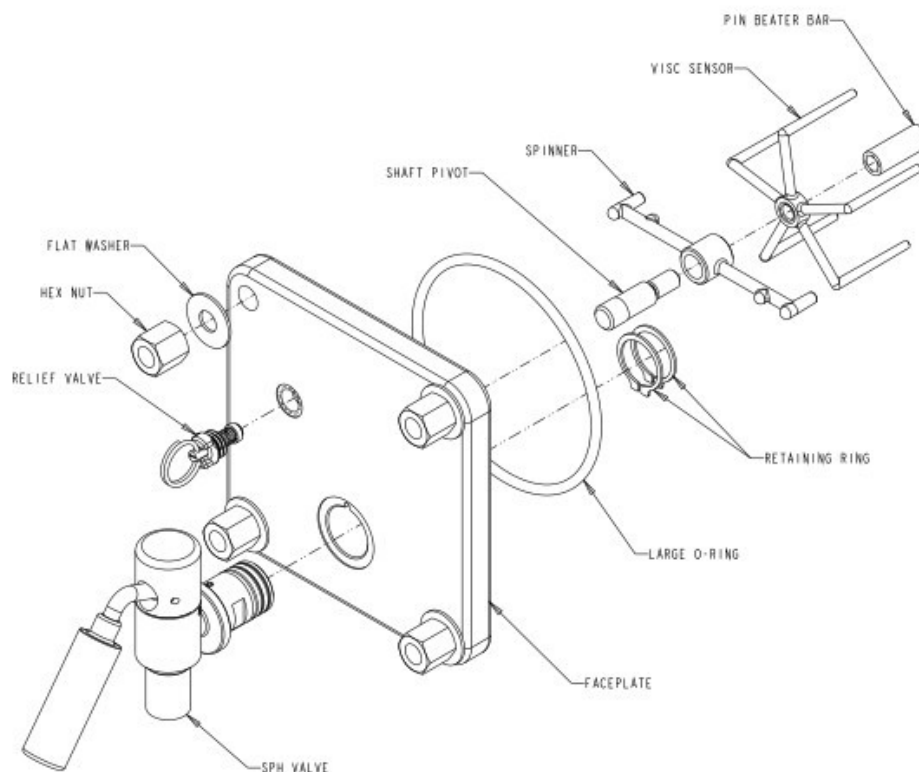


Figura 39.

Table 38.

Paso	Acción
1	Descongele los cilindros congelados, apague la unidad, desconecte la corriente eléctrica de la unidad.
2	Realice el procedimiento en la Table 39 para vaciar los barriles.
3	Quite las tuercas hexagonales (HEX NUT) y arandelas planas (FLAT WASHER) que aseguran la placa frontal (FACEPLATE) al barril de congelación, después quite la placa frontal del barril.
4	Quite cuidadosamente el empaque grande (LARGE O-RING) de la placa frontal.
5	Desatornille la válvula de alivio (RELIEF VALVE) de la placa frontal.
6	Desensamble la válvula dispensadora.
7	Quite la rejilla de la bola del hielo de la placa frontal, si aplica.
8	Lave todas las partes en agua caliente. Quite todos los rastros de jarabe y lubricante, especialmente de la placa frontal, empaques, rejilla de la bola del hielo (si aplica), y válvula dispensadora. Si las piezas están excesivamente cubiertas, limpie completamente con una toalla de papel para quitar exceso de jarabe y lubricante, especialmente del empaque en forma de jaula y de la válvula dispensadora. Utilice el cepillo (que se le proporcione con la unidad) para limpiar por donde la válvula alivio pasa en la placa frontal.
9	Sumerja todas las partes en solución estéril según los Desinfectantes sugeridos arriba por 10 minutos (no más de 15 minutos).
10	Quite las piezas de la solución de estéril y póngalas en toallas de papel limpias.
11	Reinstale cuidadosamente la válvula y las piezas correspondientes en la placa frontal, y reinstale la placa frontal en la Máquina.

NOTA: Utilice el lubricante de silicón grado ligero Dow-Corning DC-111 (P/N 321471000) para lubricar los empaques de la placa frontal.

VVaciar el Barril

Para vaciar el barril, realice el procedimiento en la Table 39.

Table 39.

Paso	Acción
1	Del menú de estado del barril, presione el botón de DFRST.
2	Cuando se descongele el barril, vaya al menú del mantenimiento. Si la característica de la seguridad esta activa, acceda al Menú de mantenimiento presionando y sosteniendo los botones izquierdos y derechos más alejados simultáneamente por aproximadamente cinco segundos.
3	Quite el panel de salpicadura. Vea "BRIX Setup en el menú".
4	Dé vuelta a la válvula de Product/BRIX 90 grados a la derecha al producto del cierre al barril.
5	Coloque un recipiente para desechos grande debajo de la válvula dispensadora y drene la mayor cantidad posible de producto del barril.
6	Cuando la presión en el barril baje, del menú de mantenimiento del barril, presione el botón PURGE para volver a presurizar el barril con CO ₂ . Cuando el nivel del producto baje en el barril, cierre parcialmente la válvula para evitar salpicones.
7	Desconecte el BIB de la unidad.

NOTA: La unidad se debe esterilizar cada 180 días por un técnico de servicio calificado siguiendo las recomendaciones del fabricante del desinfectante.

Limpieza Del Sistema De Jarabe

Después de vaciar el barril, el barril debe aclararse de producto antes de proceder con el procedimiento de desinfección. Realizar el procedimiento en Tabla 40.

Tabla 40.

Paso	Acción
1.	Llenar un recipiente limpio de 5 galones con agua.
2.	Conectar un desinfectante apropiado (p/n cc 28688) al conector del babero. Coloque el conector en el cubo de agua.
3.	Asegúrese de que la válvula de Producto/BRIX está en la posición de BRIX.
4.	Mantenga un recipiente de desechos bajo el tubo brix jarabe de recoger desde la línea de jarabe y abra el manual jarabe válvula de flujo (ver Figura 32) a empezar a llenar la línea de jarabe con agua. Continúe sosteniendo el jarabe manual válvula abierta hasta que salga agua limpia que sale del tubo BRIX.
5.	La válvula de flujo manual jarabe y gire la válvula de producto/BRIX a la posición del producto.
6.	Abrir la válvula de flujo de agua manual (ver Figura 32) para empezar a llenar el barril con agua. Al mismo tiempo, abra la válvula de descarga de la placa frontal hasta que salga agua.
7.	Cuando el barril esté lleno, presione el botón SPIN en el menú de estado del Barril, mientras destaca la barril adecuada. Esto inicia la hoja rascadora. Deje que la cuchilla funcione durante quince segundos.
8.	Apague el barril por pulsando el botón OFF.
9.	Coloque un contenedor de residuos bajo del barril válvula de dispensación. Abrir la válvula de dispensar y distribuir todos lave el agua del barril. Cuando la presión en el barril desciende, en el menú de mantenimiento de barril, presione el botón PURGE para volver a presurizar el barril con CO ₂ . Como el nivel de agua de lavado reduce en el barril, cierre parcialmente la válvula para evitar salir a chorros.
10.	Barril posterior realizar sello reemplazo. Ver "Reemplazo Del Sello Motor Barril" en la pg 55.
11.	Realizar la inspección y el reemplazo de las láminas del raspador. Ver "Inspección Y Sustitución De Láminas Del Raspador" en la pg 46.
12.	Realizar una prueba de fuga en el cilindro. Ver "Reemplazo Del Motor Del Barril" en la pg 57.

