2 (E) VIPER نكهة, 3 (E) VIPER نكهة, 4 (E) VIPER نكهة

دليل المشغل

تاريخ الإصدار: 22 ديسمبر 2015

رقم النشر: 621260373OPRAR

تاريخ المراجعة: 6 أغسطس 2019

المراجعة:C

المرجو منكم زيارة الموقع على شبكة الانترنت كورنيليوس في www.Cornelius.com لجميع الاحتياجات الأدبية لكم.

المنتجات والمعلومات الفنية والتعليمات الواردة في هذا الدليل خاضعة للتغيير دون إشعار. وليس المقصود بهذه الإرشادات تغطية جميع التفاصيل أوالتغيرات للجهاز ،ولاتوفيركل طوارئ ممكنة في تركيب وتشغيل أوصيانة هذا الجهاز. يفترض هذا الدليل على أن الشخص (الأشخاص) المستخدمون بهذا الجهاز يكونوا مدربين وبارعين في العمل مع المعدات الكهربائية والسباكية، والغازية،والميكانيكية. ومن المفترض أن تؤخذ احتياطات السلامة المناسبة وأن يتم الوفاء بجميع متطلبات السلامة المحلية والبناء، بالإضافة إلى المعلومات الواردة في هذا الدليل.

هذا الجهاز مضمون فقط على النحوالمنصوص علي هذا الضمان التجاري لكورنيليوس المنطبق على هذا المنتج وخاضع لجميع القيود والمحدودات الواردة في الضمان التجاري.

كورنيليوس لن تكون مسؤولة عن أي إصلاح أواستبدال أوغيرهما من الخدمات المطلوبة من قبل أوالخسائرأوالأضرارالناجمة عن أي من الأحداث التالية، بما في ذلك، ولكن لا على سبيل الحصر، (1) سوى الاستخدام العادي والمناسب وشروط الخدمة الطبيعية فيما يتعلق بالمنتج (2) الجهدغيرالمناسب، (3) عدم كفاية الأسلاك، (4) سوءالمعاملة، (5) الحادثة، (6) التغيير، (7) سوءالاستخدام، (8) الإهمال، (9) الإصلاح غيرالمصرح به أوالفشل في الاستفادة بشكل صحيح من قبل الأشخاص المدربين الذين يقومون بالخدمة و / أو يقومون بإصلاح الجهاز، (10) التنظيف غير المناسب، (11) الفشل في متابعة تعليمات التركيب والتشغيل والتنظيف أوالصيانة، (12) استخدام الأجزاء "غيرالمصرح بها" (أي،الأجزاءالتي لم تكن 100٪ متوافقة مع الجهاز) التي تستخدم بالفجوات للضمان بأكمله، (13) أجزاءالمنتج المتصلة بالماء أوالمنتج الموزع الذي أثرت عليه سلبيا التغيرات في حجم السائل أوالتركيب الكيميائي.

معلومات الاتصال:

للاستفسارعن التنقيحات الحالية لهذا وغيرها من الوثائق أوللحصول على المساعدة حول أي منتج لكورنيليوس، المرجو منكم الاتصال ب:

www.cornelius.com

800-238-3600

العلامات التجارية وحقوق التأليف والنشر:

تتضمن هذه الوثيقة معلومات الملكية وأنه لايمكن إعادة إنتاجه في أي شكل من الأشكال دون الحصول على الإذن من كورنيليوس.

وتتضمن هذه الوثيقة الإرشادات الأصلية للوحدة الموصوفة ب.

شركة كورنيليوس آي أين سي

101 ريجنسي درائف

غليندیل هایتس،آي إيل

الهاتف :+1800-238-3600

طبع في الولايات المتحدة الأمريكية

جدول المحتويات

تعليمات السلامة 1
اقرأ وتابع جميع تعليمات السلامة 1
نظرة السلامة العامة 1
الإدراك 1
أنواع الإنذار المختلفة 1
نصائح السلامة 1
الفنيون المؤهلون 2
احتياطات السلامة 2
النقل البحري والتخزين 2
تحذيرCO2 (ثاني إكسيد الكاربون) 2
تركيب في أوعلى الشباك 2
معلومات العربة والتركيب 3
نبذة عن النظام 4
عملية نظام التحكم 4
نظرةعامة على نظام التحكم 4
بداية العملية 4
العملية الأساسية 5
إنتاجية المنتج الموزع 6
أضواء حالة البرميل 6
معرض لوحة التحكم 7
أزرار القائمة للوحة التحكم 7
تجديدالتموينات 8
الشراب 8
من النوع BIB.1موصلات الشراب 8
موصلات الشراب لـBIB من النوع 2 9
CO2 9
تحذير ثاني إكسيد الكاربون(CO2) 9
تجديد تموين الغاز ثاني إكسيد الكاربون. 10
الماء 10
مرشحات المياه 10
الحفاظ على جودة المنتج 10
نظام™ الذكي للتذويب 10
توصيات حالة النوم 10
ضبط اللزوجة 10
الصيانة الوقائية 11
الموجز 11
الصيانة 12
الصيانة اليومية 12
الصيانة الشهرية 12
تنظيف مرشح الهواء 12

© 2015-2019، شركة كورنيليوس

الصيانة السنوية 13
تفتيش و استبدال شفرات المكشطة 13
تنظيف وصلات الشراب 13
خدمة تركيب صمامات رجل المحركات 14
المطهرات المقترح عليها 14
المطهر/ المنظف (100 PPM) KAY-5® 14
التبييض المنزلي (200 جزء في المليون) 14
صيانة صمامات التركيب SPH 16
تطهير النظام 16
الملاحظة: يجب إجراء التعقيم فقط بواسط خدمة فنيين مؤهلين. 16
المطهرات المقترح عليها 16
المطهر/ المنظف (100 PPM) KAY-5® 16
التبييض المنزلي (200 جزء في المليون) 16
تفريغ البرميل 17
لتفريغ البرميل نفذ الإجراء الوارد فيالجدول 14 17
غسل نظام الشراب 17
تعقيم برميل 18
غسل النظام 19
استكشاف المشاكل وإصلاحها 20
المواصفات 21

© 2015-2019، شركة كورنيليوس

تعليمات السلامة

اقرأ وتابع جميع تعليمات السلامة

نظرة السلامة العامة

- إقراء وتابع جميع تعليمات السلامة المحتوية في هذا الدليل وأي إنذار/ ملصقات التحذير في الوحدة(ديكالس، الملصقات أو البطاقات المنضدة).
- إقراء وإفهم جميع أصول سلامة OSHA المنطبقة(أصول إدارة الصحة والسلامة المهنية) قبل تشغيل هذه الوحدة

الإدراك

	الإدراك لجيع تنبيهات السلامة
	هذه علامة انذار السلامة. حينما تنظرها في هذا الدليل أو في الوحدة، كن حذرا من قوة الضرر الشخصي أو الضرر للوحدة

أنواع الإنذار المختلفة

:الخطر
يشير إلى حالة خطرعاجل إن لم يتم التجنب منه يؤدي إلى إصابة خطيرة، وفاة أو ضرر للجهاز.

:التحذير
يشير إلى حالة خطرعاجل إن لم يتم التجنب منه قد يؤدي إلى إصابة خطيرة، وفاة أو ضرر للجهاز.

:الحذر
يشير إلى حالة خطرعاجل إن لم يتم التجنب منه قد يؤدي إلى إصابة معتدلة أو قليلة أو ضرر للجهاز.

نصائح السلامة

- إقراء بدقة وتابع جميع رسائل السلامة المحتوية في هذا الدليل وعلامات السلامة في هذه الوحدة.
- ضع علامات السلامة في الحالة الجيدة وقم باستبدال العلامات الغائبة أو المضررة.
- إعلم كيف يتم تشغيل الوحدة وكيف يتم استخدام التحكمات بشكل صحيح.
- لا تسمح أي شخص للعمل في الوحدة دون التدريب المناسب. ليس القصد من هذه الأجهزة استخدامها من قبل الأطفال الصغار جدا أو الأشخاص العاجزين دون رقابة. يجب أن يكون الأطفال الصغارتحت الإشراف للتأكد من أنها لا يلعبون مع الأجهزة.
- عليك أن تحافظ على الوحدة في حالة العمل المناسبة ولا يتم السماح للتعديلات غير المصرح بها للوحدة.

ملاحظة: لم يتم تصميم الموزع لبيئة الغسل الأسفل ويجب ألا يوضع في منطقة حيث يمكن استخدام نفاثة الماء.

© 2015-2019، شركة كورنيليوس

الفنيون المؤهلون

:التحذير

يجب أن يستخدم هذه الوحدة الفنيون المؤهلون للكهرباء والتفدين والتبريد فقط. يجب أن تتوافق جميع الأسلاك والتفدين مع القوانين المحلية والوطنية. وعدم الامتثال بها قد يمكن أن يؤدي إلى إصابات خطيرة أو الوفاة أو تلف الجهاز.