Desinfectar El Barril

Desinfecte el sistema de jarabe y barril por realizando el procedimiento que mostrado en la Tabla 41.

Tabla 41.

Paso	Acción
1.	Uso un manto limpio de 5 galones llena con una solución desinfectante y agua a una temperatura de 90° F a 110° F (32° C a 43° C). La solución desinfectante debe tener 200 ppm de cloro disponible.
2.	Conectar un desinfectante apropiado (p/n cc 28688) al conector del babero. Coloque el conector en el cubo de solución desinfectado.
3.	Asegúrese de que la válvula de Producto/BRIX está en la posición de BRIX.
4.	Mantener contenedores de residuos debajo del tubo BRIX a recoger agua al ras de la línea de jarabe y abra el manual válvula de flujo de jarabe para empezar a llenar la línea de jarabe con solución desinfectante. Continúan manteniendo la válvula de flujo jarabe abierto hasta solución desinfectante se inicia saliendo del tubo de BRIX.
5.	Gire la válvula de Producto/BRIX en la posición del producto.
6.	Reemplazar manualmente (abierto) el flujo del jarabe de la válvula para llenar el barril con solución desinfectante.
7.	Llenar el barril con solución desinfectante mediante la apertura de la válvula de alivio de la placa frontal hasta que solución desinfectante de el puerto de alivio.
8.	Mantenga un 16 oz la taza debajo de la válvula de descarga. Mantenga la válvula de descarga completamente abierta hasta que la taza esté llena.
9.	Utilice el cepillo provisto con la unidad para limpiar el puerto de alivio y limpiar la salida de la válvula de descarga con solución de desinfectante.
10.	En el menú de estado de barril, pulsa el botón SPIN mientras resaltada el barril adecuado. Esto inicia el lámina del raspador. Deje que la cuchilla funcione durante mínimo de 10, pero no más de 15 minutos. Apaga la lámina del raspador por pulsando el botón OFF.
11.	Coloque un recipiente grande debajo de la válvula de descarga y drenaje tanto solución desinfectante como sea posible del barril.
12.	Cuando cae la presión en el barril, en el menú de mantenimiento de barril, presione el botón de PURGE para re-presuriza el barril con CO ₂ . Como disminuye el nivel de solución desinfectante en el barril, cierre parcialmente la válvula para evitar borbotones.

Limpiar El Sistema

Eliminar el agua de lavado del sistema por realizando el procedimiento en Tabla 42.



PRECAUCION:

Purgar el sistema, residual de solución desinfectante en el sistema puede crear un peligro para la salud.

Tabla 42.

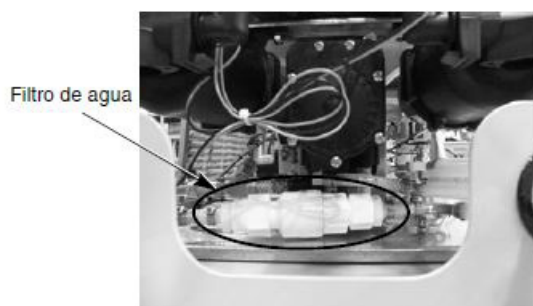
Paso	Acción
1.	Gire la válvula de Producto/BRIX a la posición del producto.
2.	Abrir manualmente la válvula de flujo de agua manual para comenzar a llenar el barril con agua del lavado. Al mismo tiempo, abrir la válvula de alivio de la placa frontal hasta que salga agua.
3.	En el menú de estado de barril, pulsa el botón SPIN mientras destacando el barril adecuado. Esto inicia lámina del raspador. Deje que la cuchilla operar durante quince segundos, luego apagar el barril por pulsando el botón OFF
4.	Para drenar el agua del sistema, desactivar el barril.

Tabla 42.

Paso	Acción
5.	Coloque un recipiente bajo el tubo válvula de dispensación. Abrir la válvula de dispensar y distribuir agua de enjuague todos de la barrica. Cuando cae la presión en el barril, en el menú de mantenimiento de barril, presione botón PURGE para volver a presurizar el barril con CO ₂ . Como el nivel de agua de lavado reduce en el barril, cierre parcialmente las válvula para evitar el salir a chorros.
6.	Eliminar el desinfectante apropiado (p/n cc 28688) babero conector de la y un babero que contienen jarabe a la línea de jarabe.
7.	Gire la válvula de Producto/BRIX a la posición de BRIX y abrir la válvula en el extremo del tubo.
8.	Sostenga un recipiente residuos debajo del tubo BRIX para recoger la solución desinfectante de la línea de jarabe y abrir la válvula de flujo manual jarabe para empezar a llenar la línea de jarabe de almíbar. Continuar mantener abierta la válvula de flujo de jarabe hasta que el sirope empiece a salir el tubo BRIX.
9.	Realizar tareas de configuración BRIX. Ver “Menú De Configuración De BRIX” en la pg 35.
10.	Llenar el barril con el producto como se describe en Tabla 20.
11.	Realizar la calibración del motor. Ver “Calibrar Un Motor” en la pg 39.

Limpieza Del Filtro De Agua

La pantalla de filtro de agua en la parte trasera de la unidad debe ser quitado y limpiado cada seis meses, durante los procedimientos de mantenimiento de prevención. Para inspeccionar y limpiar la pantalla de filtro, realice el procedimiento en Tabla 42. Se refieren a Figura 38 para la ubicación del filtro de agua.


Figura 40. Ubicación Del Filtro De Agua
Tabla 43.

Paso	Acción
1.	Desconecte la alimentación de la unidad.
2.	Apague y desconecte el suministro de agua a la unidad.
3.	Retire la tapa trasera de la unidad.
4.	Desmontar el filtro de agua (usar dos llaves, si es necesario).
5.	Retire el filtro y enjuáguelo con agua corriente para eliminar cualquier residuo.
6.	Vuelva a montar el filtro.
7.	Conecte y encienda el suministro de agua a la unidad.
8.	Revise el filtro en busca de fugas.
9.	Vuelva a colocar la cubierta posterior.
10.	Vuelva a conectar la alimentación a la unidad.

REEMPLAZO DE COMPONENTES

Los siguientes son los procedimientos para el mantenimiento de los componentes principales del sistema Viper.

REEMPLAZO DEL SELLO MOTOR BARRIL

El motor barril sello típicamente se sustituye durante el procedimiento de mantenimiento preventivo semestral. La ubicación del sello se muestra en la Figura 40.

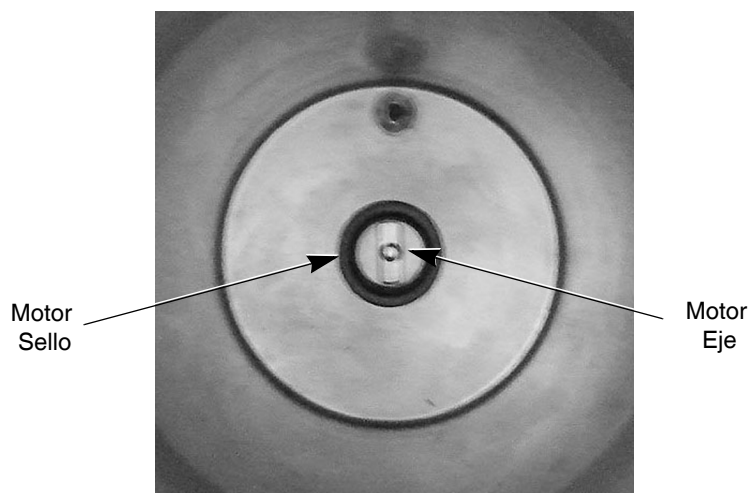


Figura 40. Delantero Vista Interior Del Barril Con Placa Frontal

Quitar El Sello Existente

Para quitar el sello de barril existente, realice el procedimiento en Tabla 44.

Tabla 44.

Paso	Acción
1.	Purgar el barril. Ver "Purga De Un Barril" en la pg 32.
2	Cuando termine la limpieza, desconecte la alimentación de la unidad.
3	Abra la válvula de descarga en la parte delantera del barril para asegurar que la presión es en libertad. NOTA: Debe quitar presión del barril antes de sacar la placa!
4	Quitar los 4 cuatro tuercas de 3/4 de pulgada de la placa frontal y lentamente retire la placa frontal de la unidad.
5	Saque cuidadosamente la cuchilla del barril.
6	Retire cualquier producto restante del barril.
7	Enjuague e inspeccione la cuchilla y barril para señales de desgaste (reemplace si es necesario).
8	Retire el sello y el separador de la parte posterior del barril.
9	Cuando se quitan el viejo sello y separador, utilice un paño suave para limpiar entre el eje del motor y el barril para eliminar cualquier producto resto.

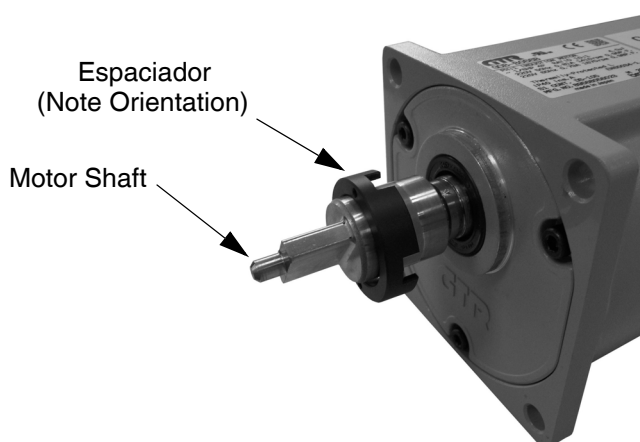
Instalar Un Sello Nuevo

Realizar el procedimiento en Tabla 45., Figura 41 y Figura 42 para reemplazar el sello de barril con un sello nuevo.

NOTA: Cuando instale un nuevo sello, nunca use aceite o silicona base lubricantes. Esto puede causar el nuevo sello girar y fuga!

Tabla 45.

Paso	Acción
1	Retire la Junta vieja y el espaciador (ver Tabla 44.).
2	Desembale el nuevo sello.
3	Limpiar al espaciador.
4	Deslice al espaciador (con las ranuras hacia la carcasa del motor) sobre el eje del motor.
5	Lubrique el interior del sello con Dow Corning 111 lubricante y sellante. NOTA: No lubrique el lado estático (parte externa) del sello. Esto podría causar el sello en el agujero y fuga.
6	Cuidadosamente Deslice el sello sobre el eje del motor y presione firmemente hasta que es completamente sentado contra el espaciador y el sello no puede ser empujado todo más.
7	Ejecutar el dedo alrededor del perímetro de la Junta para asegurar que lo esté al ras contra la parte posterior del barril.
8	Vuelva a instalar la cuchilla. Gire el conjunto mientras es asegurar que esté completamente asentado en el eje del motor.
9	Lubricar la placa junta tórica.
10	Vuelva a instalar la placa frontal y reemplace las tuercas de montaje de 4 cuatro. Apriete a mano las tuercas hasta que la placa frontal hace contacto con la Junta, a continuación, use una llave de para apretar las tuercas de un 1/4 vuelta adicional. Tenga cuidado de no sobreapretar las tuercas o puede provocar la rotura de la placa frontal.
11	Limpiar la bandeja de goteo y tubo con agua tibia.
12	Realizar la prueba de hermeticidad de sello en Tabla 46.


Figura 41. Vista Del Eje Del Motor Con El Espaciador Sobre El Eje

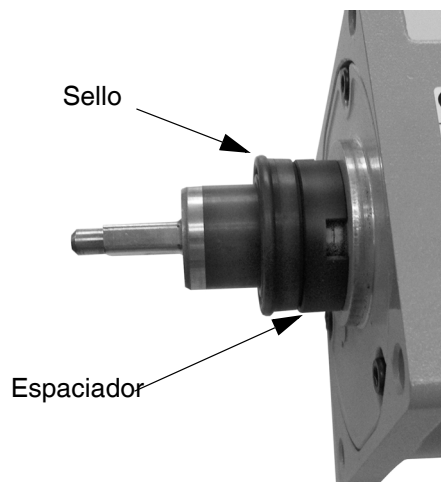


Figura 42. Vista Lateral Del Sello Y Del Espaciador En El Eje Del Motor

Prueba De Fugas De Sello De Motor

Después de reemplazar el sello de motor, es aconsejable probar el sello bajo presión antes de rellenar el cilindro con el producto. Realizar el procedimiento en Tabla 46. para verificar que el sello está instalado correctamente y no escaparse. Cuando el sello pasa la prueba de fuga, realice la rutina de calibración motor en pg 39.

Tabla 46.

Paso	Acción
1	Gire la válvula de 3 vías producto de la fuente detrás del panel splash (ver Figura 31) a la posición de Apaga (horizontal).
2	Del mantenimiento del menú, pulsa el botón FILL para el barril. Esta presuriza el barril con CO ₂ .
3	Observar el agua y el jarabe llene solenoides.
4	Si NO hay fugas del sello, estos solenoides ciclo apagado dentro de un minuto y permanecen apagado
5	Si los solenoides ciclo apagado y permanecen apagado, no fugas en el sello de barril y el barril está listo para ser lleno con el producto.
6	Si los solenoides no fuera del ciclo, o ciclo de encendido y apagado, el sello tiene fugas y la sello el proceso de instalación descrito en Tabla 44. y Tabla 45. deberá repetirse.
7	Si no hay fugas, gire la válvula de suministro de producto con 3 vías a la posición de BRIX.

REEMPLAZO DEL MOTOR DEL BARRIL

El motor del barril no requiere cualquier alineación especial al ser reemplazado. Monta en cuatro 4 tornillos. Estos tornillos se atornillan en los pernos roscados en el montaje de barril paquete de espuma, como se muestra en Figura 43. Para reemplazar un motor del cilindro, realizar el procedimiento en Tabla 47.