إذافسد سلك التموين، في هذه الحالة يجب استبداله بصاحب التصنيع، وكيل خدمتها أو بشكل شبهي بالرجال المؤهلين للتجنب عن أي خطر.

احتياطات السلامة

وقد تم تصميم هذه الوحدة خاصة لتوفير الحماية ضد الإصابة الشخصية. لضمان الحماية المستمرة، الرجاء منكم المراعاة ما يلي:

:التحذير

قم بقطع الطاقة المتصلة بالوحدة قبل القيام بجميع الإجراءات التالية نحو إجراءات قفل الخروج / علامة الخروج التى وضعها المستخدم. و تأكد من أن كل التيارالكهربائي المتصل بالوحدة منقطع قبل أن يتم إجراء أي عمل.

يمكن أن الفشل في قطع الكهرباء يؤدي إلى إصابة جسيمة أو الوفاة أو ضرر في الجهاز.

:الحذر

تأكد دائما أن تكون المنطقة المحيطة بالوحدة نظيفة وخالية من الفوضى. والفشل في وضع المنطقة نظيفة دائما قد يؤدي إلى وقوع إصابات أو ضرر في الجهاز.

النقل البحري والتخزين

:التحذير

لا تستخدم محبس التوزيع لرفع أو تحريك الوحدة لأنه قد يسبب لجرح شخصي

:الحذر

قبل الشحن، التخزين، أوإعادة مكان الوحدة، يجب تنظيف الوحدة ويجب استنزاف كل محلول التنظيف من الجهاز. بيئة محيطة باردة تؤدي محلول التنظيف المتبقي أو المياه المتبقية إلى داخل الوحدة وممكن أن تجمد ذلك،مم ايؤدي إلى تلف المكونات الداخلية.

تحذيرCO_2 (ثاني إكسيد الكاربون)

:الخطر

CO2 تزيح الأكسجين. يجب مراعاة الاهتمام الصارم في منع تسرب الغاز CO2 في نظام CO2 الكامل والمشروب غير الكحولي . إذا كان يشتبه تسرب الغاز CO2، ولاسيما في منطقة صغيرة، يجب تهوية المنطقة الملوثة فورا قبل محاولةإ صلاح التسرب. المؤظفون المتعرضون لتركيزات عالية من CO2 يحسون بهزات يتبعها بسرعة فقدان الوعي والموت.

تركيب في أوعلى الشباك

:التحذير

عند تثبيت الوحدة في أوعلى قمة الشباك، يجب أن يكون الشباك قادرا على تحمل الوزن يبلغ أكثرمن 450 رطلا. لضمان الدعم الكافي للوحدة. عدم الامتثال بذلك يمكن أن يؤدي إلى إصابات خطيرة أو وفاة أوضرر في الجهاز.

ملاحظة: العديد من الوحدات تتضمن استخدام معدات إضافية مثل صانع الجليد. عند استخدام أي معدة إضافية يجب عليك أن تحقق مع الشركة الصانعة للمعدات لتحديد وزن إضافي يحتاج إليه الشباك لضمان تثبيت آمن.

معلومات العربة والتركيب

يمكن تركيب وحدة viper في عربة متنقلة (رقم الجزء لكورنيليوس. 620043075 للوحدة ذات برميلين، 620053990 للوحدة ذات ثلاثة براميل و620046556 للوحدة ذات أربعة براميل) الذي يسمح قليلا من الحركة في الوحدة للخدمة و التنظيف. هناك أربعة المكسرات الأسيرة على الجزءالسفلي من viper لاستيعاب أربعة 3 / 8-16 البراغي. يجب تثبيت هذه المسامير لتأمين الوحدةإلى العربة.

تم تصميم هذه العربات أيضا مع العجلات المنقولة التي تكون بمثابة الركائز لتوفير الاستقرار في الوحدة عند ما يتم نقله.

:التحذير

يجب تثبيت مساميرالتركيب المذكورة أعلاه والعجلات الموسعة والمغلوقة في موقف خارجي قبل تحريك الوحدة.

وعدم الامتثال بذلك قد يؤدي إلى إصابات خطيرة أو وفاة أو ضرر في الجهاز.

ينبغي أن يوضع هذا الجهاز في الموقف الأفقي.

© 2015-2019، شركة كورنيليوس

نبذة عن النظام

viper هووحدة المشروباتا لمجمدة الغازية (FCB). هو يوفرمشروبات FCB وFUB من جهاز واحد. وتوفرالوحدة المنتجات المنتظمة، ذات ا لجودة العالية، الحجم الكبير للعميل. وقد تم تجهيز الوحدة بنظام™ الذكي للتذويب للحصول على جودة المنتج.

يوفرنظام تحكم المشروبات المحوسب المنتجات المنتظمة، ذات الجودة العالية، معلومات حول استكشا ف الأخطاء وتشخيصها أيضا للمشغل والخدمة التقنية.

عملية نظام التحكم

نظرةعامة على نظام التحكم

يستخدم viper نظام التحكم الذي يراقب ويتحكم على جميع الأنظمة والمكونات الرئيسية للجهاز.

تم تعيين نظام التحكم من قبل مزود الخدمة لأداء المهام اللازمة لتشغيل الوحدة. ليس هناك حاجة إلى تغييرات إضافية على هذه الإعدادات. نظام التحكم يتبع أيضا المعلومات التشخيصية للجهاز.

يمكن الوصول إلى نظام التحكم باستخدام لوحةالتحكم الموجودة خلف المرشندائزر. تتكون لوحة التحكم من الشاشة ذات LCD المبينة فيالشكل.1

لوحة التحكم تشتمل على القوائم التصميمية. القائمة الأولى المعروضة بعد الوحدة قد تم تقويتها واستقرارها هي قائمةBARREL STATUS (قائمة تصريح البرميل)، كما هو موضح في الشكل.4. هذه القائمة تظهر أيضا عندما تعمل الوحدة بشكل طبيعي.

بداية العملية

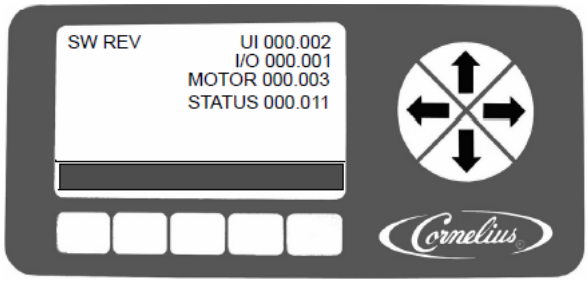
تقع لوحة التحكم وراء المرشندائزر، فوق صمامات التوزيع. يمكن الوصول إليهاعن طريق رفعه إلى الأعلى /-فتح جانب المرشندائزر. انظرالشكل.1

الشكل.1

عندما يتم ربط النظام بالطاقة بدائيا، تظهر الشاشات فيالشكل.2 والشكل.3 مؤقتا لأن الوحدة خلال ذلك في الفحص الذاتي.

إذا كان أي من هذه الشاشات لا تزال على موقف ON، فادع الخدمة.

الشكل.2



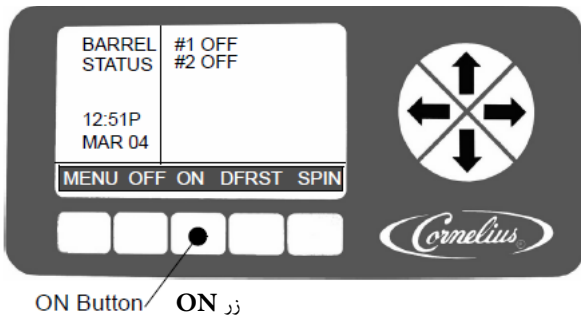
الشكل.3

العملية الأساسية

إذا ينتهي فحص النظام بشكل عادي، يتم عرض الشاشة المبينة فيالشكل.4. هذه هي الشاشة الرئيسية (حالة البرميل). كلما يعمل النظام في حالة عادية، تعرض الوحدة هذه الشاشة. الوحدة مزودة بالطاقة في موقف OFF . لبدء التشغيل العادي، المرجؤ منكم القيام بالخطوات المذكورة في الجدول 1.

الجدول 1

الخطوة	العمل	الإجراءات
1	افتح المرشندائزر	افتح المرشندائزر واظهر لوحة التحكم (انظر فيالشكل.4.)
2	شغل البراميل	شغل جميع البراميل بضغط الزر في موقفON عند إظهار كل من البرميل استخداما مفاتيح السهم لبدء العملية
3	قم بإغلاق المرشندائز	قم بإغلاق المرشندائزر، حوالي 20 دقيقة أو أقل من ذلك، والمنتجات جاهزة الآن للخدمة.