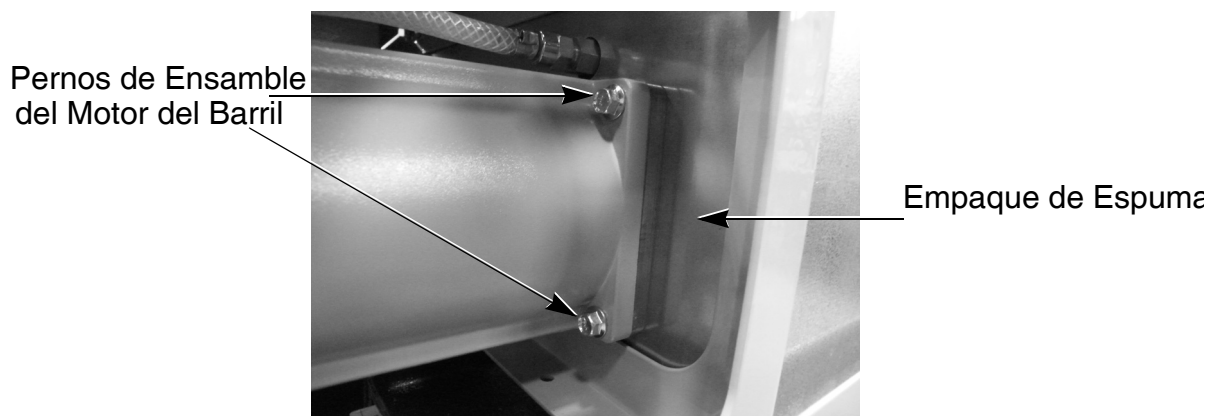


Figura 43. Vista Lateral Del Motor Que Muestra Dos De Los Cuatro Pernos De Montaje

Tabla 47.

Paso	Acción
1	Realice el procedimiento en pasos 1 a 8 de Tabla 44.
2	Desconecte el motor del circuito desconectando el conector.
3	Quitar el motor quitando los tornillos de cuatro 4 manteniendo el motor a la asamblea de barril.
4	Instalar el motor de recambio y conecte el conector.
5	Reemplace el sello motor, cuchillas raspador sobre el eje del motor en el barril, como se describe en Tabla 44.
6	Vuelva a conectar la alimentación a la unidad.
7	Llenar el barril con producto. Ver "Llenar un Barril" en la pg 33.
8	Al barril es completa, realizar una calibración del motor. Ver "Calibrar Un Motor" en la pg 39.

RECAMBIO MOTOR CONDENSADOR DE FUNCIONAMIENTO

El motor de condensadores de funcionamiento, se muestra en la Figura 44, se montan en la parte trasera de la unidad entre los motores de barril. Para sustituir un condensador de funcionamiento, realice el procedimiento en Tabla 48.

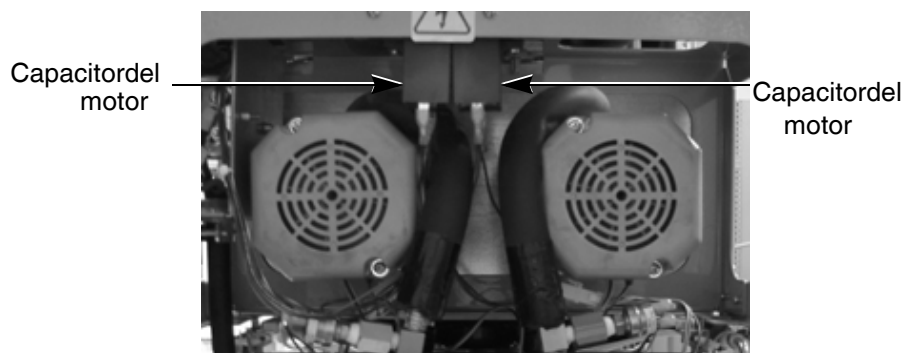


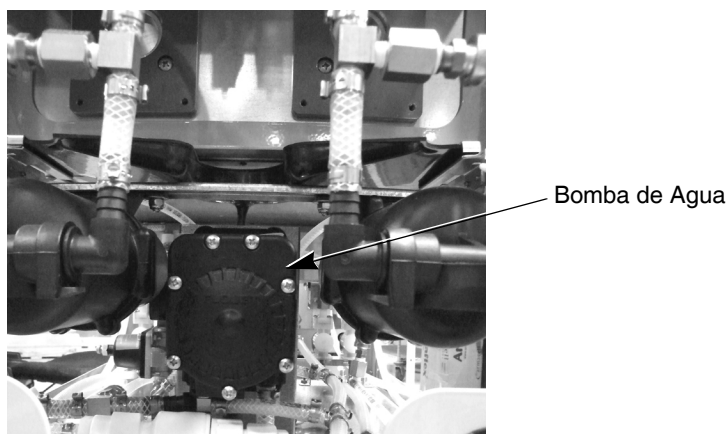
Figura 44. Vista De Los Condensadores Del Motor De Ejecución

Tabla 48.

Paso	Acción
1	Desconecte la alimentación de la unidad.
2	Retire la trasera cubierta
3	Desconecte los clips de la espada del condensador defectuoso.
4	Retire el tornillo de montaje de la base del condensador.
5	Sustituir el condensador.
6	Invierta el procedimiento para instalar el nuevo condensador.
7	Vuelva a conectar la alimentación a la unidad.
8	Llenar el barril con producto. Ver “Llenar un Barril” en la pg 33.
9	Cuando lleno del barril es completo, realizar una calibración del motor. Ver “Calibrar Un Motor” en la pg 39.

RECAMBIO DE BOMBA DE AGUA

La bomba de agua se encuentra justo detrás del filtro de agua en el centro de la unidad. Se monta sobre un soporte hacia la parte posterior de la unidad. Para reemplazar la bomba, realice el procedimiento en Tabla 49..


Figura 45. Vista Posterior De La Bomba De Agua
Tabla 49.

Paso	Acción
1	Desconecte la alimentación de la unidad.
2	Retire la tapa posterior y los paneles laterales.
3	Desconecte la CO2 la fuente de la unidad.
4	Quite y drene el agua de la unidad.
5	Desconecte la desconexión rápida entrada y salida de líneas de agua de la parte inferior de la bomba.
6	Desconexión rápida desconecte CO2 de entrada de la parte inferior de la bomba.
7	Quitar los cuatro 4 tornillos y las tuercas que sostienen la bomba en el soporte de montaje
8	Reemplace la bomba.
9	Invierta el procedimiento para instalar la nueva bomba.

REEMPLAZO DEL SOLENOIDE DEL CIERRE DE CO₂

El CO₂ válvulas de cierre y los solenoides, que se muestra en la Figura 46, está situado cerca del centro de la unidad y se montan sobre un soporte en la parte inferior del chasis. Que controlan la inyección de CO₂ con la combinación de jarabe y agua para proporcionar la mezcla final del producto. Hay uno de estos solenoides por cada barril en el sistema. Cuando se trabaja en esta área, se debe tener cuidado no a dañar o desalinear el CO₂ orificio de medición. Para sustituir a uno de estos solenoides, realice el procedimiento en Tabla 50.

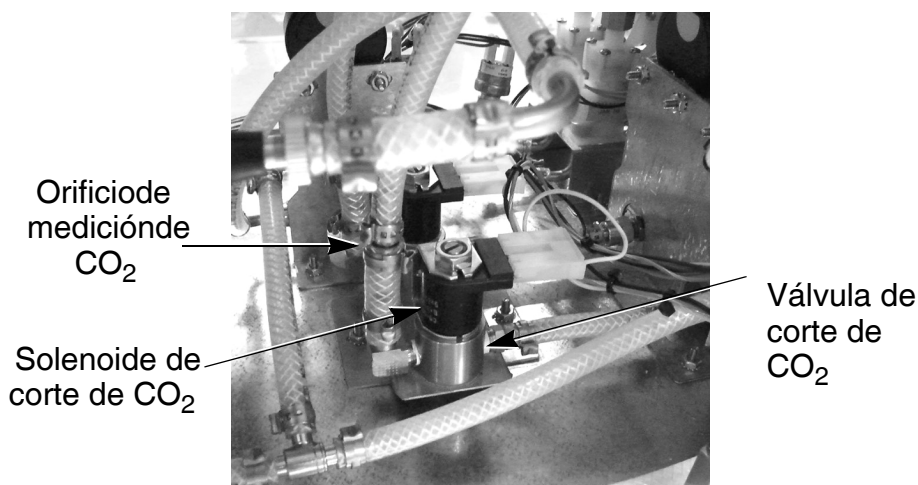


Figura 46. Side View of CO₂ Shutoff Solenoid (2 Barrel Unit)

Tabla 50.