الشكل.4

عندما تبدء الوحدة، قم بغسل جميع الأسطح الخارجية بمحلول الصابون المعتدل و اشطفها بالمياه النظيفة. قم بتجفيف جميع الأسطح الخارجية بقطعة قماش نظيفة وناعمة. و قم بإزالة صينية القطر (إن وجدت) واغسلها بمحلول الصابون المعتدل. قم بتجفيف الصينية بدقة واستبدلها. (لا تستخدم المنظفات القائمة على الكاشطة أو الكلور).

إنتاجية المنتج الموزع

تم تصميم جهاز FCB لتوفير إنتاجية عالية من المنتجات الغازية المجمدة لتلبية الحاجات في ساعة الذروة . في حالة استخدام الإنتاجية ذات المنتج المنخفض،هناك احتمال أن تنقص جودة المنتج. المعلومات الواردة فيالجدول 2 تحدد الحدالأدنى من الإنتاجية لكل برميل يجب توزيعه على مدار الساعة.

الجدول 2

Viper	اللزوجة ≥ 4	اللزوجة < 4
حجم المنتج الموزع به لكل برميل تطلب 24 ساعة لضمان جودة المنتج	48 أوقية	60 أوقية

ملاحظة: توصي شركة كورنيليوس أنه في الظروف التي يكون فيها جهازFCB في حالة التشغيل، والحدالأدنى للإنتاجية (كماهوموضح في الجدول 2) لم يتم الوفاء به على أساس لكل برميل، ينبغي توزيع المنتج والتخلص منه لزيادة الإنتاجية ومساعدة الضغط لكي يتم الحفاظ علي جودة المنتج.

ملاحظة: البيانات الواردة في الجدول 2 يفترض بأن الجهازقد تم تثبيته، وتكليفه ومعايرته بشكل صحيح حسب التوجيهات الواردة في جميع الكتيبات الفنية التي نشرتها شركة كورنيليوس و تم اتباع التوصيات الواردة في هذه الوثيقة.

أضواء حالة البرميل

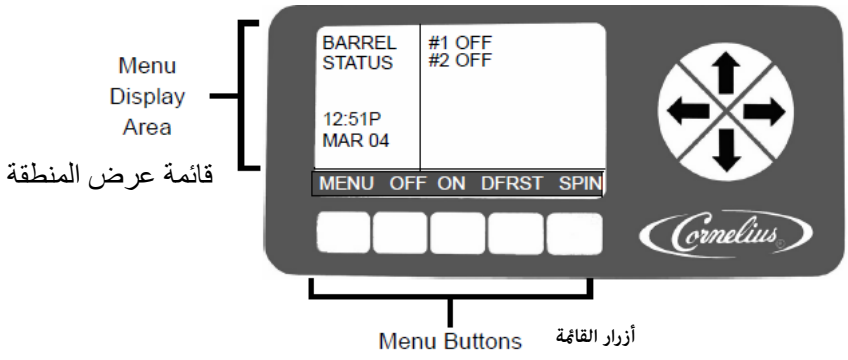
هناك مجموعة من ثلاثة أضواء المؤشر فوق كل صمام التوزيع التي تشيرإلى حالة البرميل. يتم سرد وصف الصور الثلاثة الرسومية المبينة في هذه المصابيح فيالجدول 3.

الجدول 3

الصورة	الحالة	المواصفة
	ON	لا توزع المشروبات حتى يكون الضوء في موقف OFF
	ON	ادع الخدمة.لا توزع المشروبات حتى يكون الضوء في موقف OFF
	ON	قم بتجديد الشراب، ثاني إكسيد الكاربون أو تموين المياه. عندما يتم عندما يتم تجديد المنتج يصبح الضوء في موقف OFF

معرض لوحة التحكم

تشتمل شاشة لوحة التحكم علي اثنين من المجالات. تقدم منطقة معرض القائمة معلومات عن الحالة و إعدادات الجهاز. فإنه يعرض أيضا قوائم الإجراءات التي يتم اتخاذها لتغيير عمليات الجهاز.



الشكل.5

أزرار القائمة للوحة التحكم

يتم استخدام مساحة أزرار القائمة، التي تقع عبرالجزء السفلي من لوحة التحكم وأزرار السهم إلى اليمين لتشغيل الوحدة. هناك حوالى خمسة أزرار التي يتم تفعيلها على الشاشة لتوفير وظائف مختلفة باستخدام نظام التحكم. كل من الزر الفعال له ملصق فوقه مباشرة. يصف الملصق ما يضبط الزر عند الضغط أو القائمة الحالية، إذا كان في حالة الضوء، الرجاء منكم الرجوع إلى الجدول 4 للحصول على وصف الأزرار الموجودة في قائمة حالة البرميل.

الجدول 4

الزر	المواصفة
القائمة	يفتح القائمة الرئيسية.
المغلق	يجعل البرميل المبرز في موقف OFF
المفتوح	يجعل البرميل المبرز في موقف ON
إزالة الصقيع	يزيل الصقيع من البرميل المبرز.
غزل	يقوم بإغلاق التبريد ويفتح محرك البرميل

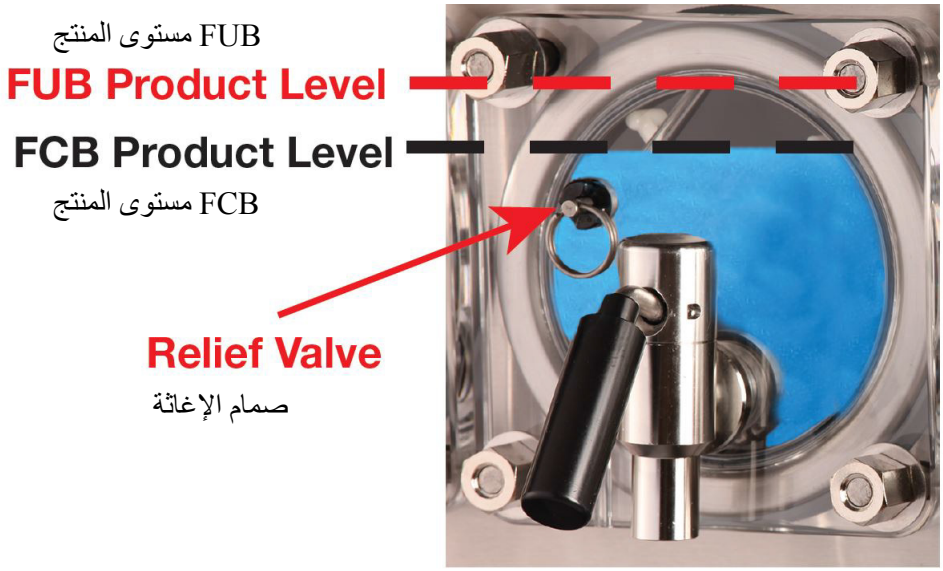
تجديدالتموينات

الشراب

إذا يشير النظام أن الشراب قد اختتم، يجب أن يتم تنفيذ الإجراءات الواردة في الجدول 5 لاستبدال (الحقيبة في العلبة) مصدر الشراب.

الجدول 5

الخطوة	الإجراءات
1	استبدل الحقيبة في العلبة الخالية انتظر حتى يصبح ضوء جهاز الإشارة الذي يلمح اختتام المنتج في موقف OFF
2	املأ البرميل بسحبه لفتح صمام الراحة للوحة البرميل الواجهة (انظرالشكل.6). ثم يبدء المنتج ملأ داخل البرميل. واصل ملأ البرميل حتى يصل إلى المستويات المعروضة فيالشكل.6.(حوالي متوسط الطريق بين البرميل والجزء الأعلي للبرميل وفقا لنوع المنتج) لـ 100-110%.
3	إذا تم ملأ البرميل، قم بتشغيل التبريد، إذا تم إغلاق التبريد، المنتج جاهز للخدمة.



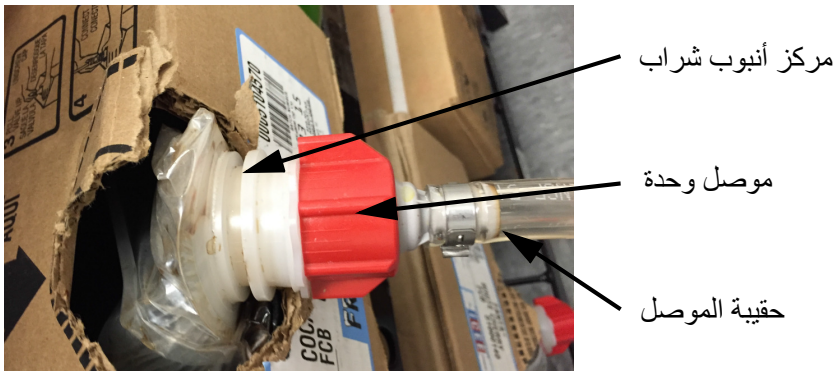
الشكل.6

من النوع BIB.1موصلات الشراب

ارجع إلى الجدول 6 والشكل.7 عند استبدال حاوية بي آي بي من النوع 1.