Paso	Acción
1	Desconecte la alimentación de la unidad.
2	Desconecte la CO ₂ la fuente de la unidad.
3	Retire la tapa trasera y laterales.
4	Retire con cuidado la tubería desde el ángulo derecho de ajuste en la parte posterior de la válvula. Asegúrese de no dañar el CO ₂ orificio situado por encima de la conexión de medición (Figura 46).
5	Retire el tubo de la parte frontal de la válvula.
6	Quite las contratueras de dos (2) la válvula y el solenoide a la base de montaje.
7	Retire los tornillos de montaje de dos (2) de la parte inferior de la ménsula de montaje.
8	Reemplace la válvula y el solenoide.
9	Invierta el procedimiento para reinstalar la válvula y el solenoide en la unidad.
10	Prueba de la unidad de CO ₂ pérdidas.
11	Vuelva a colocar los paneles traseros y laterales.
12	Vuelva a conectar la alimentación a la unidad.

REEMPLAZO DEL SOLENOIDE DEL CIERRE DEL JARABE Y AGUA

El jarabe y agua válvulas de cierre y los solenoides están montados sobre un soporte único, como se muestra en Figura 47. Realice el procedimiento en Tabla 51. para reemplazar las válvulas.

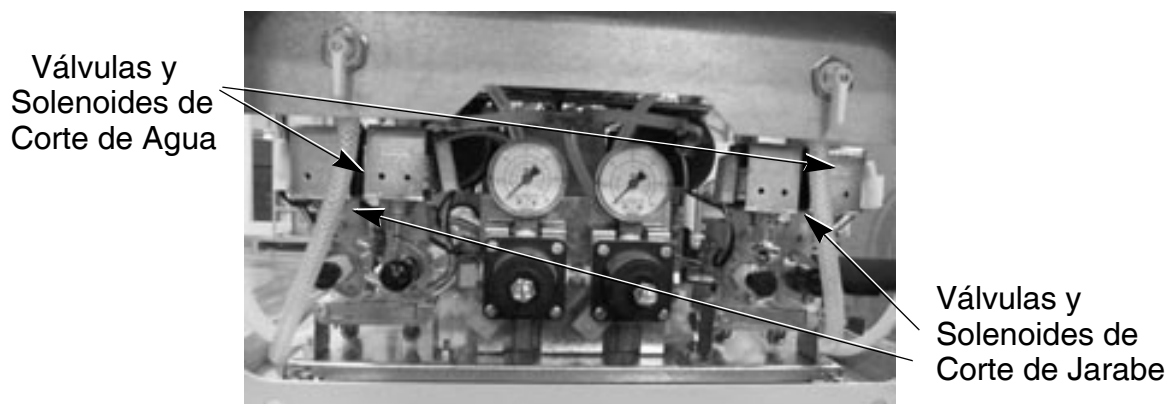
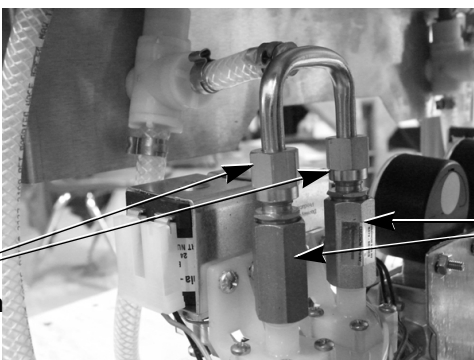


Figura 47. Vista De Solenoides De Cierre Con El Panel De Acceso Eliminado (Barril 2 Unidad)

Tabla 51.

Paso	Procedimiento
1	Desconecte la energía eléctrica de la unidad.
2	Desconexión y purgar las líneas de agua y jarabe para eliminar la presión del sistema.
3	Quitar la tapa trasera y costados.
4	Quitar las líneas de agua y jarabe de la entrada a las válvulas de.
5	Retire el tubo de la estrella de la salida (parte superior) de las válvulas aflojando las tuercas entre la estrella y las válvulas de retención.  Tuercas que sujetan la conexión con orna de "Y" Válvulas de verificación
6	Quite las contratueras de 2 dos desde la base de la Asamblea y retírelo de la unidad.
7	Retire la válvula de retención de la válvula sustituida.
8	Instalar la válvula de retención en la nueva válvula y el solenoide.
9	Retirar la válvula y el solenoide del soporte y colocarlo
10	Invierta el procedimiento para volver a instalar el soporte en la unidad.
11	Vuelva a conectar la alimentación a la unidad y el sistema de prueba.

REEMPLAZO DEL REGULADOR DE CO₂

El CO₂ los reguladores se encuentran en el centro de la unidad en la parte posterior del panel de acceso, como se muestra en Figura 48. para reemplazar a los reguladores, realice el procedimiento en Tabla 52.

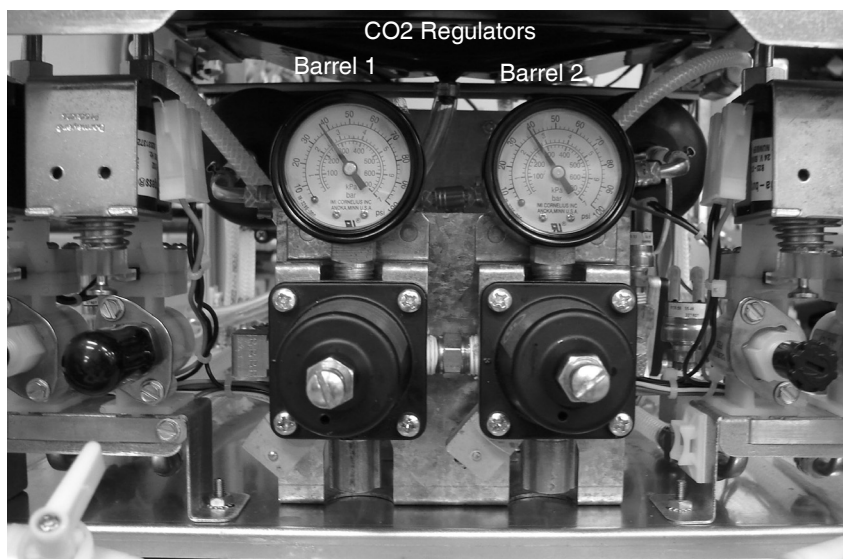


Figura 48. Vista De CO2 Reguladores Con Acceso Panel Removido (Barril 2 Unidad)

Tabla 52.

Paso	Acción
1	Desconecte la alimentación de la unidad.
2	Retire el panel de acceso (2 dos tornillos) y el panel lateral derecho.
3	Apague el fuente de CO2 y girar la válvula de producto a 90 grados a la de posición.
4	Aliviar la presión en el barril con la apertura de la válvula de alivio en la placa frontal de ambos barriles.
5	Desconecte las líneas de suministro de tres 3 en la parte trasera de los reguladores con un pequeño llave.
6	Quite las dos tuercas de fijación del soporte en la parte posterior los reguladores.
7	Retire los cables del interruptor de presión de los reguladores.
8	Retire el conjunto y reemplazar el regulador defectuoso.
9	Invierta el procedimiento para instalar al ensamblaje del regulador.
10	Verificar el sistema de fugas después de repressurizing el sistema.
11	Reajuste el regulador a la posición deseada.

REEMPLAZO DEL MOTOR DE VENTILADOR DEL CONDENSADOR

El motor del ventilador se encuentra en la parte superior de la unidad, como se muestra en Figura 49. Si el motor necesita reemplazo, realice el procedimiento en Tabla 53. para quitar y volver a instalar un motor.

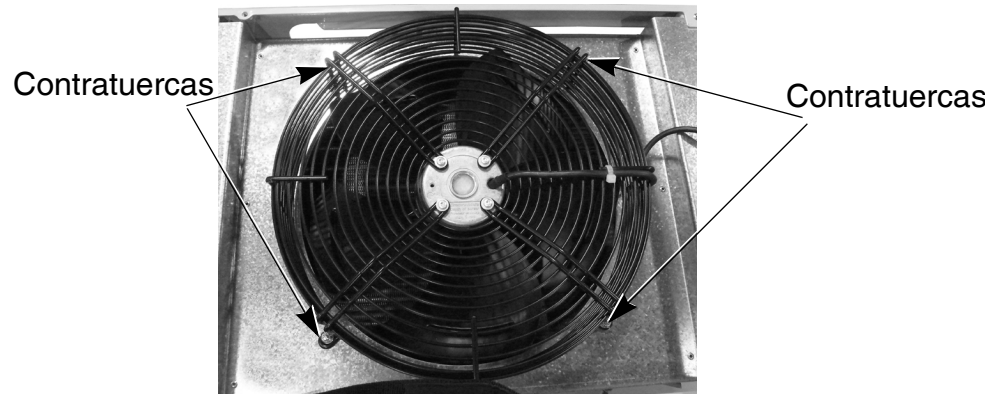


Figura 49. Tuercas De Montaje Del Ventilador Condensador

Tabla 53.

Paso	Acción
1	Desconecte la alimentación de la unidad.
2	Desconecte el ventilador por desconectar el conector.
3	Quite las cuatro tuercas de bloqueo asegurar el ventilador en la parte superior del condensador.
4	Levante el ventilador y la cubierta de la unidad.
5	Quite los cuatro tornillos y arandelas de fijación del ventilador a la cubierta.
6	Reemplace el ventilador.
7	Invierta el procedimiento para instalar el ventilador nuevo.
8	Vuelva a conectar la alimentación a la unidad.

REEMPLAZO DEL COMPRESOR

Precaución se debe utilizar cuando trabaje con refrigerantes. Para reemplazar un compresor, realice el procedimiento en Tabla 54.

NOTA: Asegúrese de recuperar refrigerante cuando reemplace el compresor.

Tabla 54.

Paso	Acción
1	Desenchufe la unidad.
2	Retire la tapa trasera y laterales.
3	Etiquete y desconecte todos los cables del compresor.
4	Retire las tuercas de montaje de cuatro (4) de la base del compresor.
5	Quitar todo aislamiento de alrededor de guarniciones.
6	Unsweat la línea de succión del compresor.
7	Cortar la línea de descarga sobre la compresor (haga su línea se puede empalmar detrás juntos.)
8	Retire el compresor y unsweat la línea de descarga.
9	Invierta el procedimiento para instalar el nuevo compresor.
10	Vuelva a colocar a la secadora.
11	Evacue el sistema y recarga según la placa de Cornelius en la unidad.
12	Vuelva a colocar los paneles laterales y tapa trasera.
13	Vuelva a conectar la alimentación a la unidad y la unidad de prueba.

REEMPLAZO DE LA SOLENOIDE DE GAS CALIENTE

Las válvulas de gas caliente y solenoides, que se muestra en la Figura 50, está situado cerca del centro de la unidad en los lados derecho e izquierdos. Cuando se sustituye una válvula de gas caliente y de solenoide, la secadora debe reemplazarse al mismo tiempo.

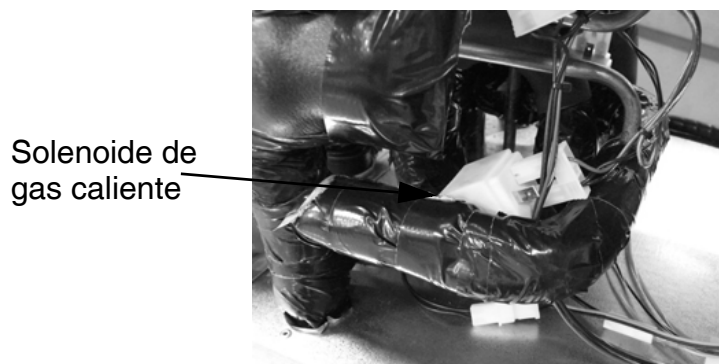


Figura 50. Solenoide De Gas Caliente (1 Barril)

Tabla 55.

Paso	Acción
1	Desconecte la alimentación de la unidad.
2	Quite los paneles laterales.
3	Recuperar el refrigerante del sistema.
4	Cuidadosamente retire el aislamiento y retire la válvula de gas caliente y solenoide.
5	Reemplace la válvula de gas caliente y solenoide.
6	Vuelva a colocar el aislamiento alrededor de la válvula y el solenoide.
7	Reemplace al filtro deshidratador.
8	Evacuar el sistema.
9	Restablecer la carga correcta de refrigerante en el sistema y verificar adecuado funcionamiento del sistema.

REEMPLAZO DEL SOLENOIDE DE LA LÍNEA LÍQUIDO

Las válvulas de línea de líquido y los solenoides, que se muestra en la , está situado cerca del centro de la unidad en los lados derecho e izquierdos. Cuando se sustituye una válvula de línea de líquido y solenoide, la secadora debe reemplazarse al mismo tiempo.

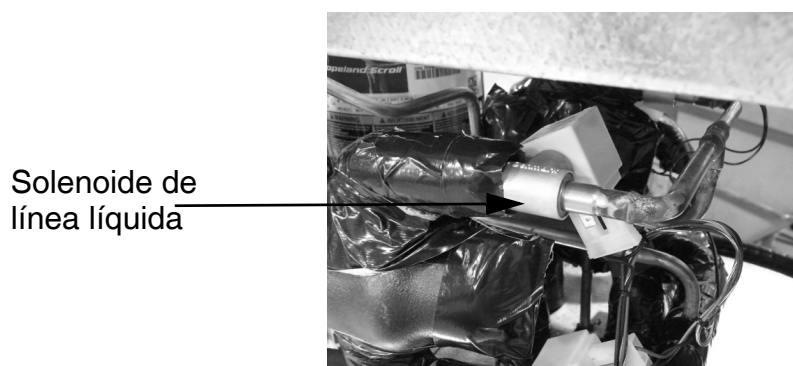


Figura 51. Solenoide Línea Líquido (1 Barril)

Tabla 56.