الجدول 6

الخطوة	الإجراءات
1	قم بإزالة موصل اللوحة من صندوق الشراب الخالي لولبيا.
2	قم بوضع بي آي بي الجديدة في الحامل، مع الجانب الأعلى، وافتح علبة الكرتون. وتأكد من أن لا تثقب الحقيبة بمادة حادة.
3	اسحب حقيبة الموصل من الصندوق واخرج غطاء النفاثة.
4	قم بتنظيف الموصل بالماء الساخن.
5	قم بشد الموصول يمينيا في موصل الحقيبة. ⚠ :الهام يجب أن يكون اتصال ضيق الهواء.



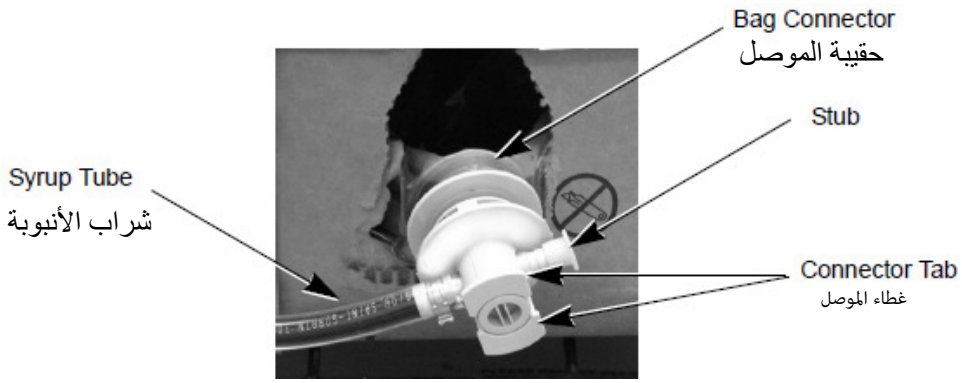
الشكل.7

موصلات الشراب لـBIB من النوع 2

ارجع إلى الجدول 7 والشكل.8 عندل استبدال حاوية BIB للنوع 2.

الجدول 7

الخطوة	الإجراءات
1	ادفع على الجولة الخارجية واسحب خرطوم الشراب، واستأصله لفتح الموصل من بي آي بي.
2	اسحب الموصل إلى الجوانب لقطع الخط من موصل الحقيبة.
3	قم بوضع بى آي بي الجديدة في الحامل، افتح قلاب علبة الكرتون. وتأكد من أن لا تثقب الحقيبة بمادة حادة
4	اسحب الموصل إلى الخارج من الصندوق وقم بإزالة غطاء النفاثة.
5	نظف موصل QCD بالماء النظيف.
6	قم بإعادة تثبيت الموصل لـ QCD في موصل الجديد بمزالقته في الموصل ودافعا خرطوم الشراب وادفعه إلى الأسفل تجاه الصندوق. ⚠ :الهام يجب غسل الزر كما هو مبين فيالشكل.8.



الشكل.8

CO2

تحذير ثاني إكسيد الكاربون(CO2)

⚠ **:التحذير**

لتجنب إصابة الأفراد / أوأضرار في الممتلكات، قم بتأمين الأسطوانة CO2 دائما طبقا للقوانين المحلية.

© 2015-2019، شركة كورنيليوس

التحذير:

ثاني إكسيد الكاربون تزيح الأكسيجن. يجب مراعاة الاهتمام الصارم في منع تسرب الغاز ثاني إكسيد الكاربون في نظام ثاني إكسيد الكاربون الكامل و نظام أيف سي بي. إذا كان يشتبه تسرب الغاز ثاني إكسيد الكاربون، ولا سيما في منطقة صغيرة، قم بتهوية المنطقة المتلوثة فورا قبل محاولة إصلاح التسرب. المؤظفون المتعرضون لتركيزات هائلة من الغاز ثاني إكسيد الكاربون يحسون هزات سريعة يتبعها فقدان الوعي أو الموت المحتمل.

تجديد تموين الغاز ثاني إكسيد الكاربون.

قد تم تصميم وحدة viper للتشغيل في الضغط الداخلي لثاني إكسيد الكاربون من 70 إلي 75 رطل لكل بوصة مربعة. إذا كان مكان التثبيت خزانا مستقلا أو كان مراقبا أو كان تموينا هائلا لثاني إكسيد الكاربون الذي يقوم بتغذية أكثر من الماكينة الواحدة، يجب وضع الصمام الخالي أو الصمام الثانوي في الخط من التموين الهائل إلى وحدة viper لتقليص الضغط على ثاني إكسيد الكاربون في الوحدة من 70 إلى 75 رطل لكل بوصة مربعة. قم بتنفيذ الإجراءات الواردة في الجدول 12 لضغط نظام ثاني إكسيد الكاربون.

يجب تغيير تموين ثاني إكسيد الكاربون طبقا لإجراءات السلامة المحلية. ويجب أن لا يتجاوز الحد الأقصي لضغط ثاني إكسيد الكاربون من 75 رطل لكل بوصة مربعة. إذا يتجاوز الضغط 75 رطلا لكل بوصة مربعة، هناك احتمال للضرر في الجهاز. الحد الأدنى لضغط ثاني إكسيد الكاربون في وحدة viper يقدر 70 رطلا لكل بوصة مربعة.

الماء

يتطلب viper الحد الأدنى من معدل تدفق المياه من 100 غال في الساعة في الوحدة ذات برميلين. الحدالأدنى من ضغط المياه هو 25 رطل لكل بوصة مربعة. الحد الأقصى من ضغط المياه في الوحدة هو 100 رطل لكل بوصة مربعة.

مرشحات المياه

الشركة توصي بتغذية مرشحات المياء لضمان حسن سيرالعمل في الوحدة. ارجع إلى الإجراءات المحلية لاستبدال الفواصل والخدمة.

الحفاظ على جودة المنتج

وقد تبين أن هناك ثلاثة عوامل رئيسية تؤثر على المعدل الذي يقلل جودة المنتج، كما تبين من التغيير في مظهرالمنتج. هذه العوامل هي:

1. إنتاجية المنتج الموزع به.
2. جدولة الصقيع المبرمج.
3. إعداد ا للزوجة

فمن المستحسن أن تقرأ وتتبع الإرشادات التالية المتعلقة بتشغيل ووضع الإعدادات على جهاز viper. أي شخص لم يتم تدريبه على استخدام هذا الجهاز،يجب عليه أن لا يحاول تعديل إعدادات المعدة. ينبغى له أن يتصل بموفرالخدمة المصرح به.

التعليمات التالية هي ذات طبيعة عامة. قد يختلف النظام المائي الفعلي لك وفقا لحالتك. يرجى اتباع تعليمات محددة لموقعك.

نظام™ الذكي للتذويب

نظام التحكم في وحدة viper يتضمن وظيفة لتذويب المنتج تلقائيا في الأسطوانة إذا كانت إنتاجية المنتج ليست كافية للمحافظة على الجودة. كما يسمح لمزود الخدمة لتعيين جداول التذويب خلال الأوقات المزدحمة خلال النهار.

توصيات حالة النوم

فمن المستحسن وضع الوحدة في حالة النوم عندما لا تكون الحاجة إلى استخدام الوحدة لفترة أكثر من 3 ساعات. وهذا يزيد من عمر الجهاز ويقلل من استهلاك الطاقة.

يجب أن يحدد وقت الاستيقاظ لإعادة الوحدة إلى وضع التشغيل العادي. فمن المستحسن أن يحدد وقت الاستيقاظ للوحدة حوالي 20 دقيقة قبل أن تكون هناك حاجة إلى المنتج. لدرجة حرارة المكتنفة بها أكثر من 75Degree F، الأوقات من الممكن أن تزيد وفقا لزيادة الحرارة المكتنفة بها.

ضبط اللزوجة

توصى بإعدادات الحد الأدنى الممكن من اللزوجة لتحقيق جودة الشراب المحبوبة. في معظم التثبيتات النموذجية، استخدام الشراب ذي السكر يؤدي إلى زيادة اللزوجة بشكل طفيف. المشروبات الغذائية تجمد أكثر جاهزة من المشروبات ذات السكر، لذلك من الواجب تحديد اللزوجة أقل من المنتجات الغذائية.

وتتحقق زيادة اللزوجة من خلال تجميد المنتج في الأسطوانة لدرجة الحرارة المنخفضة، وبالتالي زيادة حجم الجليد الكريستالي ونموه . كما يزيد حجم الجليد الكريستالي، هناك إمكانية أن تنقص جودة المنتج.