Paso	Acción
1	Desconecte la alimentación de la unidad.
2	Quite los paneles laterales.
3	Recuperar el refrigerante del sistema.
4	Desenrolle con cuidado el aislamiento de alrededor de la válvula y el solenoide.
5	Quite la línea de líquido válvula y el solenoide..
6	Reemplace la válvula de la línea de líquido y solenoide y aislamiento.
7	Reemplace al filtro deshidratador
8	Evacuar el sistema.
9	Restablecer la carga correcta de refrigerante en el sistema y verificar adecuado funcionamiento del sistema

REEMPLAZO DE INTERRUPTOR DE PRESIÓN DE JARABE

Interruptores de la presión de jarabe (vendido hacia fuera los indicadores) se encuentran a lo largo de los lados izquierdo y derecho de la unidad cerca del frente. Hay un interruptor para cada barril en el sistema. Figura 52 se muestra el interruptor de presión de jarabe en el lado izquierdo de la unidad. Para reemplazar el interruptor de presión de jarabe, realice el procedimiento en Tabla 57.


Figura 52. Vista De Jarabe Presostato Y De Válvula
Tabla 57.

Paso	Acción
1	Desconecte la alimentación eléctrica a la unidad
2	Quite el panel lateral apropiado.
3	Apague el suministro de jarabe a la unidad.
4	El jarabe desde el sistema de drenaje.
5	Desconectar los cables del interruptor de presión.
6	Retire el interruptor, usando dos llaves.
7	Reemplace el interruptor con una unidad nueva.
8	Invierta el procedimiento para instalar el nuevo conmutador.
9	Restablecer el suministro de jarabe y revise si hay fugas.
10	Verificar el funcionamiento del interruptor.

REEMPLAZO DE INTERRUPTOR DE PRESIÓN DEL AGUA

El interruptor de presión de agua, que se muestra en la Figura 53, se encuentra en la parte posterior del filtro de agua, visto desde la parte trasera de la unidad. Acceso al interruptor se obtiene quitando el panel izquierdo de la unidad, cuando se mira desde la parte posterior. Para reemplazar el interruptor de presión de agua, realizar el procedimiento en Tabla 58..

Interruptor de
presión de agua



Figura 53. Vista Del Interruptor De Presión De Agua

Tabla 58.

Paso	Acción
1	Desconecte la alimentación de la unidad.
2	Retire el panel lateral de la unidad.
3	Apague el suministro de agua a la unidad.
4	Drene el agua del sistema.
5	Desconecte los cables del interruptor.
6	Retire el interruptor, usando dos llaves.
7	Reemplace el interruptor con una unidad nueva.
8	Invierta el procedimiento para instalar el nuevo conmutador.
9	Restablecer el suministro de agua y revise si hay fugas.
10	Verifique para asegurarse de que el nuevo interruptor esté funcionando correctamente.

REEMPLAZO DE LA PLACA DE PANTALLA

Al reemplazar o prueba de componentes electrónicos, asegúrese de usar una cinta estática que está conectada a una tierra para chasis. Esto protege los componentes electrónicos de cualquier carga estática mientras se trabaja en la unidad.

Place de la pantalla se encuentra en la parte posterior de la pantalla del panel de control. Se monta el panel con cuatro 4 tornillos de cabeza, se muestra en la Figura 54.

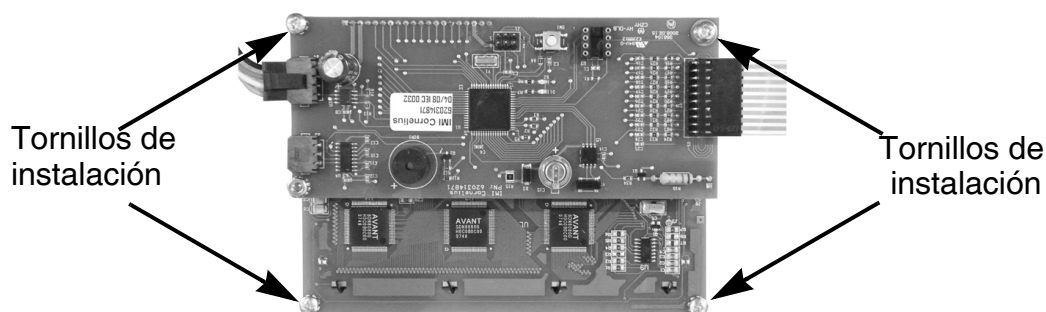


Figura 54. Vista De La Placa De Pantalla

Tabla 59.

Paso	Acción
1	Desconecte la alimentación de la unidad.
2	Conectar una cinta estática a su muñeca y todo terreno de chasis conveniente en la unidad.
3	Desconecte dos (2) conectores de la placa de la pantalla
4	Quite cuatro (4) tornillos de las esquinas del placa.
5	Reemplace la junta con una nueva placa.
6	Invierta el procedimiento para instalar una nueva placa.

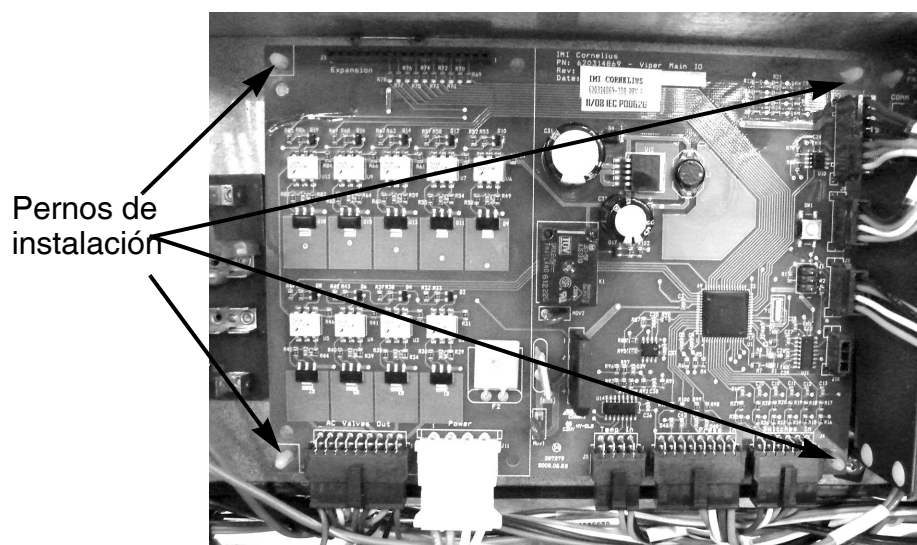
REEMPLAZO DE LA PLACA DE CONTROL

Al reemplazar o prueba de componentes electrónicos, asegúrese de usar una cinta estática que está conectada a una tierra para chasis. Esto protege los componentes electrónicos de cualquier carga estática mientras se trabaja en la unidad.

La placa de control se encuentra en el E-Box. Se monta en el panel sobre cuatro 4 pernos de montaje de plástico , se muestra en la Figura 55.

Tabla 60.

Paso	Acción
1	Desconecte la alimentación de la unidad.
2	Conectar una cinta estática a su muñeca y todo terreno de chasis conveniente en la unidad.
3	Desconecte los conectores de ocho (8) del tablero de control.
4	Apriete de los pernos de montaje en las esquinas de la placa mientras levantando cuidadosamente la junta.
5	Reemplace la junta con una nueva placa.
6	Invierta el procedimiento para instalar la nueva placa.