الصيانة الوقائية

الموجز

لا تتطلب إجراءات الصيانة اليومية لوحدة الوائبر بل تحتاج إلى تنظيف الانسكابات العادية أو الإفراط في الرش و إفراغ صينية التنقيط. و ترد فترة صيانة المعدات العادية في الجدول 33. و من الموصى به أن عملية صيانة وقائية يتم أداءها في كل ستة (6) أشهر. و ينبغي أن يشمل هذا الإجراء على جميع بنود الصيانة الموضحة في الجدول 33 و الأقسام التالية.

الجدول 8

موجز الصيانة الوقائية	
إجراءات الصيانة	تكرار الصيانة
تنظيف مرشح الهواء	شهريا أو الأكثر ، كما يحتاج (انظر الجدول 9)
فحص BRIX	كل 12 شهرًا أو عند تغيير أنواع المشروبات (انظر قائمة الجهاز BRIX على الصفحة 34)
تغيير الفقمة	كل 12 شهر
تنظيف لفائف المكثف	كل 12 أشهر أوحسب الحاجة
تطهير الوحدة	كل12 أشهر أو عند تغيير أنواع المشروب
تحقق مرشح المياه	كل ستة أشهر أو إذا ضغط المياه في النظام هو قليل.
تغيير أو تدوير شفرات المكشطة	كل12 أشهر
تحقق التسربات	كل 12 أشهر
تنظيف مواصلات BIB و تدقيق تشغيل الوصلات المبيعة للمشروب	كل ستة أشهر أو عند تغيير أنواع المشروب
تحقق إعدادات الساعة	كل ستة أشهر أو عند تغيير إلى أو من حفظ الأوقات في أثناء النهار
تغيير حلقة دائرية محبوسة على الموديلات w/ صمامات صاحب المحرك	كل ستة أشهر أو عند تغيير أنواع المشروب

الحذر:

يجب توفير الخدمة لهذه الوحدة من قبل أصحاب الكهرباء و السباكة و التبريد الفنيين المدربين و الموثقين بهم. و من اللازم، أن تتفق جميع عمليات الأسلاك و السباكة مع رموز الوطنية و المحلية.

© 2015-2019، شركة كورنيليوس

الصيانة

الصيانة هامة لجودة المنتج التي تريد تقديمها. الأقسام التالية توضح الحد الأدنى من متطلبات الصيانة الدورية للوحدة ومنطقة الخدمة المحيطة بها.

ملاحظة: لا تستخدم المنظفات الكاشطة في الوحدة

الهام:
يجب أن يقوم بهذه الإجراءات التنظيفية الأشخاص المؤهلون والمدربون فقط.

الصيانة اليومية

على أساس يومي، قم بتنظيف جميع الأسطح الخارجية بمحلول الصابون المعتدل واشطفها بالمياه النظيفة. قم بتجفيف جميع الأسطح الخارجية بقطعة قماش نظيفة وناعمة. قم بإزالة صينية القاطرة (إن وجدت) واغسلها بمحلول الصابون المعتدل. وجفف الصينية بشكل دقيق واستبدلها.

الحذر:
لاتستخدم المحلول المخلوط بالكلور في أسطح الفولاذ الصامد.

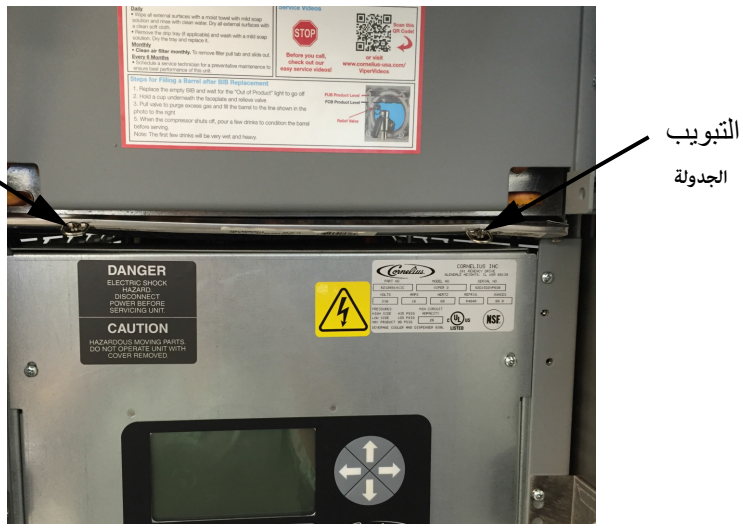
الصيانة الشهرية

تنظيف مرشح الهواء

يجب تنظيف مرشح الهواء مرة واحدة على الأقل في الشهر (في كثيرمن الأحيان في البيئات القاسية). الرجاء منكم القيام بالإجراءات الواردة في الجدول 8 لتنظيف مرشح الهواء.

الجدول 9

الخطوة	العمل
1	افتح المرشندائزر.
2	اخرج المرشح قابضا العجدولتين () بإزالقتهما مستقيما من واجهة الوحدة.
3	اغسل المرشح بغاية من الاهتمام بالماء النظيف. اخرج الماء الزائد بهزه هزا. وانتظر حتى يجف جفا كاملا.
4	قام بإعادة تثبيت المرشح، قم
5	قم بإغلاق المرشندائز ر.



الشكل.9

الصيانة السنوية

و من المستحسن أن يستكمل العديد من الإجراءات على مدار نصف سنوي و هذه العمليات تساعد على تأمين تشغيل سليم للنظام على أساس المدى الطويل. الرجوع إلى الجدول 33 للحصول على قائمة من البنود للصيانة نصف سنوية.

تفتيش و استبدال شفرات المكشطة

يجب أن يتم تفتيش شفرات المكشطة من أجل البلى و الصدأ خلال تفتيش الصيانة نصف السنوية. قم بتنفيذ الإجراءات المذكورة في الجدول 35 لتفتيش الشفرات.

الجدول 10

الخطوة	عمل
1	انظر "تطهير البرميل" .
2	عندما يكتمل التطهير، قم بقطع الكهرباء من الوحدة.
3	إزالة الصامولات الأربع ل ¾ بوصة من الواجهة و إزالة الواجهة بصورة بطيئة من الوحدة.
4	سحب مجموعة الشفرات ببطء من البرميل.
5	شطف و تفتيش مجموعة الشفرات لعلامات البلي و الصدأ
6	لو هناك يوجد بلي و صدأ كبير على الشفرات، قم بعكسها و استبدالها، اعتمادا على نمط البلي و الصدأ.
7	استبدال تركيب الشفرات و البطانات (PN 2392) على عمود المحرك في البرميل.
8	إعادة تثبيت واجهة الجهاز و استبدال الصامولات الأربع للتثبيت. قم بتشديد الصامولات بالأيادي حتى تجعل الواجهة الاتصال مع الطوق، ثم استخدم مفتاح ربط لتشديد الصامولات بدوره ¼ إضافية. يجب أن تكون حريصا على أن لا تشدد صامولات أكثر تشديدا أو تكسير واجهة الجهاز قد تحدث من ذلك العمل.
9	إعادة ملء برميل مع المنتجات. انظر "ملء برميل.
10	عندما يكتمل ملء البرميل، قم بتنفيذ معايرة المحرك.

تنظيف وصلات الشراب

يجب تنظيف وصلات الشراب كل ستة أشهر على الأقل، أو عندما يتم تغيير أنواع الشراب. نفذ الإجراءات المذكورة في الجدول 11 من أجل تنظيف موصلات BIB.

الجدول 11

الخطوة	عمل
1	افتح المرشاندائزر و اختيار OFF من أجل تنظيف البراميل
2	إزالة قطع سريع من وعاء BIB.
3	ملء سطل أو دلو مناسب مع حلول الصابون.
4	إغمار القطع في حلول الصابون وثم تنظيفه باستخدام فرشاة هلبية لنايلون. (لا تستخدم فرشة السلك). و القيام بشطف مع المياه النظيفة و الجافة.

© 2015-2019، شركة كورنيليوس

خدمة تركيب صمامات رجل المحركات

ملاحظة: يجب صيانة الصمامات المركبة بحلقات 0 القفصية (المشحمة) في كل 6 أشهر أوأكثر إذا كان ذراع الصمام ضيقا. يجب استبدال الحلقات بشكل 0 كروي في كل 12 شهرا

رجع إلى الإجراء الموضح فيالجدول 12 ثم قم بتشحيمه أو قم بتغيير الحلقة الدائرية الموجودة على كل صمام تركيب في الوحدة.