Figura 55. Vista De La Placa De Control En E-Box

Posiciona Compatibilidad Atras/Adelante Con Versiones Anteriores Del Software

Con versión de software 3.0 varios de las placas utilizadas para controlar el equipo no será al revés compatibilidad con placas que contienen la versión 2.x del software. Por favor consulte la tabla de compatibilidad.

Tabla 61.

Software Revisión / Descripción de Tablero	Parte No. de V2.x	Parte No. de V3.x	Hacia Atrás Compatibilidad
Interfaz de Usuario - UI	620314871S	620314871-100S	No
Entrada/salida - IO	620314869S	620314869-100S	No
Control del Motor	620314868S	620314868S	Sí
Estado	620314874S	620314874S	Sí
Fichas de lenguaje	629096930XX	629096931XX	No

La placa de la UI y la placa de entrada/salida (I/O) deben tener la misma versión de software para el funcionamiento correcto. Si la Junta de IO y la placa de UI no tiene las mismas versiones de software se mostrará un error en la UI. El error mostrado dependerá que junta tiene software 2.x y 3.x. Either "X BRL TEMP OUT" aparecerá o "H₂O OUT" aparecerá seguido 30 segundos más tarde con "X BRL TEMP OUT". Si cualquiera de estos mensajes se muestra después de cambiar una placa de control Verifique la versión de software. El actual versión de software de cada placa puede encontrarse a través de la pantalla del menú. Seleccione MENU, UNIT DATA, luego presione la tecla de "VER". Los tableros de control también tendrán una etiqueta marcada con el número de parte. Se ha añadido un sufijo -100 a los números de parte para cada uno de estas placas para indicar la versión de software versión 3.0.

Las fichas de lengua extranjera son dependientes de la versión de software. Números de parte para fichas de la versión 3.0 de software tienen el número base de 629096931 seguido por un sufijo alfa que designa el tipo de lenguaje.

Las placas de control motor y la placa principal todavía funcionará con cualquier versión 2.x o 3.x software de UI y IO.

Cuando haga pedidos de repuestos servicio de sustitución para cualquier comprobación de la unidad la versión del software de la interfaz de usuario y IO las placas y asegúrese de orden la placa correcta como en Tabla 61.

REEMPLAZO DE LA PLACA DE MOTOR

Cuando reemplazar o prueba de componentes electrónicos, asegúrese de usar una cinta estática que está conectada a una tierra para chasis. Esto protege los componentes electrónicos de cualquier carga estática mientras se trabaja en la unidad.

La tarjeta de motor se encuentra en el E-Box, a la derecha de la tarjeta de control. Se monta en el panel sobre los pernos de montaje de plástico de tres 3 y un pilar roscado, se muestra en la Figura 55.

Tabla 62.

Paso	Acción
1	Desconecte la alimentación de la unidad.
2	Conectar una cinta estática a su muñeca y todo terreno de chasis conveniente en la unidad.
3	Desconecte los conectores de ocho (8) del tablero de control.
4	Apriete de los pernos de montaje en las esquinas de la placa mientras levantado cuidadosamente la Junta.
5	Reemplace la junta con una nueva placa.
6	Invierta el procedimiento para instalar la nueva placa.

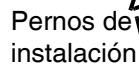


Figura 56. Vista De Placa De Motor De E-Box

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS DEL SISTEMA

Problema	Causa Probable	Remedio
Unidad no funcionará	A. Unidad no está conectada. B. Interruptor de circuito. C. Ningún poder en L1 o L2 en contactor D. Baja voltaje en T1 o T2.	A. Enchufe la unidad. B. Reinicio/Reemplazar Interruptor de circuito C. Verificar el voltaje en el enchufe. Verificar el cableado de contactor. D. Reemplazar el contact.
pantalla de "Sueño" en menú de estado de barril	A. Sstablecido el tiempo de sueño. B. Reloj mal configurado. C. No ajuste el tiempo de despertar.	A. Verificar programación del sueño. B. Verificar programación del sueño. C. Verificar programación del sueño.
Estado del barril es OFF.	A. No activado. B. Error se ha apagado los motores.. C. Unidad de diagnóstico.. D. Interruptor de contacto defectuoso.	A. Gira ON, DFRST o SPIN. B. Corregir el error y hace ON, DFRST o SPIN. C. salida diagnóstico y hace ON, DFRST or SPIN. D. Reemplazar.
Baja y alta tensión ERROR	A. Línea de voltaje fuera de especificaciones (spec es 205-255 VAC para 60 Hz y 196-265 VAC para 50 Hz). B. Rango de error 180/260.	A. 1 - Verificar la tensión de línea. 2 - Verificar T1/T2 con funcionamiento de compresor B. Tensión de línea correcta.
Barril de Congelados	A. Bajo Brix B. Barra agitadora roto C. Acoplador de la unidad rota.. D. No descongelar. E. Son descongela programado todos los días?	A. Corregir la causa y restablecer Brix. B. Reemplazar barra agitadora. C. Reemplazar acoplador de la unidad. D. Programa descongela en unidad. E. Reprogramar para todos los días.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS DE PRODUCTO NO FRÍO

Problema	Probable Causa	Remedio
Compresor no funciona	A. El barril no en el modo ON. B. No hay tensión al compresor. C. Mal comienzo componentes. D. Sobrecarga térmica del compresor protector de "open". E. Cuerdas del compresor abiertas o cortocircuitadas. F. Mal placa de control.	A. Hace a apagar el barril B. Compruebe la energía al contactor L1, L2- T1, T2. C. Compruebe los componentes y el cableado. D. Comprobación de la resistencia del compresor bobinados y verificación línea entrante voltaje. E. Comprobación de la resistencia del compresor en los bobinados. F. Solucionar problemas, reemplazar si es necesario.

Compresor funcionando pero no de enfriamiento	A. Refrigerante bajo. B. Filtro condensador restringido. C. Condensador del ventilador del Motor/lamina defectuoso. D. Caliente la válvula del gas que se escapa o abrir. E. Compresor defectuoso.	A. Reparar fugas y pesar nuevo carga. B. Limpiar o reparar. C. Repare o reemplace. D. Reemplace. E. Reparar o reemplace.
Flujo de aire restringido	A. Filtro sucio. B. Condensador sucio. C. Aletas dañadas. D. No hay suficiente "espacio libre" alrededor de unidad.	A. Limpie el filtro. B. Limpie el Condensador C. Repare/reemplace si es necesario. D. Asegurar espacio adecuado alrededor de unidad.
Motor de ventilador	A. Mala conexión B. Motor malo C. Aspa del ventilador rota o doblada	A. Cheque/conectar B. Reemplace el motor C. Sustituir ventilador
Válvula de Gas caliente	A. Mal cableado. B. Bobina defectuosa. C. Junta de entrega de producto defectuoso	A. Conectado correctamente. B. Reemplazar bobina. C. Reemplace.
No o Baja Refrigerante	A. Fugas.	A. Reparación y peso en carga nueva
Sensores	A. Mala conexión. B. Sensor mal. C. Sensor en posición incorrecta. D. Placa de entrega de producto defectuoso.	A. Cableado correctamente. B. Reemplace el sensor. C. Vuelva a colocar el sensor y clip. D. Reemplazar.

Cornelius Inc.
www.cornelius.com