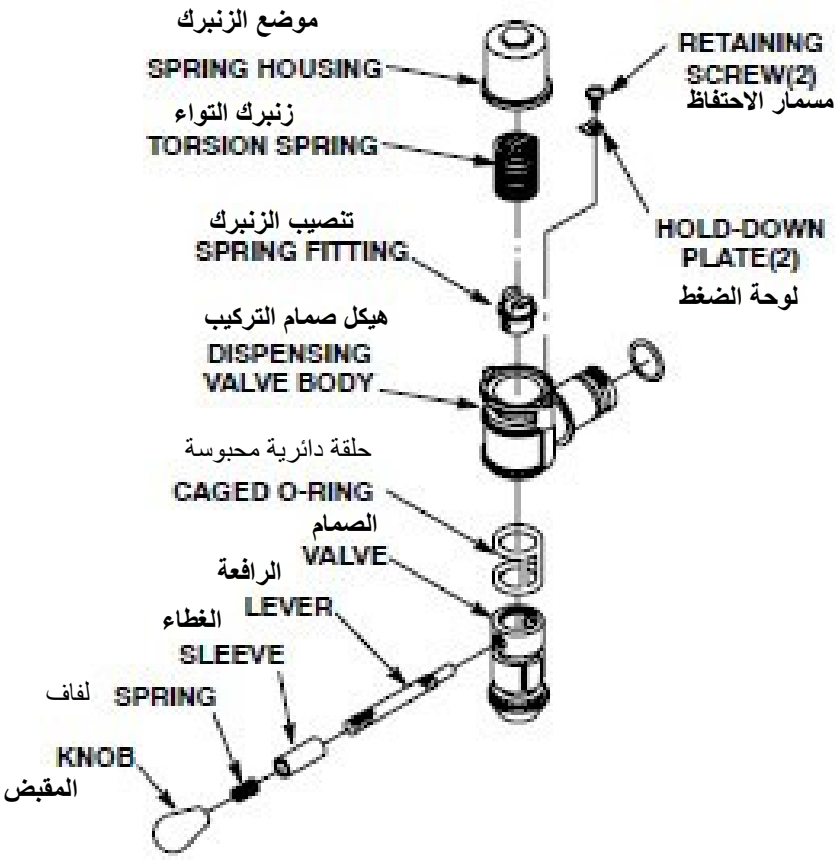
المطهرات المقترح عليها

المطهر/ المنظف (100 PPM) KAY-5®

امزج عبوة واحدة من KAY-5® مطهر/منظف لكل 2.5 غالون من ماء الصنبور(70-100 درجة فهرنهايت يعني24 -35 درجة مئوية) وفقا لتعليمات الشركة الصانعة لضمان 100 جزء في المليون من الكلور المتاح.

التبييض المنزلي (200 جزء في المليون)

لتبييض هيبوكلوريت الصوديوم بنسبة 6٪ ، امزج 2.5 أونصة سائلة (75 مل) في 5 جالونات من ماء الصنبور [70-100 درجة فهرنهايت (24-35 درجة مئوية)]. ولتبييض هيبوكلوريت الصوديوم بنسبة 5.25٪ ، امزج 2.2 أونصة سائلة (66 مل) من المبيض في 5 جالونات من ماء الصنبور [75-95 درجة فهرنهايت (24-35 درجة مئوية)]. سيضمن ذلك حل التبييض بمقدار 200 جزء في المليون من الكلور المتاح.



الشكل.10 . صمام التركيب الغالق بنفسه

الجدول 12

الخطوة	عمل
1.	تذويب اسطوانات التجميد، و إغلاق الوحدة و قطع الكهرباء من الوحدة
2.	القيام بتنفيذ الإجراءات المذكورة في الجدول 14 من أجل إفراغ البراميل.
3.	إزالة صامولات هيكس و حلقات مسطحة ضمانا للواجهة إلى البرميل المنجمد، ثم قم بإزالة الواجهة من البرميل.
4.	إزالة الحلقة الدائرية الكبيرة من واجهة الجهاز بعناية كبيرة.
5.	تفكيك صمام التخفيف من واجهة الجهاز.
6.	تفكيك صمام التوزيع (انظر الشكل.10).
7.	قم بإزالة مشبك كرة الثلج من اللوحة الأمامية، إذا كان ذلك ممكنا.
8.	إزالة المسمارين و عقد اللوحات ضمانا للزنبركي الذي يعطي المكان لجسم صمام التوزيع، ثم قم بإزالة المكان الموسع.
9.	إزالة النابض الإلتوائي من صمام التوزيع.
10.	إزالة مقبض الباب، و الزنبركي، والكم، و العتلة من صمام التوزيع.
11.	إزالة الزنبركي المناسب من صمام التوزيع.
12.	اضغط على الصمام مع حلقة دائرية محبوسة إلى الأسفل و الخارج من جسم صمام التوزيع.
13.	إزالة بعناية كبيرة حلقة دائرية محبوسة من الصمام.
14.	اغسل جميع الأجزاء في المياه الساخنة. قم بإزالة كل الآثار للشراب و مواد التشحيم،وخاصة من واجهة الجهاز، و حلقة دائرية و صمام التوزيع. إن كانت الأجزاء مغلفة و مغطاة بشكل مفرط، و امسح بمنشفة ورقية موادا من الشراب المفرط و مواد التشحيم، و خاصة من حلقة دائرية محبوسة وصمام التوزيع. استخدم فرشاة (متوفرة مع الوحدة) لعملية تنظيف تسربات من واجهة صمام التخفيف.
15.	إغراق جميع الأجزاء في حلول 4% المصدق من وكيل التنظيف لمقدار الوقت الموصى به من قبل الشركة المصنعة المطهرة.
16.	إزالة الأجزاء من حلول التطهير و وضعها على مناشف ورقية نظيفة.
17.	تركيب صمام التوزيع
18.	القيام بتزييت حلقة دائرية محبوسة. تثبيت بعناية كبيرة حلقة دائرة محبوسة على الصمام من الطرف المستقيم (مقابل الطرف المستدق). تزييت الأخاديد بأن الحلقة الدائرية المحبوسة تركب لملء كافة الأمكنة الفارغة حول حلقة دائرية.
19.	تثبيت الصمام بعناية كبيرة مع حلقة دائرية محبوسة في جسم صمام التوزيع.
20.	تثبيت الزنبركي المناسب، و مقبض الباب و أجزاء رافعة و نابض التوائي و مجموعة إسكان الزنبركي عن طريق عكس عمليات و إجراءات الإزالة. لا تقوم بتشديد اللوحات القابضة التي يضمن لإسكان الزنبركي في هذا الوقت.
21.	بعد إعادة تثبيت واجهة الجهاز، قم بتحويل صمام التوزيع لإسكان الزنبركي إلى الجانب اليسار (عكس اتجاه دوران عقارب الساعة) لوضع التشديد على الزنبركي المتشدد. و قم بتطبيق تشديد كاف بحيث أن عمود صمام التوزيع يرجع إلى الموقف المغلق بعد الإفراج عنها. لا تقوم بالتشديد أكثر تشديدا. يؤدي التشديد أكثر تشديدا إلى تنشيط القوة الفعالية على الصمام.

ملاحظة:استخدام (P/N 321471000 Dow-Corning DC-111) تشحيم سليكون نوع خفيف لتزييت الحلقة الدائرية

صيانة صمامات التركيب SPH

تطهير النظام

يجب تطهير أنظمة الشراب في كل 180 يوما من قبل فني مؤهل في الخدمة وفقا لتوصيات الشركة الصانعة المطهرة أو عند تغيير أنواع الشراب. تتكون عملية التعقيم من إفراغ البرميل، وغسل الخطوط والبراميل، وتنظيف موصلات BIB والشطف وإعادة تعبئة النظام.

الملاحظة: يجب إجراء التعقيم فقط بواسط خدمة فنيين مؤهلين.

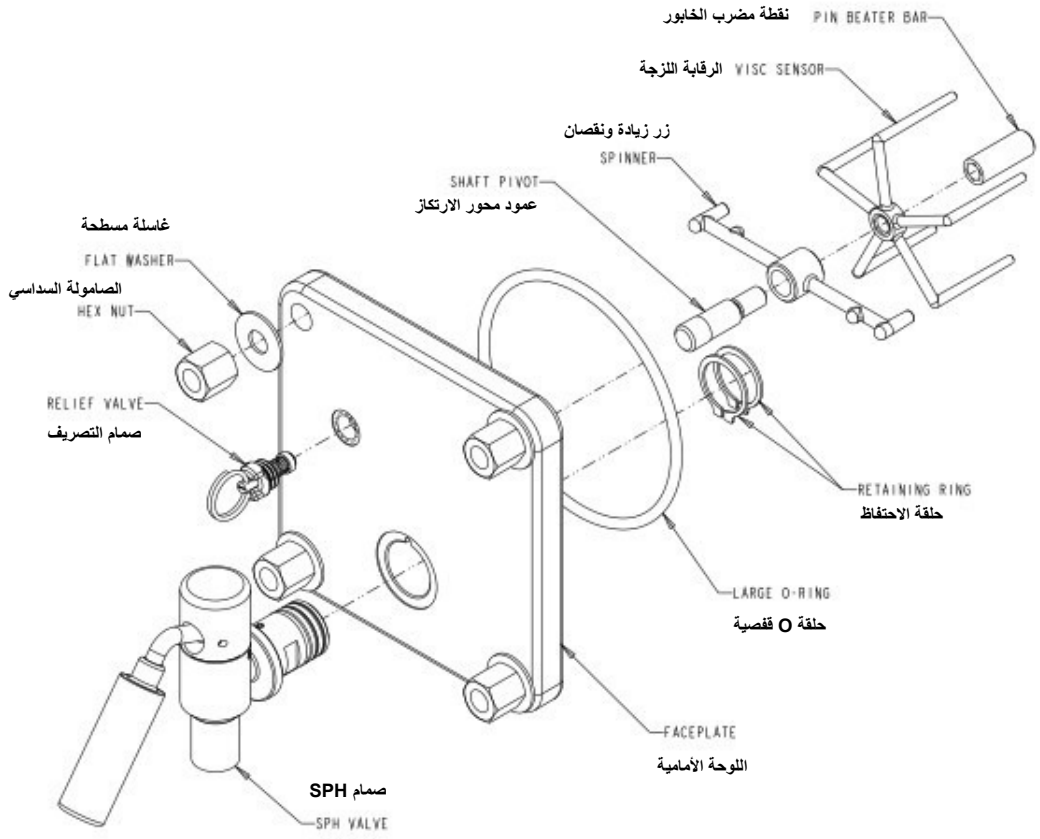
المطهرات المقترح عليها

المطهر/ المنظف (100 PPM) KAY-5®

امزج عبوة واحدة من KAY-5® مطهر/منظف لكل 2.5 غالون من ماء الصنبور(70-100 درجة فهرنهايت يعني24 -35 درجة مئوية) وفقا لتعليمات الشركة الصانعة لضمان 100 جزء في المليون من الكلور المتاح.

التبييض المنزلي (200 جزء في المليون)

لتبييض هيبوكلوريت الصوديوم بنسبة 6٪ ، امزج 2.5 أونصة سائلة (75 مل) في 5 جالونات من ماء الصنبور [70-100 درجة فهرنهايت (24-35 درجة مئوية)]. ولتبييض هيبوكلوريت الصوديوم بنسبة 5.25٪ ، امزج 2.2 أونصة سائلة (66 مل) من المبيض في 5 جالونات من ماء الصنبور [75-95 درجة فهرنهايت (24-35 درجة مئوية)]. سيضمن ذلك حل التبييض بمقدار 200 جزء في المليون من الكلور المتاح



الشكل.12

الجدول 13

الإجراءات	العمل
1.	قم بتذويب اسطوانات التجميد، وإغلاقها وفصل الطاقة الكهربائية من الوحدة.
2.	نفذ الإجراء الوارد في الشكل.8 لتفريغ البراميل
3.	قم بإزالة المكسرات السداسية والغسالات المسطحة التي تثبت اللوحة الأمامية ببراميل التجميد، وبعد ذلك قم بإزالة اللوحة الأمامية من البراميل.
4.	قم بإزالة الحلقة **O** الكبيرة بدقة من اللوحة الأمامية.
5.	قم بفك صمام التصريف من اللوحة الأمامية.
6.	قم بفك صمام التركيب (الشكل.12).
7.	قم بإزالة مشبك كرة الثلج من اللوحة الأمامية، إذا كان ذلك ممكنا.
8.	اغسل جميع الأجزاء بالماء الدافئ، وقم بإزالة جميع آثار الشراب وزيوت التشحيم، وخاصة من اللوحة الأمامية، الحلقات **O**، ومشبك كرة الثلج، (لووجت) وصمام التركيب. إذا كانت الأجزاء مطلية بشكل مفرط، فقم بمسحها منشفة ورقية لإزالة شراب ومواد التشحيم الزائدة، لا سيما من الحلقة **O** القفصية وصمام التركيب. استخدم فرشاة (مزودة بالوحدة) لتنظيف ممرات صمام اغاثة اللوحة الأمامية.
9.	غمر جميع الأجزاء في محلول مطهر وفقا للمطهرات المقترح عليها أعلاه لمدة 10 دقائق، (لايزيد عن 15 دقيقة).
10.	قم بإزالة الأجزاء من محلول التعقيم ووضعها على مناشف ورقية نظيفة.
11.	أعد تثبيت الصمام والأجزاء المقابلة بعناية في اللوحة الأمامية، ثم أعد تركيب اللوحة الأمامية على الماكينة.

ملاحظة: استخدم مواد التشحيم السيليكونية الخفيفة من الدرجة (Dow-Corning DC-111 (P/N 321471000لتليين اللوحة الأمامية الحلقة O

تفريغ البرميل

لتفريغ البرميل نفذ الإجراء الوارد فيالجدول 14

الجدول 14

الإجراءات	العمل
1.	من قائمة حالة البرميل اضغط على زر **DFRST**.
2.	عندما يتم إزالة البرميل اننتقل إلى قائمة الصيانة. إذا كانت ميزة الأمان نشطة فقم بالوصول إلى قائمة الصيانة بالضغط على الزر الأيمن والأيسر وتمسكهما بالاستمرار لخمس ثواني تقريبا.
3.	قم بإزالة لوحة البداية. انظر قائمة إعداد **BRIX**.
4.	قم بإدارة صمام المنتج / **BRIX** بمقدار 90 درجة في اتجاه عقارب الساعة لإغلاق المنتج على البرميل.
5.	ضع حاوية نفايات كبيرة تحت صمام التركيب وقم بصرف أكبر قدر ممكن من المنتج من البرميل.
6.	حينما ينخفض الضغك في البرميل اضغط على زر **PURGE** من قائمة صيانة برميل لإعادة الضغط على البرميل باستخدام **CO2**. مع انخفاض مستوى المنتج في البرميل أغلق الصمام جزئيا لتجنب التدفق.
7.	قم بفصل **BIB** من الوحدة

ملاحظة: يجب أن يتم تنظيف الوحدة في كل 180 يوما من قبل فني مؤهل في الخدمة وفقا لتوصيات الشركة الصانعة المطهرة.

غسل نظام الشراب

بعد تفريغ البرميل يجب غسل البرميل من المنتج قبل متابعة عملية التنظيف. نفذ الإجراء الموجود في الجدول 15.

الجدول 15

الإجراءات	العمل
1.	قم بملء سطل 5 غالون نظيف بالماء العادي.
2.	قم بتوصيل أداة التنظيف (**p/n cc 28688**) بموصل **BIB**. ضع الموصل في إناء الماء.
3.	تأكد من أن صمام المنتج / **BIB** في موضع **BIB**.
4.	بالإمساك حاوية للنفايات تحت أنبوب بركس لجمع الشراب من خط الشراب وافتح صمام تدفق الشراب اليدوي لبدء ملء خط الشراب بالماء العادي استمر في إمساك صمام تدفق الشراب اليدوي مفتوحا حتى يبدء خروج الماء النظيف من أنبوب بركس.
5.	حرر صمام تدفق الشراب اليدوي وقم بتوجيه صمام المنتج / بركس إلى موضع المنتج.

© 2015-2019، شركة كورنيليوس

الجدول 15

6.	افتح صمام تدفق الشراب اليدوي لبدء ملء البرميل بالماء العادي. وفي الوقت نفسه افتح صمام تصريف اللوحة الأمامية حتى يخرج الماء.
7.	عندما يكون البرميل ممتلئا اضغط على زر **SPIN** من قائمة حالة البرميل مع إبراز البرميل المناسب. هذا يبدء شفرة مكشطة. اسمح الشفرة بالتشغيل لمدة 15 ثانية.
8.	أغلق البرميل عن طريق الضغط على زر **OFF**.
9.	ضع حاوية للنفايات تحت صمام تركيب البرميل. افتح صمام التركيب وقم بصرف كل ماء الغسيل من البرميل. عندما ينخفض الضغط في البرميل اضغط على زر **PURGE** من قائمة صيانة البرميل لإعادة ضغط برميل ب **CO2**. كما ينخفض مستوى ماء الغسيل في البرميل أغلق الصمام جزئيا لتجنب التدفق.
10.	قم باستبدال ختم البرميل الخلفي. انظر " استبدال ختم محرك البرميل".
11.	قم بالفحص واستبدال شفرات مكشطة. انظر " فحص واستبدال شفرات مكشطة".
12.	اختبر التسرب في البرميل. انظر " اختبار تسرب ختم المحرك".

تعقيم برميل

قم بتنظيف نظام الشراب والبرميل عن طريق تنفيذ الإجراء الموجود في الجدول 16.

الجدول 16

الإجراءات	العمل
1.	استخدم سطل 5 غالون نظيف بمحلول مطهر وماء بدرجة حرارة 90-110 فهرنهايت (32-43 درجة مئوية). قم بإعداد محلول التعقيم وفقا للتعليمات الموجودة في قسم " المطهرات المقترح عليها" المذكور أعلاه.
2.	قم بتوصيل أداة التعقيم (**p/n cc 28688**) بموصل **BIB**. ضع الموصل في إناء محلول التطهير.
3.	تأكد من أن صمام المنتج / **BIB** في موضع **BIB**.
4.	قم بالإمساك حاوية للنفايات تحت أنبوب بركس لجمع الشراب من خط الشراب وافتح صمام تدفق الشراب اليدوي لبدء ملء خط الشراب بالماء العادي استمر في إمساك صمام تدفق الشراب اليدوي مفتوحا حتى يبدء خروج الماء النظيف من أنبوب بركس.
5.	قم بتوجيه صمام المنتج / بركس إلى موضع المنتج.
6.	تجاوز يدويا (فتح) صمام تدفق الشراب لملء البرميل بمحلول التعقيم.
7.	إملأ البرميل بمحلول التعقيم من خلال صمام تصريف اللوحة الأمامية حتى يخرج محلول التعقيم من ميناء التصريف.
8.	أمسك 16 أوقية كأس تحت صمام التركيب. أمسك صمام التركيب مفتوحا بالكامل حتى يصبح الكأس ممتلئا.
9.	استخدم الفرشاة المرفقة مع الوحدة لتنظيف منفذ التصريف ومخرج صمام التركيب عن طريق محلول التعقيم.
10.	من قائمة حالة البرميل اضغط على زر **SPIN** مع إبراز برميل مناسب. هذا يبدء شفرة مكشطة. إسمح الشفرة بالتشغيل لمدة 10 دقائق على الأقل، ولكن لا تزيد عن 15 دقيقة. قم بإيقاف تشغيل الشفرة عن طريق الضغط على زر **OFF**.
11.	ضع وعاءا كبيرا تحت صمام التركيب وقم بصرف أكبر قدر ممكن من محلول التعقيم من البرميل.
12.	حينما ينخفض الضغك في البرميل اضغط على زر **PURGE** من قائمة صيانة برميل لإعادة الضغط على البرميل باستخدام **CO2**. مع انخفاض مستوى المنتج في البرميل أغلق الصمام جزئيا لتجنب التدفق.

غسل النظام

قم بغسل ماء الغسيل من النظام عن طريق تنفيذ الإجراء الموجود في الجدول 17

التحذير:

إغسل النظام جيدا، ربما يخلق محلول التعقيم المتبقي في النظام خطرا على الصحة.

الجدول 17

الإجراءات	العمل
1.	قم بتوجيه صمام المنتج / بركس إلى موضع المنتج.
2.	افتح صمام تدفق الشراب اليدوي لبدء ملء البرميل بماء الغسيل. وفي الوقت نفسه افتح صمام تصريف اللوحة الأمامية حتى يخرج الماء.
3.	من قائمة حالة البرميل اضغط على زر **SPIN** مع إبراز برميل مناسب. هذا يبدء شفرة مكشطة. إسمح الشفرة بالتشغيل لمدة 15 ثانية وبعد ذلك قم بإيقاف تشغيل البرميل عن طريق الضغط على زر **OFF**.
4.	لتصريف الماء من النظام، قم بإيقاف تشغيل البرميل.
5.	ضع حاوية للنفايات تحت صمام تركيب البرميل. افتح صمام التركيب وقم بصرف كل ماء الشطف من البرميل. اضغط على زر **PURGE** من قائمة صيانة البرميل لإعادة الضغط على البرميل ب **CO2**. مع انخفاض مستوى ماء الغسيل في البرميل أغلق الصمام جزئيا لتجنب التدفق.
6.	قم بإزالة أداة التعقيم (**p/n cc 28688**) من موصل **BIB** وتوصيل شراب **BIB** بخط الشراب.
7.	قم بتدوير صمام المنتج / بركس إلى موضع بركس وافتح الصمام في نهاية الأنبوب.
8.	قم بإمساك حاوية للنفايات تحت أنبوب بركس لجمع محلول التعقيم من خط الشراب وافتح صمام تدفق الشراب اليدوي لبدء ملء خط الشراب بالشراب. استمر في إمساك صمام تدفق الشراب مفتوحا حتى يبدأ خروج الشراب من أنبوب بركس.
9.	قم بإجراء إعداج بركس. أنظر "قائمة إعداد بركس".
10.	إملأ البرميل بالمنتج كما هو موضح.
11.	قم بإجراء المعايرة الحركية، أنظر " معايرة محرك".

© 2015-2019، شركة كورنيليوس

استكشاف المشاكل وإصلاحها

المشلكة	سبب المشلكة	الحل
الوحدة لا تعمل.	الوحدة ليست بمربوطة. قاطع الدائرة الكهربائية.	اربط الوحدة. قم بإعادة/استبدال قاطع الدائرة الكهربائية.
معرض "النوم" على قائمة حالة البرميل.	تحديد وقت النوم. الساعة نظمت بشكل خاطئ. عدم أو تحديد الاستيقاظ غير صحيح.	افحص البرمجية. افحص البرمجية. افحص البرمجية.
حالة البرميل في موقف الإغلاق.	ليس في حالة التشغيل. الخطء قد أغلق البراميل. الوحدة في التقنيات التشخيصية.	أو درهاON.اجعل البراميل في موقف قم بتصحيح الخطء & اجعل البراميل في .موقف ON اخرج التقنيات التشخيصية & اجعل البراميل في موقف ON
لا ضغط الماء.	مصدر الماء ليس بمفتوح. المرشح محبوس. وغيرذلك.	.اجعل الماء في موقف ON استبدل المرشح. اتصل بموفر الخدمة.

المواصفات

جهد الخط		**شاغر 215-245**
الحد الأقصى من اجتذاب التيار (FLA)		**برميل 2 : امبير16** **برميل 3 : امبير20** **برميل 4 : امبير20**
الحد الأدنى لسعة الدائرة		**برميل 2 : امبير20** **برميل 3 : امبير30** **برميل 4 : امبير30**
حجم تنبيب الشراب		3/8 بوصة آي دي، 75فت. الحد الأقصى
ضغط الشراب		75. رطلا لكل بوصة مربعة**الحد الأقصى** (0.52 MPa)
حجم مدخل الماء		1/2 بوصة آي دي، 75فيت. الحد الأقصى
نسبة تدفق الماء	2 برميلان لكل وحدة	100 غال. في الساعة بنسبة 25 رطلا لكل بوصة مربعة. ضغط التدفق.
	3 براميل لكل وحدة	100 غال. في الساعة بنسبة 25 رطلا لكل بوصة مربعة. ضغط التدفق.
	4 براميل لكل وحدة ذات الغطاء الأدني	100 غال. في الساعة بنسبة 25 رطلا لكل بوصة مربعة. ضغط التدفق. 25 رطلا لكل بوصة مربعة؛ 90 رطلا لكل بوصة مربعة (0.62 MPa) الحد الأقصي
تصفية التهوية، المكثف الجيد		"2 في كلا الجانبين أو الخلف. "12 في قمة الوحدة.
ثقل الجهاز		**برميل 2 : 410 lbs** **برميل 3 : 465 lbs** **برميل 4 : 500 lbs**
حجم تنبيب ثاني إكسيد الكاربون		**4/1** . بوصة آي دي، 75فت. الحد الأقصى
يجب أن لا يتجاوز أبدا ضغط تموين ثاني إكسيد الكاربون إلى viper 75 رطلا لكل بوصة مربعة.		
ضغوط ثاني إكسيد الكاربون.	إلي الوحدة	75+/-1 رطلا لكل بوصة مربعة(0.52 MPa)
	إلى مضخات بي أيى بي.	75 رطلا لكل بوصة مربعة
	إلى البراميل	36-40 رطلا لكل بوصة مربعة ولاسيما لـ FCB
	خزان الامتداد (غير قابل للتعديل)	30 رطلا لكل بوصة مربعة
نسبة تدفق المنتج		أوقية في الدقيقة 2
BRIX		**المعيار13 +/- 1**
نطاق إعدادات اللزوجة		**1-9**
الارتفاع		**37 in**
العرض (برميلان لكل وحدة)		**برميل 2 : 17 in** **برميل 3 : 22.75 in** **برميل 4 : 29 in**
العمق (بانضمام صينية القاطرة)		**32.5 in**
درجة الحرارة للتشغيل		**55 to 95° F**

© 2015-2019، شركة كورنيليوس

Cornelius Inc.
www.cornelius.com